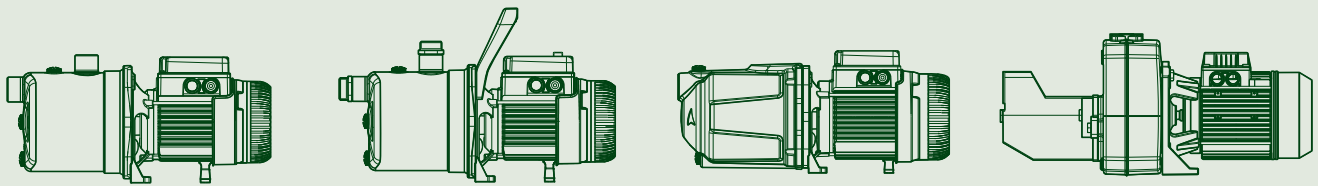


САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ



ТЕХНИЧЕСКИЙ
КАТАЛОГ



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

IQNet and its partner
CISQ/IMQ-CSQ
hereby certify that the organization

DWT HOLDING SPA
VIA MARCO POLO 14 - 35035 MESTRINO (PD)
BRENDOLA (VI) - CASTELLO DI GODEGO (TV) - BIENTINA (PI) -
SAN GERMANO DEI BERICI (VI) - GESSATE (MI) -
PRC CHINA

for the following field of activities
Design, production, sale and assistance of components and electronic controls for pumps, electropumps, and pump sets for cold and hot water for civil, industrial and agricultural use
Refer to quality manual for details of applications to ISO 9001:2008 requirements

has implemented and maintains a
Quality Management System
which fulfills the requirements of the following standard

ISO 9001:2008

Issued on: 2013 - 09 - 23 Expiry date: 2015 - 06 - 15

Registration Number: **IT - 824**



Michael Drechsel
Michael Drechsel
President of IQNET



Ing. Claudio Provetti
Ing. Claudio Provetti
President of CISQ

IQNet Partners*:
AENOR Spain AFNOR Certification France AIB-Vincotte International Belgium ANCE-SIGE Mexico APCER Portugal CCC Cyprus
CISQ Italy CQC China CQM China CQS Czech Republic Cw Cert Croatia DQS Holding GmbH Germany DS Denmark
FCV Brazil IFNORONORMA Venezuela ICONTEC Colombia IMC Mexico INNORPI Tunisia
Inspecta Certification Finland IRAM Argentina IQA Japan KIQ Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway
NSAI Ireland PCBC Poland Quality Austria Austria RR Rinsia SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia
SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSE Turkey YUQS Serbia
IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

All. 1 di 1
Ann. 1 of 1



IQNet, the association of the world's first class certification bodies, is the largest provider of management system certification in the world. IQNet is composed of more than 30 bodies and covers over 150 subdivisions all over the globe.

ALLEGATO CERTIFICATO n. **9101.COGE**
ANNEX CERTIFICATE

(*): Unità Operative:
(*): Operative Units:

DAB PUMPS SPA
VIA BONANNO PISANO 1 - 56031 BIENTINA (PI)

TESLA SRL
VIA DEL LAVORO 3 - 36040 SAN GERMANO DEI BERICI (VI)

TESLA SRL
VIA BERGAMO 2 - 20060 GESSATE (MI)

DAB PUMPS QINGDAO CO. LTD.
40 KAITUO ROAD, QINGDAO DEVELOPMENT ZONE - SHANGDONG PROVINCE, PRC CHINA

DATE:	PRIMA CERTIFICAZIONE FIRST CERTIFICATION	EMISSIONE CORRENTE CURRENT ISSUE	SCADENZA EXPIRY
	1995-07-17	2013-09-23	2015-06-15

Spavella
IMQ S.p.A. - VIA GUNTILIANO, 43 - 20138 MILANO



EA 18, 19

IMQ S.p.A. - VIA GUNTILIANO, 43 - 20138 MILANO
Tel. +39 02 86000000 - Fax +39 02 86000001 - Web www.imq.com

La validità del certificato è subordinata a sorveglianza annuale e ricambio completo del Sistema di Gestione con periodicità triennale.
The validity of the certificate is subjected to annual audit and a replacement of the entire Management System within three years.

CISQ è la Federazione Italiana di Organismi di Certificazione dei sistemi di gestione aziendale.
CISQ is the Italian Federation of management system Certification Bodies.



www.cisq.com



IQNet, the association of the world's first class certification bodies, is the largest provider of management system certification in the world. IQNet is composed of more than 30 bodies and covers over 150 subdivisions all over the globe.

CERTIFICATO N.
CERTIFICATE N. **9101.COGE**

SI CERTIFICA CHE IL SISTEMA QUALITÀ DI
WE HEREBY CERTIFY THAT THE QUALITY SYSTEM OPERATED BY
DWT HOLDING SPA
VIA MARCO POLO 14 - 35035 MESTRINO (PD)

UNITÀ OPERATIVE
OPERATIVE UNITS
DAB PUMPS
VIA MARCO POLO 14 - 35035 MESTRINO (PD)
DAB PUMPS
VIA EINAUDI 2 - 36040 BRENDOLA (VI)
DAB PUMPS
VIA E. FERMI 6-8-10 - 31030 CASTELLO DI GODEGO (TV)

Vedere gli Allegati per le altre Unità Operative (n° 1 pagina)
View the Annexes for the other Operative Units (n° 1 page)

E' CONFORME ALLA NORMA
IS IN COMPLIANCE WITH THE STANDARD
ISO 9001:2008

PER LE SEGUENTI ATTIVITÀ:
FOR THE FOLLOWING ACTIVITIES

Progettazione, produzione, vendita e assistenza di componenti e controlli elettronici per pompe, elettropompe e gruppi di pompaggio per acqua fredda e calda ad uso civile, industriale ed agricolo
Design, production, sale and assistance of components and electronic controls for pumps, electropumps, and pump sets for cold and hot water for civil, industrial and agricultural use

Riferirsi al manuale della qualità per l'applicabilità dei requisiti della norma ISO 9001:2008
Refer to quality manual for details of applications to ISO 9001:2008 requirements

IL PRESENTE CERTIFICATO E' SOGGETTO AL RISPETTO DEL
REGOLAMENTO PER LA CERTIFICAZIONE DEI SISTEMI DI GESTIONE
THE USE AND THE VALIDITY OF THE CERTIFICATE SHALL SATISFY THE
REQUIREMENTS OF THE RULES FOR CERTIFICATION OF MANAGEMENT SYSTEMS

DATE:	PRIMA CERTIFICAZIONE FIRST CERTIFICATION	EMISSIONE CORRENTE CURRENT ISSUE	SCADENZA EXPIRY
	1995-07-17	2013-09-23	2015-06-15

Spavella
IMQ S.p.A. - VIA GUNTILIANO, 43 - 20138 MILANO



EA 18, 19

IMQ S.p.A. - VIA GUNTILIANO, 43 - 20138 MILANO
Tel. +39 02 86000000 - Fax +39 02 86000001 - Web www.imq.com

La validità del certificato è subordinata a sorveglianza annuale e ricambio completo del Sistema di Gestione con periodicità triennale.
The validity of the certificate is subjected to annual audit and a replacement of the entire Management System within three years.














CISQ è la Federazione Italiana di Organismi di Certificazione dei sistemi di gestione aziendale.
CISQ is the Italian Federation of management system Certification Bodies.



www.cisq.com

СОДЕРЖАНИЕ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ И МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

	JET	СТР. 3		MULTI INOX	СТР. 56
	JET 151-251-200-300	СТР. 9		JET – JET INOX – EUROINOX M-P	СТР. 59
	JETINOX	СТР. 14			
	JETCOM	СТР. 20			
	DP	СТР. 26			
	GARDENJET	СТР. 29			
	GARDEN INOX	СТР. 33			
	GARDEN COM	СТР. 37			
	EURO	СТР. 41			
	EUROINOX	СТР. 46			
	EUROCOM	СТР. 51			

АКСЕССУАРЫ

	СТР. 99		СТР. 103
---	---------	---	----------



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 0,4 до 10,5 м³/ч с напором до 62 метров.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, невязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной, иметь свойства, близкие к свойствам воды.

Температурный диапазон жидкости:

для бытового применения: от 0 °С до +35 °С (EN 60335-2-41);

для прочих применений: от 0 °С до +40 °С.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °С.

Максимальное рабочее давление: 8 бар (800 кПа).

Монтаж: стационарный, в горизонтальном положении.

Специальные варианты исполнения по запросу: отличающиеся значения частоты и/или напряжения.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное входное напряжение: однофазное 220/240 В – 50 Гц;
трехфазное 230/400 В – 50 Гц.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Самовсасывающий центробежный насос, обладающий высокой мощностью всасывания даже при наличии пузырьков воздуха.

Подходит для перекачивания воды с низким уровнем песчаных примесей.

В основном используется в бытовых установках водоснабжения. Подходит для небольших ферм и садовых хозяйств, мелких промышленных предприятий, а также для систем, требующих самовсасывания.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Опора электродвигателя и корпус насоса: чугун.

Опора электродвигателя: литой под давлением алюминий.

Рабочее колесо, диффузор, трубка Вентури и защита от песка: технополимер.

Регулирующее кольцо: нержавеющей сталь.

Торцевое уплотнение: углеграфит/керамика.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронного типа, закрытый, с внешним воздушным охлаждением.

Для обеспечения низкого уровня шума и длительного срока эксплуатации ротор установлен на шарикоподшипниках увеличенного размера с постоянной консистентной смазкой.

Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен в однофазном исполнении.

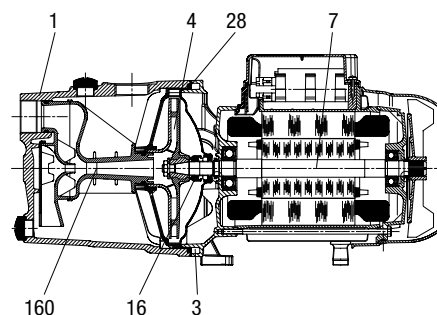
Для защиты трехфазного электродвигателя следует обеспечить защиту от перегрузки, соответствующую действующим нормам.

Изготовлено в соответствии с CEI 2-3 и CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

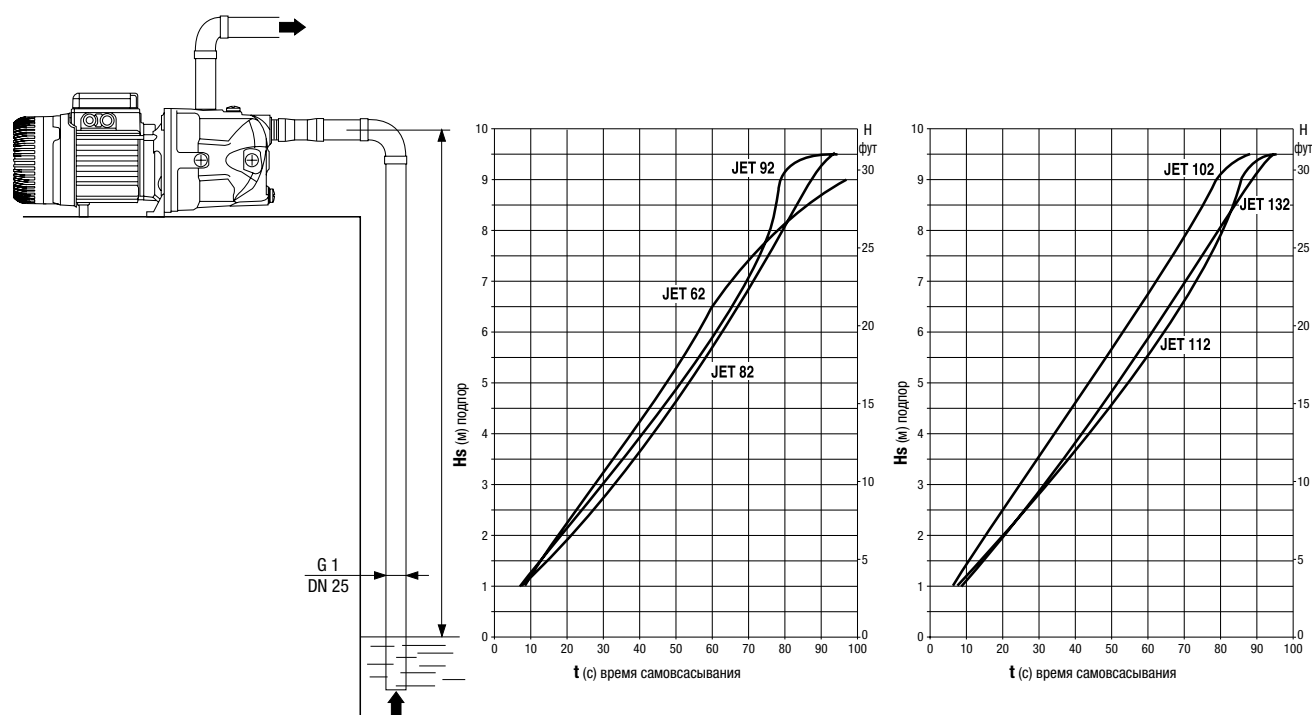
МАТЕРИАЛЫ

№	КОМПОНЕНТЫ*	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН 200 UNI ISO 185
3	РАМА	ЛИТОЙ ПОД ДАВЛЕНИЕМ АЛЮМИНИЙ
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР А
7	ВАЛ С РОТОРОМ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 416 X12 CrS13 – UNI 6900/71
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА
28	О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА
160	СОПЛОВАЯ ГРУППА ВЕНТУРИ	ТЕХНОПОЛИМЕР А

* В контакте с жидкостью



МОЩНОСТЬ САМОВСАСЫВАНИЯ



РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГРАФИКОВ

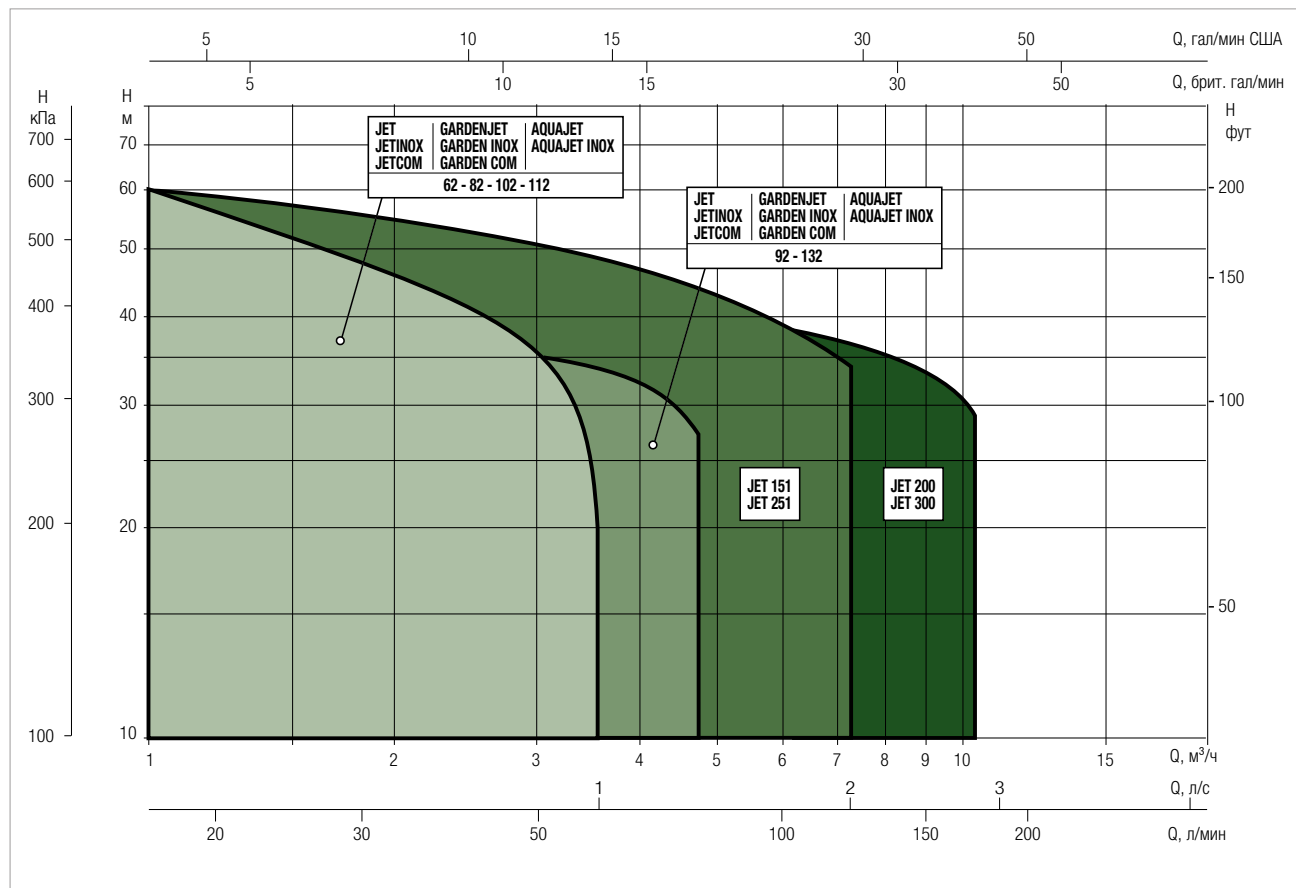
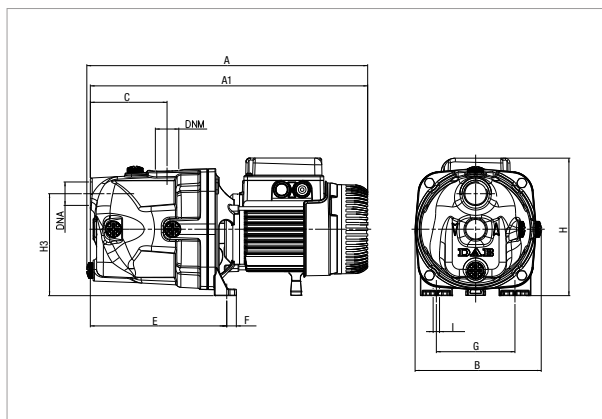


ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ JET

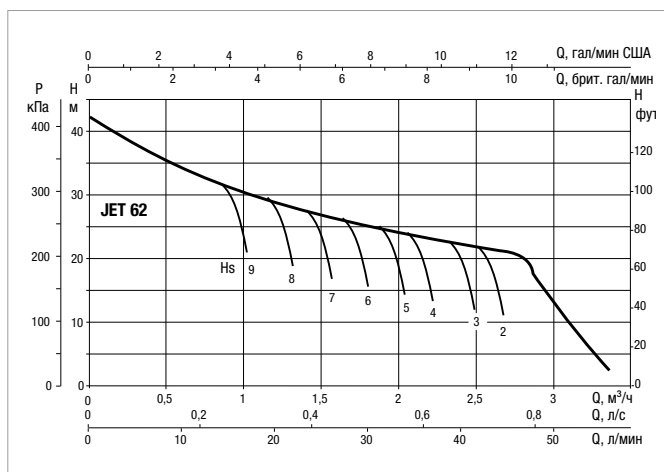
МОДЕЛЬ	Q = м ³ /ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	3,6	4,2	4,8
	Q = л/мин	0	10	20	30	40	50	60	70	80
JET 62 M	Высота (м)	42	35	29,2	25,6	22,9	21,1			
JET 82 M		47	40	34	30	26,2	23,5	20,3		
JET 82 T		47	40	34	30	26,2	23,5	20,3		
JET 102 M		53,8	47	41	36,3	32,4	28,8	25,8		
JET 102 T		53,8	47	41	36,3	32,4	28,8	25,8		
JET 112 M		61	54	47,8	42,8	38,8	34,8	20		
JET 112 T		61	54	47,8	42,8	38,8	34,8	20		
JET 92 M		36,2	33,5	31	28,4	26	24	21,8	19,6	17
JET 132 M		48,3	45,6	42,8	40	37,6	35	32,5	30	27,2
JET 132 T		48,3	45,6	42,8	40	37,6	35	32,5	30	27,2

JET 62 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

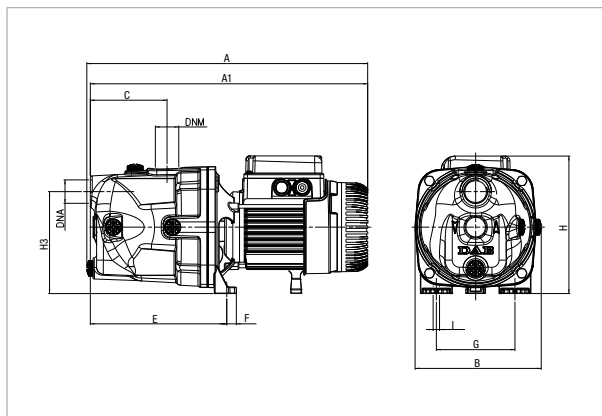


МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС, кВт.	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
JET 62 M	1x220-240 В ~	0,72	0,44	0,6	3,12	12,5	450

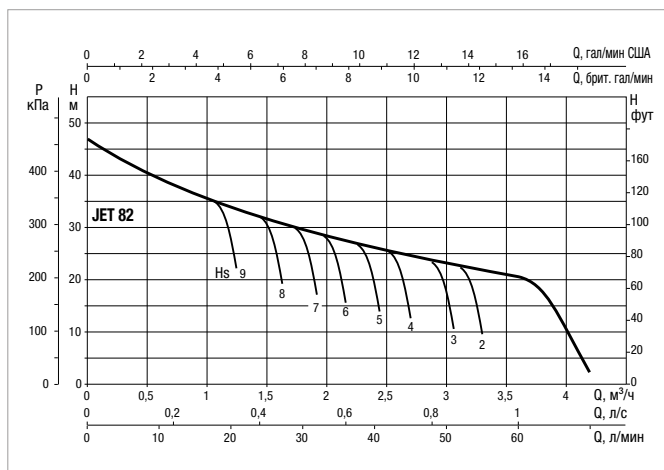
МОДЕЛЬ	A	A1	B	C	E	F	G	H	H3	I Ø	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
													ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
JET 62	395	390	178	108	192	14	111	193	144	9	1"	1"	470	240	240	0,022	10,5

JET 82 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

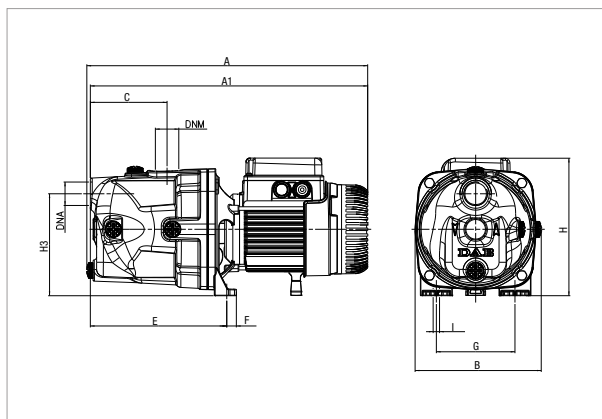


МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС, кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
JET 82 M	1x220-240 В ~	0,85	0,6	0,8	3,8	12,5	450
JET 82 T	3x230-400 В ~	0,86	0,6	0,8	2,8-1,6	-	-

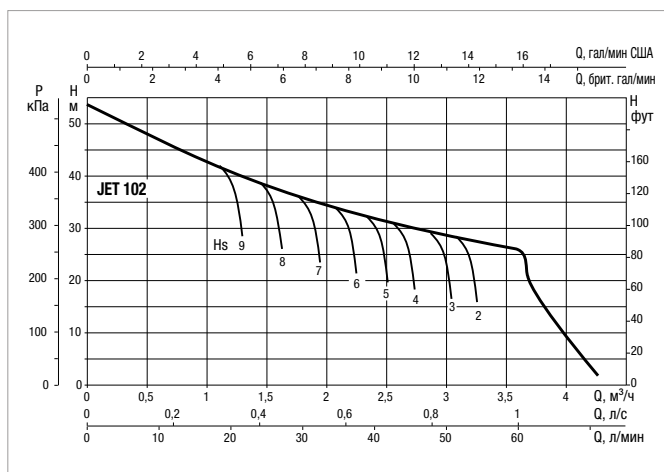
МОДЕЛЬ	A	A1	B	C	E	F	G	H	H3	I Ø	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
													ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
JET 82	395	395	178	108	192	14	111	193	144	9	1"	1"	470	240	240	0,022	10,7

JET 102 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

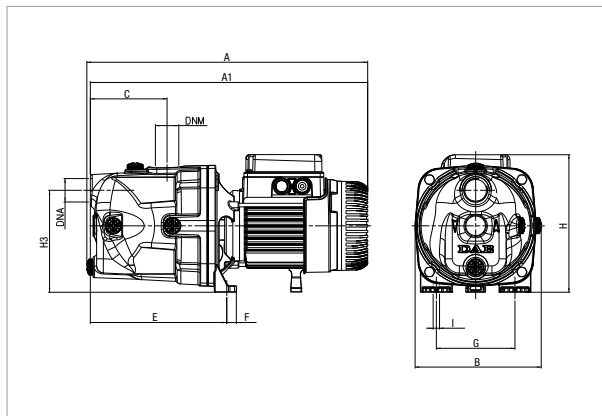


МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС, кВт.	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
JET 102 M	1x220-240 В ~	1,13	0,75	1	5,1	16	450
JET 102 T	3x230-400 В ~	1,04	0,75	1	3,3-1,9	-	-

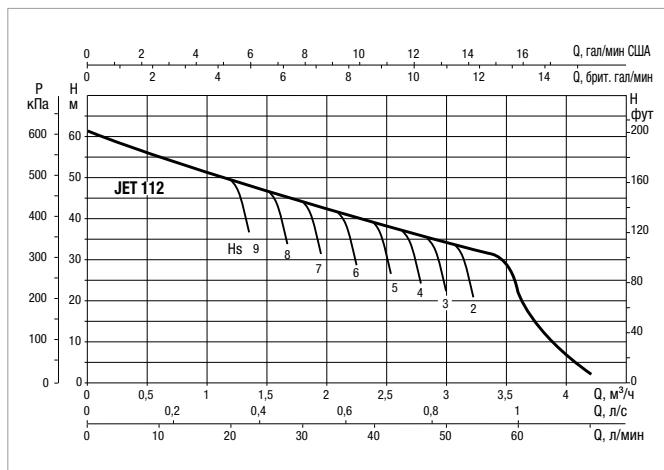
МОДЕЛЬ	A	A1	B	C	E	F	G	H	H3	I Ø	DNA GAS	DNA GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
													ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
JET 102	414	409	178	108	197	14	111	203	144	9	1"	1"	470	240	240	0,022	12,5

JET 112 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

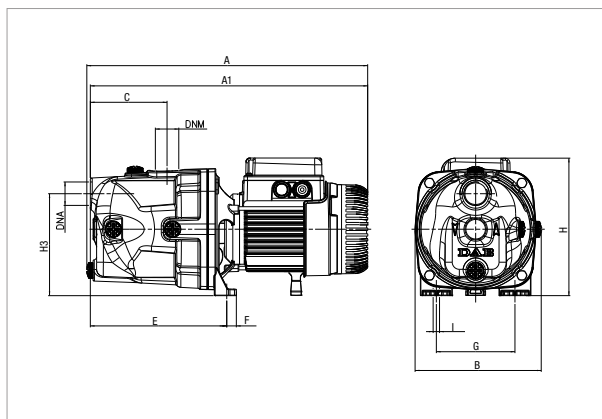


МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
JET 112 M	1x220-240 В ~	1,4	1	1,36	6,2	25	450
JET 112 T	3x230-400 В ~	1,35	1	1,36	4,3-2,5	-	-

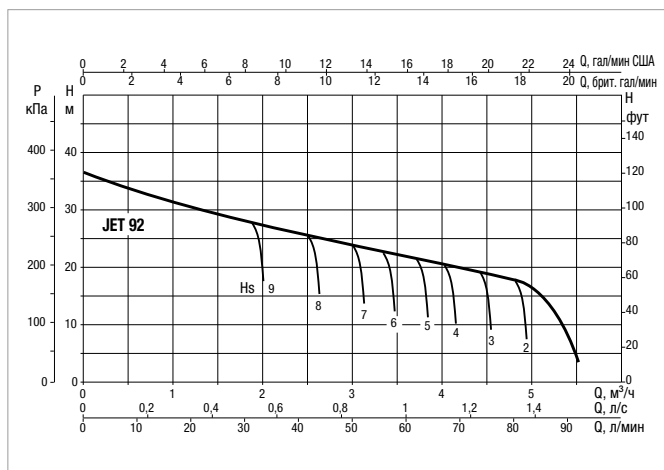
МОДЕЛЬ	A	A1	B	C	E	F	G	H	H3	I Ø	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
													ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
JET 112 M	414	409	178	108	192	14	111	203	144	9	1"	1"	470	240	240	0,022	13,5
JET 112 T	430	409	178	108	192	14	111	203	144	9	1"	1"	470	240	240	0,022	15,1

JET 92 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

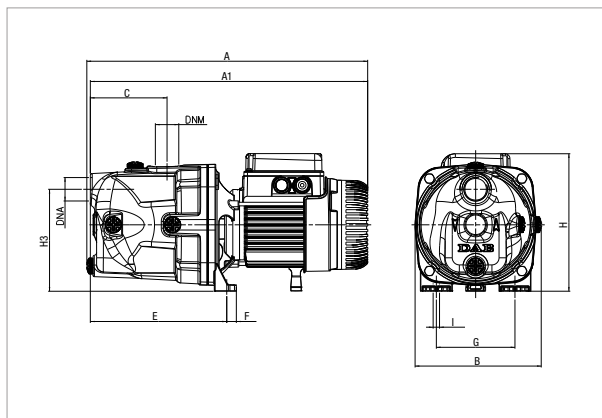


МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
JET 92 M	1x220-240 В ~	0,94	0,75	1	4,2	14	450

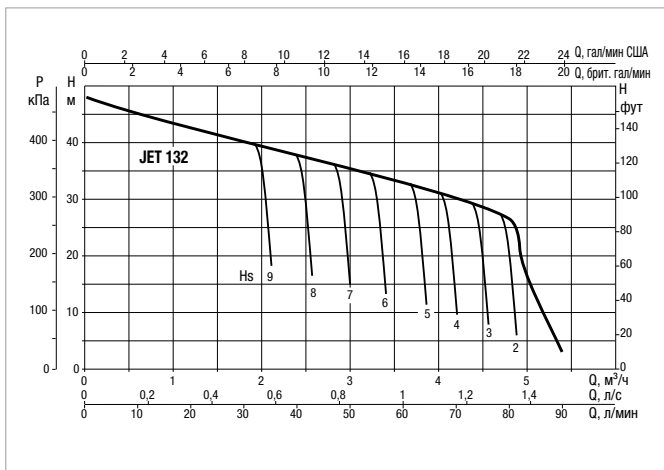
МОДЕЛЬ	A	A1	B	C	E	F	G	H	H3	I Ø	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
													ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
JET 92	395	390	178	108	192	14	111	193	144	9	1"	1"	470	240	240	0,022	11,7

JET 132 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.



МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
JET 132 M	1x220-240 В ~	1,49	1	1,36	6,6	25	450
JET 132 T	3x230-400 В ~	1,43	1	1,36	4,7-2,7	-	-

МОДЕЛЬ	A	A1	B	C	E	F	G	H	H3	I Ø	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
													ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
JET 132 M	414	409	263	108	192	14	111	203	144	9	1"	1"	470	240	240	0,022	13,5
JET 132 T	430	409	263	108	192	14	111	203	144	9	1"	1"	470	240	240	0,022	15,1

JET 151-251-200-300

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 0,4 до 10,5 м³/ч с напором до 62 метров.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, невязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной, иметь свойства, близкие к свойствам воды.

Температурный диапазон жидкости:

для бытового применения: от 0 °С до +35 °С (EN 60335-2-41);
для прочих применений: от 0 °С до +40 °С.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °С.

Максимальное рабочее давление: 8 бар (800 кПа).

Монтаж: стационарный, в горизонтальном положении.

Специальные варианты исполнения по запросу: отличающиеся значения частоты и/или напряжения.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное входное напряжение: однофазное 220/240 В – 50 Гц;
трехфазное 230/400 В – 50 Гц.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Самовсасывающий центробежный насос, обладающий высокой мощностью всасывания даже при наличии пузырьков воздуха.

Подходит для перекачивания воды с низким уровнем песчаных примесей.

В основном используется в бытовых установках водоснабжения.

Подходит для небольших ферм и садовых хозяйств, мелких промышленных предприятий, а также для систем, требующих самовсасывания.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Опора электродвигателя и корпус насоса: чугун.

Рабочее колесо, диффузор, трубка Вентури и защита от песка: технополимер.

Версии JET 151 и 251 оснащены двойным рабочим колесом.

Регулировочное кольцо: нержавеющая сталь.

Торцевое уплотнение: углеродит/керамика.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронного типа, закрытый, с внешним воздушным охлаждением.

Для обеспечения низкого уровня шума и длительного срока эксплуатации ротор установлен на шарикоподшипниках увеличенного размера с постоянной консистентной смазкой.

Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен в однофазном исполнении.

Для защиты трехфазного электродвигателя следует обеспечить защиту от перегрузки, соответствующую действующим нормам.

Изготовлено в соответствии с CEI 2-3 и CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

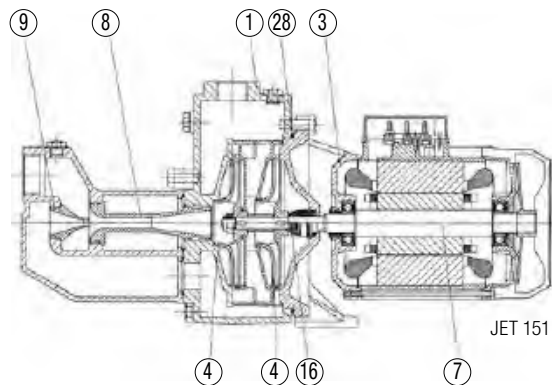
JET 151-251-200-300

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

МАТЕРИАЛЫ

№	КОМПОНЕНТЫ*	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН G.J.L 200 UNI EN 1561
3	РАМА	ЧУГУН G.J.L 200 UNI EN 1561
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	PP0-GF 20 (Noryl™)
7	ВАЛ С РОТОРОМ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 303 X8CrNiS18-9 UNI EN 10088 (UNI 6900: 71)
8-9	СОПЛОВАЯ ГРУППА ВЕНТУРИ	PP0-GF 20 (Noryl™)
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА
28	О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА

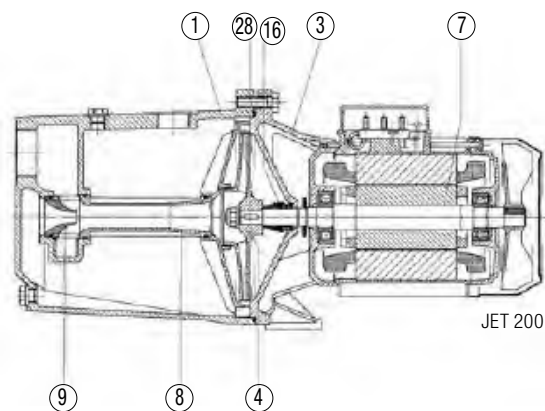
* В контакте с жидкостью



МАТЕРИАЛЫ

№	КОМПОНЕНТЫ*	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН G.J.L 200 UNI EN 1561
3	РАМА	ЧУГУН G.J.L 200 UNI EN 1561
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	PP0-GF 20 (Noryl™)
7	ВАЛ С РОТОРОМ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 303 X8CrNiS18-9 UNI EN 10088 (UNI 6900: 71)
8-9	СОПЛОВАЯ ГРУППА ВЕНТУРИ	PP0-GF 20 (Noryl™)
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА
28	О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА

* В контакте с жидкостью



JET 151-251-200-300

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГРАФИКОВ

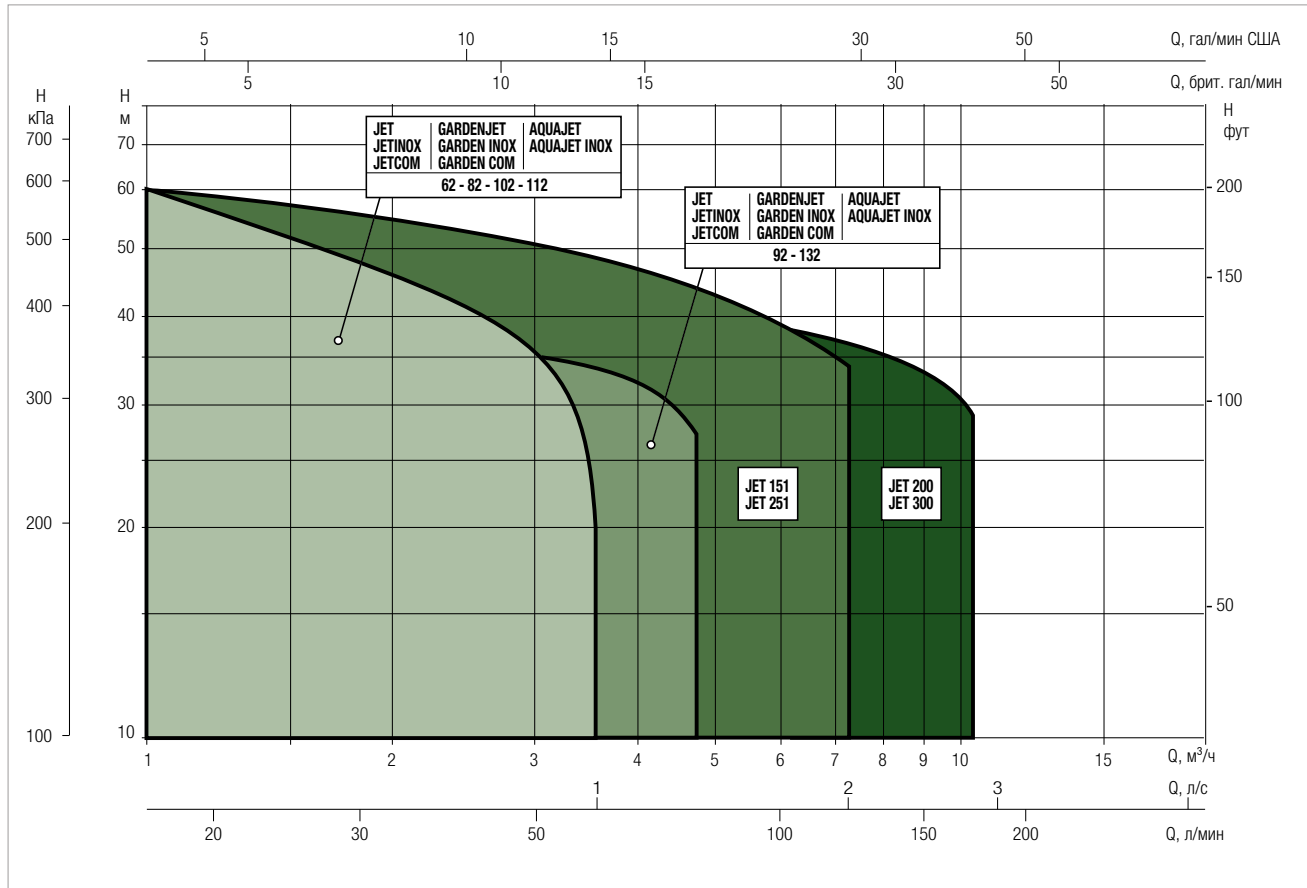
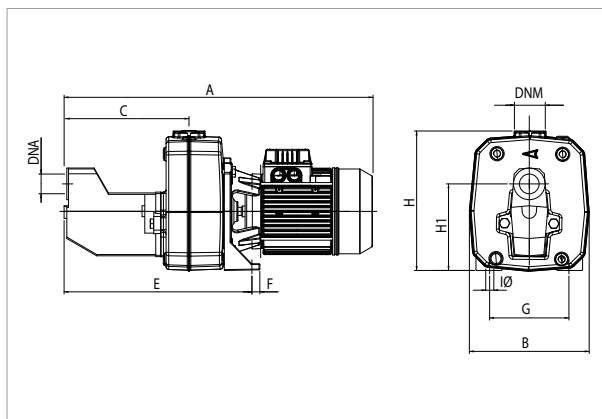


ТАБЛИЦА ВЫБОРА – JET 151-251-200-300

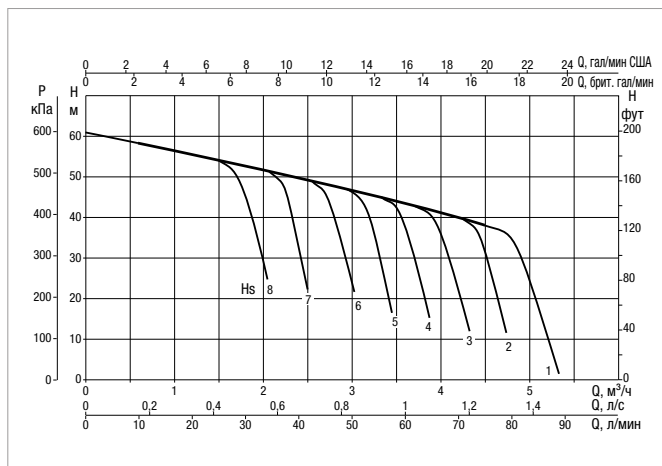
МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3,0	3,6	4,2	4,8	6	7,2	9	9,6	10,5
	Q = л/МИН	0	10	20	30	40	50	60	70	80	100	120	150	160	175
JET 151 M	Высота (м)	61	58,2	56	53	50	46	43	36						
JET 151 T		61	58,2	56	53	50	46	43	36						
JET 251 M		62	60	58	56	54	51	48,5	46	43,5	39	34,2			
JET 251 T		62	60	58	56	54	51	48,5	46	43,5	39	34,2			
JET 200 M		41			37,5	36,5	35,2	34	33	31,8	29,5	27,2	24	22,8	21,3
JET 200 T		41			37,5	36,5	35,2	34	33	31,8	29,5	27,2	24	22,8	21,3
JET 300 M		51			48	47	46	44,5	43	42	40	37	33	32	29
JET 300 T		51			48	47	46	44,5	43	42	40	37	33	32	29

JET 151 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

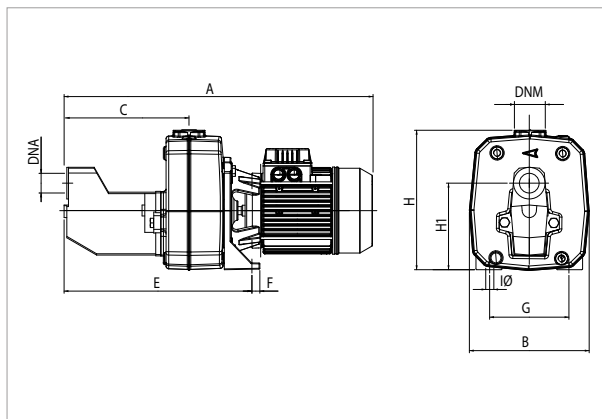


МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
JET 151 M	1x220-240 В ~	1,6	1,1	1,5	7,2	31,5	450
JET 151 T	3x230-400 В ~	1,6	1,1	1,5	5,2-3	-	-

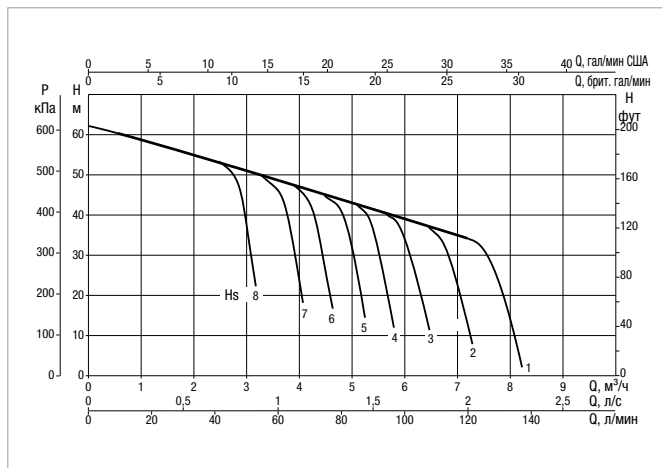
МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	I Ø	H	H1	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
												ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
JET 151	558	210	221	350	20	145	11	255	158	1 1/4"	1"	612	248	279	0,042	31

JET 251 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

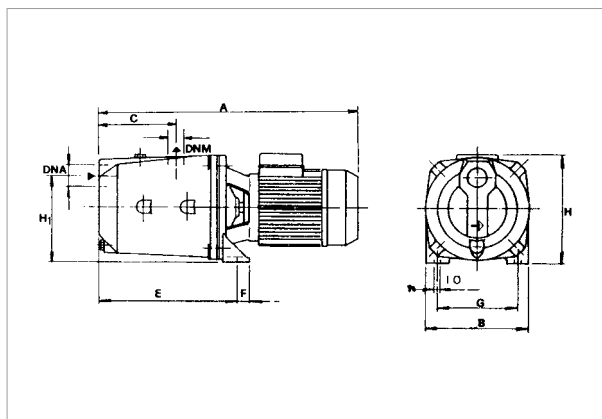


МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
JET 251 M	1x220-240 В ~	2	1,85	2,5	10	40	450
JET 251 T	3x230-400 В ~	2	1,85	2,5	6,9-4	-	-

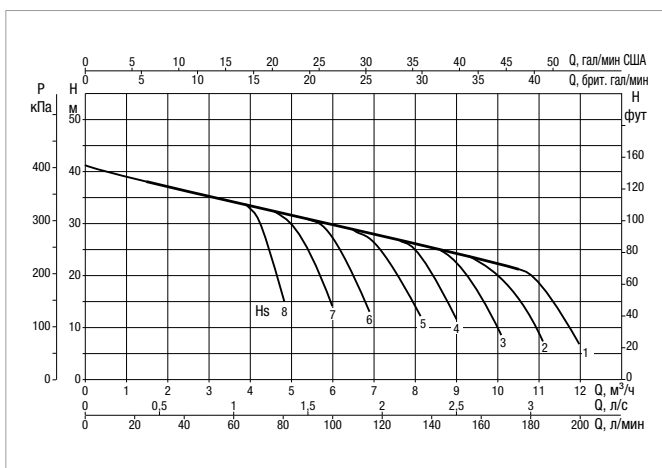
МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	I Ø	H	H1	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
												ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
JET 251 M	632	210	221	350	20	145	11	255	158	1 1/4" G	1" G	657	248	279	0,045	35
JET 251 T	558	210	221	350	20	145	11	255	158	1 1/4" G	1" G	612	248	279	0,042	31

JET 200 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

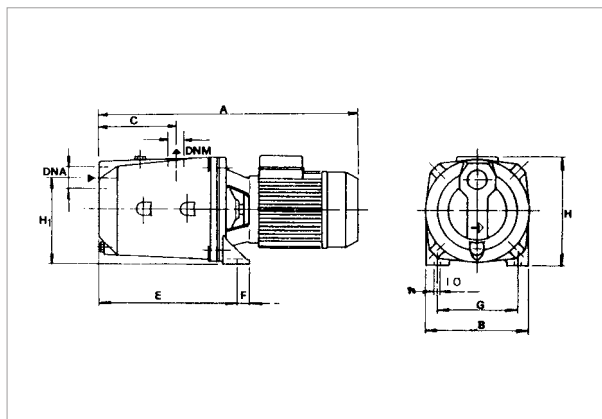


МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
JET 200 M	1x220-240 В ~	2,0	1,5	2	9	31,5	450
JET 200 T	3x230-400 В ~	2,0	1,5	2	6,8-3,9	-	-

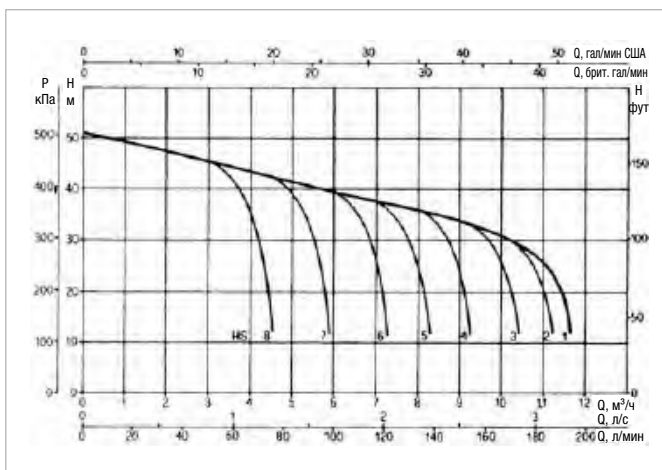
МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	I Ø	H	H1	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
												ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
JET 200	521	214	151	282	20	160	11	227	175	1 1/2"	1 1/4"	612	248	279	0,042	27

JET 300 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.



МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
JET 300 M	1x220-240 В ~	2,7	2,2	3	12	40	450
JET 300 T	3x230-400 В ~	2,7	2,2	3	8,5-4,9	-	-

МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	I Ø	H	H1	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
												ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
JET 300 M	521	214	151	282	20	160	11	235	175	1 1/2"	1 1/4"	612	248	279	0,045	31,5
JET 300 T	595	214	151	282	20	160	11	227	175	1 1/2"	1 1/4"	657	248	279	0,042	30



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 0,4 до 10,5 м³/ч с напором до 62 метров.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, вязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной.

Температурный диапазон жидкости:

для бытового применения: от 0 °С до +35 °С (EN 60335-2-41);

для прочих применений: от 0 °С до +40 °С.

Максимальная глубина всасывания: 8 метров.

Максимальная температура окружающей среды: +50 °С.

Максимальное рабочее давление: 8 бар (800 кПа).

Монтаж: стационарный, в горизонтальном положении.

Специальные варианты исполнения по запросу: другие значения напряжения и/или частоты.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное входное напряжение: однофазное, 220–240 В – 50 Гц;
трехфазное 230–400 В – 50 Гц.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Самовсасывающий центробежный насос, обладающий высокой мощностью всасывания даже при наличии пузырьков воздуха.

Подходит для перекачивания воды с низким уровнем песчаных примесей.

В основном используется в бытовых установках водоснабжения.

Подходит для небольших ферм и садовых хозяйств, мелких промышленных предприятий, а также для систем, требующих самовсасывания.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса, крышка держателя уплотнения и регулировочное кольцо: нержавеющая сталь.

Опора электродвигателя: литой под давлением алюминий.

Рабочее колесо, диффузор, трубка Вентури: технополимер.

Торцевое уплотнение: углеродистый графит/керамика.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронного типа, закрытый, с внешним воздушным охлаждением.

Для обеспечения низкого уровня шума и длительного срока эксплуатации ротор установлен на шарикоподшипниках увеличенного размера с постоянной консистентной смазкой.

Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен в однофазном исполнении.

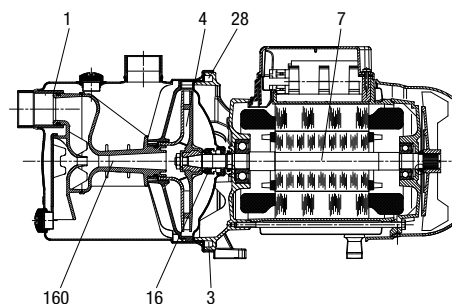
Для защиты трехфазного электродвигателя следует обеспечить защиту от перегрузки, соответствующую действующим нормам.

Изготовлено в соответствии с нормами CEI 2-3 и CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

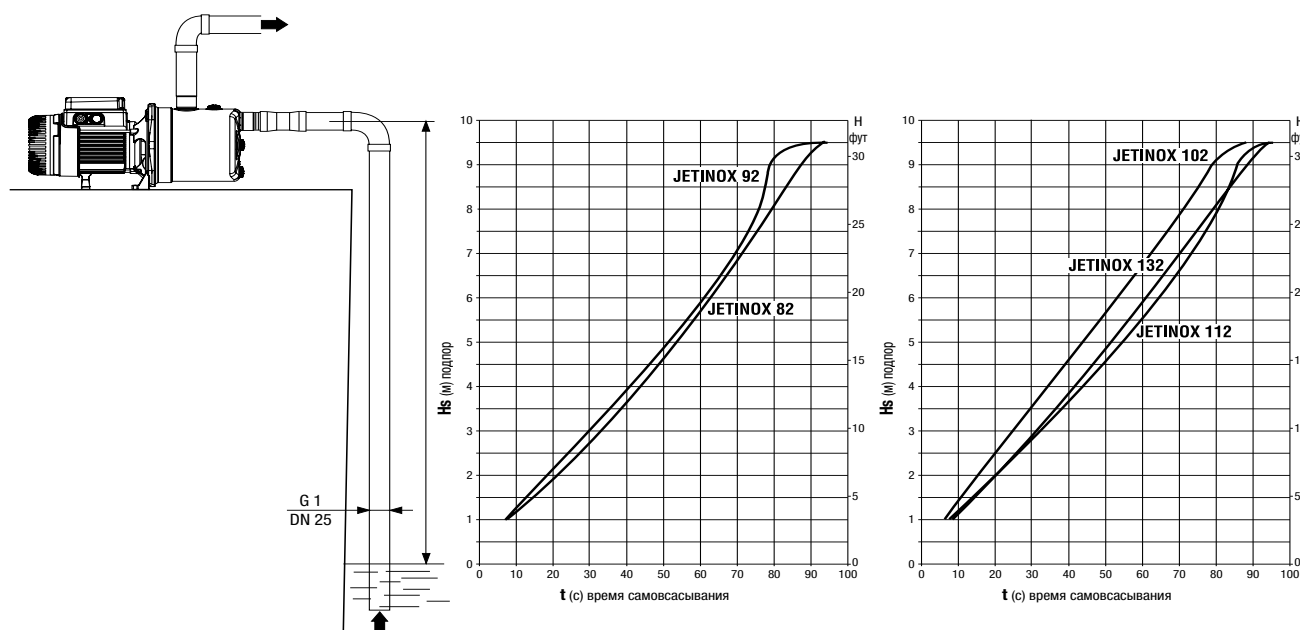
МАТЕРИАЛЫ

№	КОМПОНЕНТЫ*	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5 CRNI 1810 – UNI 6900/71
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР А
7	ВАЛ С РОТОРОМ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 416 X12 CrS13 – UNI 6900/71
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА
28	О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА
36	КРЫШКА ДЕРЖАТЕЛЯ УПЛОТНЕНИЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5 CRNI 1810 – UNI 6900/71
160	СОПЛОВАЯ ГРУППА ВЕНТУРИ	ТЕХНОПОЛИМЕР А

* В контакте с жидкостью



МОЩНОСТЬ САМОВСАСЫВАНИЯ



РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГРАФИКОВ

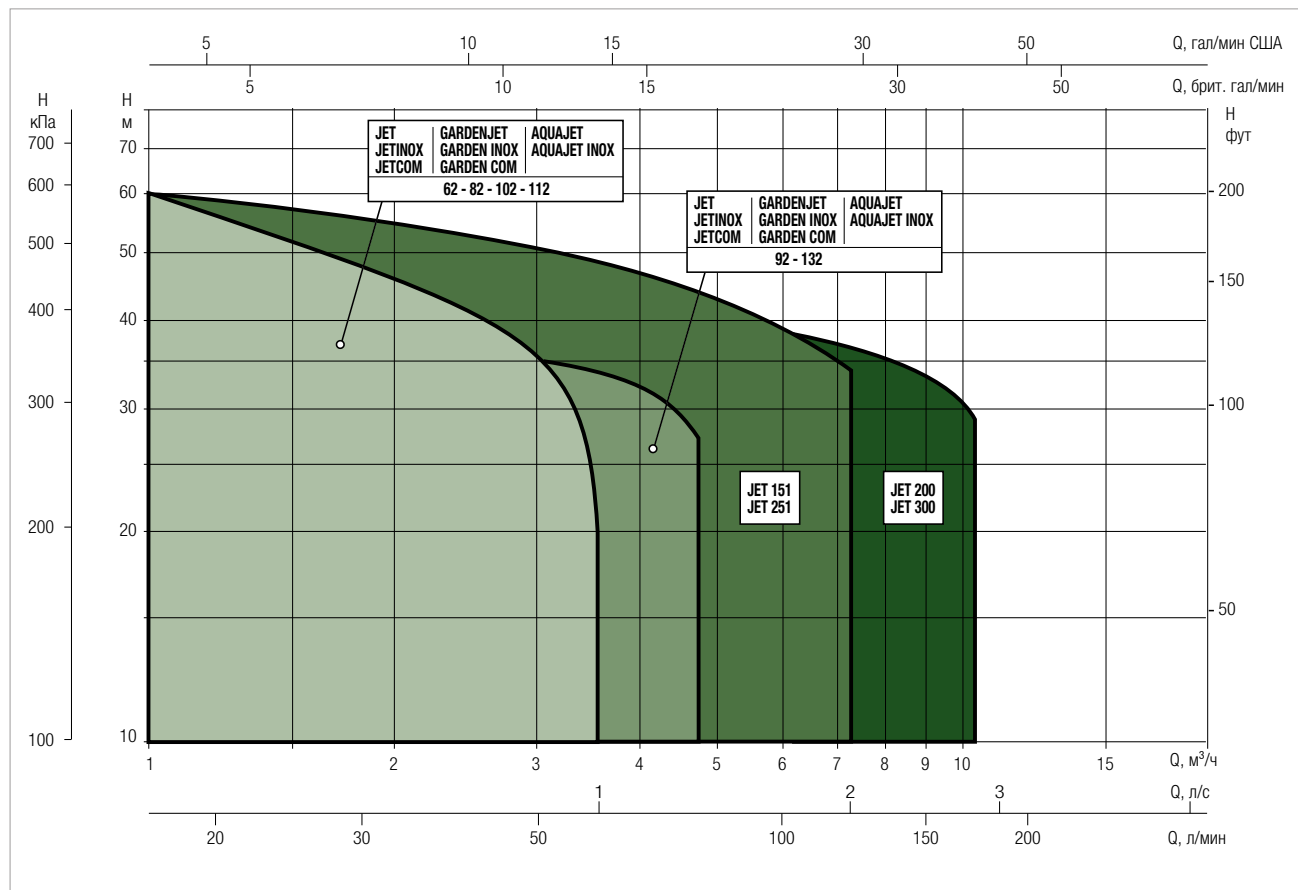
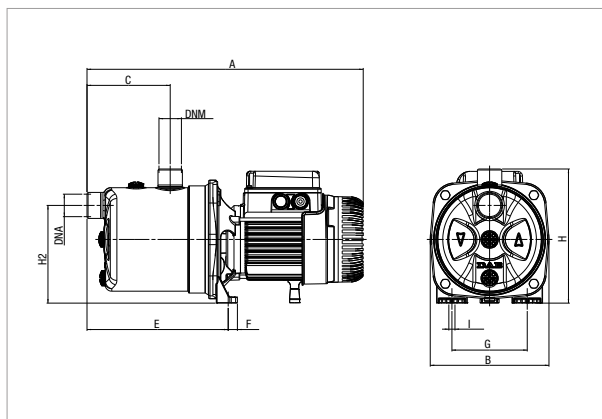


ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ JETINOX

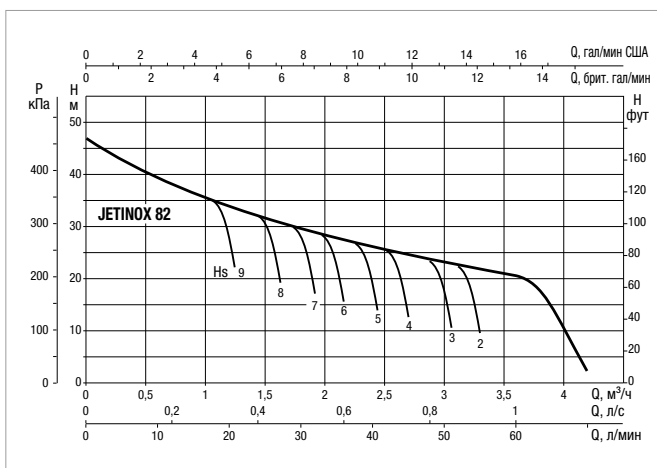
МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3,0	3,6	4,2	4,8
	Q = л/мин	0	10	20	30	40	50	60	70	80
JETINOX 82 M	Высота (м)	47	40	34	30	26,2	23,5	20,3		
JETINOX 82 T		47	40	34	30	26,2	23,5	20,3		
JETINOX 102 M		53,8	47	41	36,3	32,4	28,8	25,8		
JETINOX 102 T		53,8	47	41	36,3	32,4	28,8	25,8		
JETINOX 112 M		61	54	47,8	42,8	38,8	34,8	20		
JETINOX 112 T		61	54	47,8	42,8	38,8	34,8	20		
JETINOX 92 M		36,2	33,5	31	28,4	26	24	21,8	19,6	17,5
JETINOX 132 M		48,3	45,6	42,8	40	37,6	35	32,5	30	27,2
JETINOX 132 T		48,3	45,6	42,8	40	37,6	35	32,5	30	27,2

JETINOX 82 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +50 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

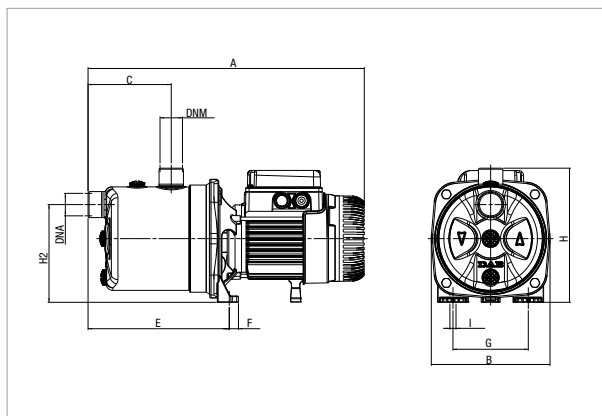


МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
JETINOX 82 M	1x220-240 В ~	0,85	0,6	0,8	3,8	12,5	450
JETINOX 82 T	3x230-400 В ~	0,86	0,6	0,8	2,8-1,6	-	-

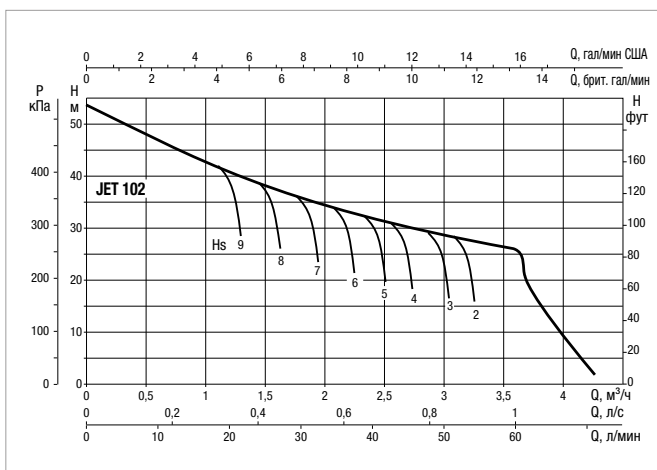
МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	H	H1	H2	I Ø	ДЛИНА	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
														ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
JETINOX 82	406	174	122	207	14	111	197	-	144	9	-	1"	1"	470	240	240	0,027	7,8

JETINOX 102 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +50 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

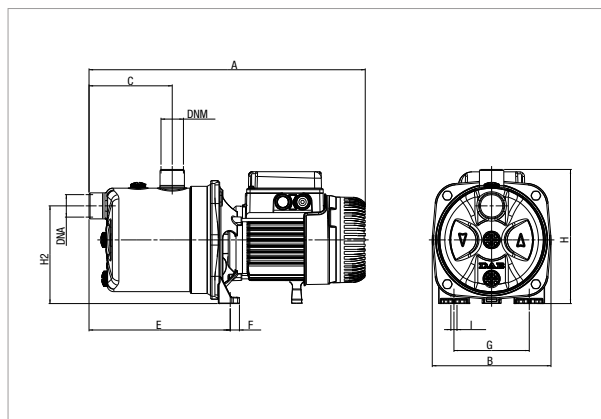
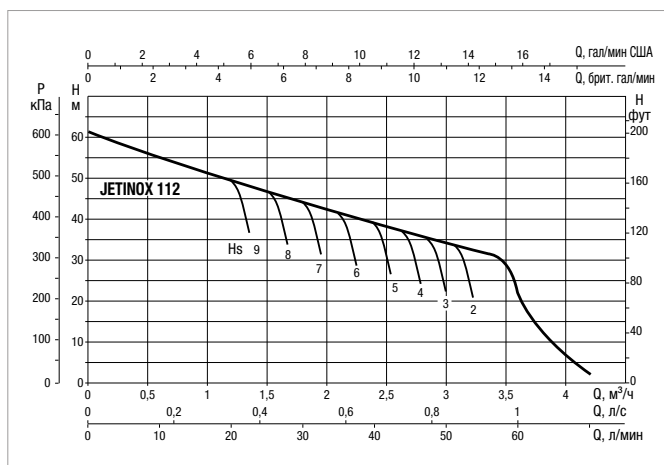


МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
JETINOX 102 M	1x220-240 В ~	1,13	0,75	1	5,1	16	450
JETINOX 102 T	3x230-400 В ~	1,04	0,75	1	3,3-1,9	-	-

МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	H	H1	H2	I Ø	ДЛИНА	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
														ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
JETINOX 102	424	174	122	207	14	111	197	-	144	9	-	1"	1"	470	240	240	0,027	9,6

JETINOX 112 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +50 °С

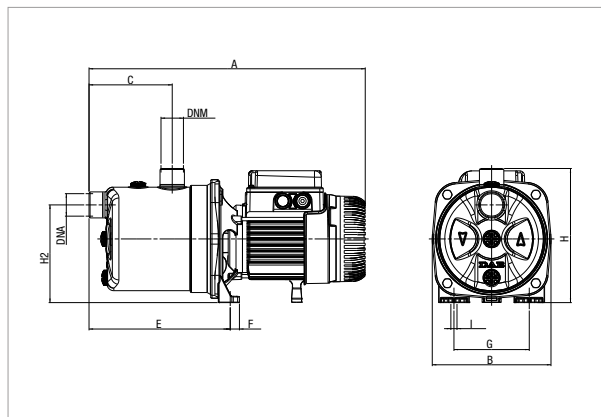
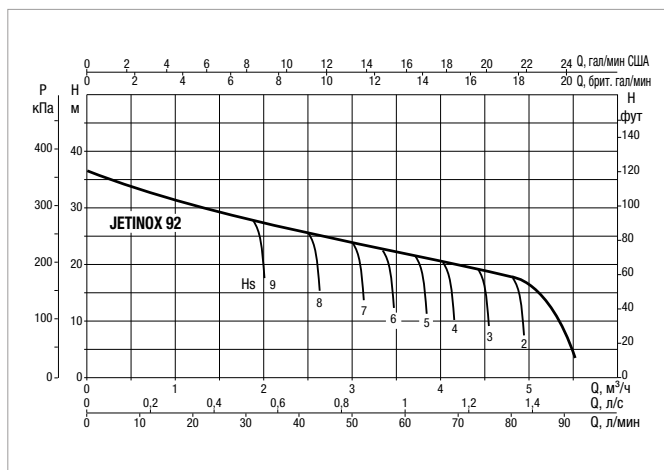
Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.			мкФ
JETINOX 112 M	1x220-240 В ~	1,4	1	1,36	6,2	25	450
JETINOX 112 T	3x230-400 В ~	1,35	1	1,36	4,3-2,5	-	-

МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	H	H1	H2	I Ø	ДЛИНА	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
														ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
JETINOX 112 M	424	174	122	207	14	111	197	-	144	9	-	1"	1"	470	240	240	0,027	10,6
JETINOX 112 T	440	174	122	207	14	111	197	-	144	9	-	1"	1"	470	240	240	0,027	11,7

JETINOX 92 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +50 °С

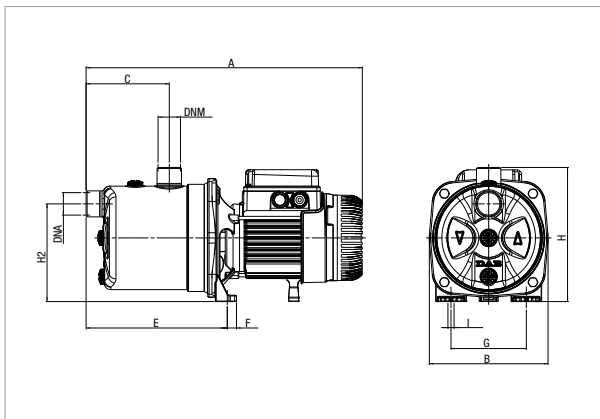
Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.			мкФ
JETINOX 92 M	1x220-240 В ~	0,94	0,75	1	4,2	14	450

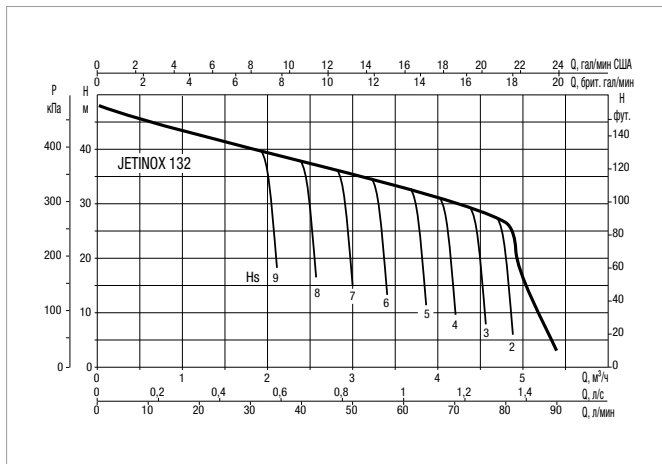
МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	H	H1	H2	I Ø	ДЛИНА	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
														ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
JETINOX 92	406	174	122	207	14	111	197	-	144	9	-	1"	1"	470	240	240	0,027	8,8

JETINOX 132 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +50 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.



МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
JETINOX 132 M	1x220-240 В ~	1,49	1	1,36	6,6	25	450
JETINOX 132 T	3x230-400 В ~	1,43	1	1,36	4,7-2,7	-	-

МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	H	H1	H2	I Ø	ДЛИНА	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
														ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
JETINOX 132 M	424	174	122	207	14	111	197	-	144	9	-	1*	1*	470	240	240	0,027	10,6
JETINOX 132 T	440	174	122	207	14	111	197	-	144	9	-	1*	1*	470	240	240	0,027	12,6



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 0,6 до 5,4 м³/ч с напором до 54 метров.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, невязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной.

Температурный диапазон жидкости: от 0 °С до +35 °С для бытового применения (EN 60335-2-41).

Максимальная температура окружающей среды: +40 °С.

Максимальное рабочее давление: 6 бар (600 кПа).

Максимальная глубина всасывания: 8 метров.

Монтаж: стационарный, в горизонтальном положении.

Специальные варианты исполнения по запросу: другие значения напряжения и/или частоты.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное входное напряжение: однофазное 220/240 В – 50 Гц;
трехфазное 230/400 В – 50 Гц.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Самовсасывающий центробежный насос, обладающий высокой мощностью всасывания даже при наличии пузырьков воздуха.

Подходит для перекачивания воды с низким уровнем песчаных примесей.

В основном используется в бытовых установках водоснабжения. Подходит для небольших ферм и садовых хозяйств, мелких промышленных предприятий, а также для систем, требующих самовсасывания.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса: технополимер; опора электродвигателя: литой под давлением алюминий.

Рабочее колесо, диффузор, трубка Вентури и защита от песка: технополимер.

Регулирующее кольцо: нержавеющая сталь.

Торцевое уплотнение: углерод/керамика.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронного типа, закрытый, с внешним воздушным охлаждением.

Для обеспечения низкого уровня шума и длительного срока эксплуатации ротор установлен на шарикоподшипниках увеличенного размера с постоянной консистентной смазкой.

Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен в однофазном исполнении.

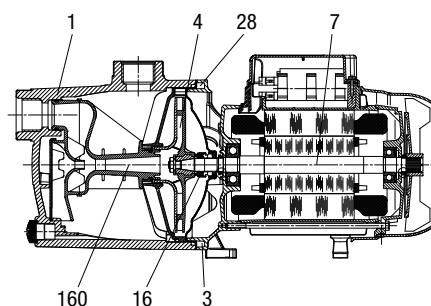
Для защиты трехфазного электродвигателя следует обеспечить защиту от перегрузки, соответствующую действующим нормам.

Изготовлено в соответствии с CEI 2-3 и CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

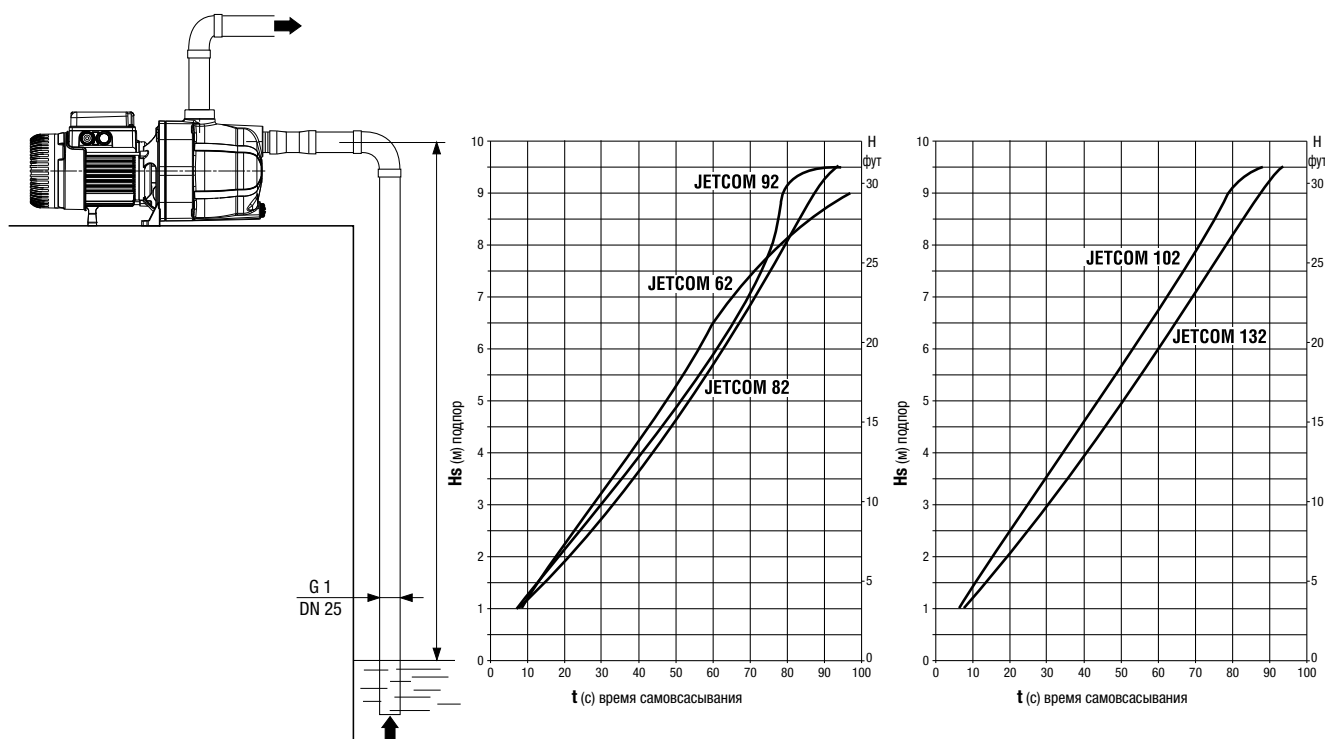
МАТЕРИАЛЫ

№	КОМПОНЕНТЫ*	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ТЕХНОПОЛИМЕР А
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР А
7	ВАЛ С РОТОРОМ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 416 X12 CrS13 – UNI 6900/71
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА
28	О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА
36	КРЫШКА ДЕРЖАТЕЛЯ УПЛОТНЕНИЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5 CRNI 1810 – UNI 6900/71
160	СОПЛОВАЯ ГРУППА ВЕНТУРИ	ТЕХНОПОЛИМЕР А

* В контакте с жидкостью



МОЩНОСТЬ САМОВСАСЫВАНИЯ



РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГРАФИКОВ

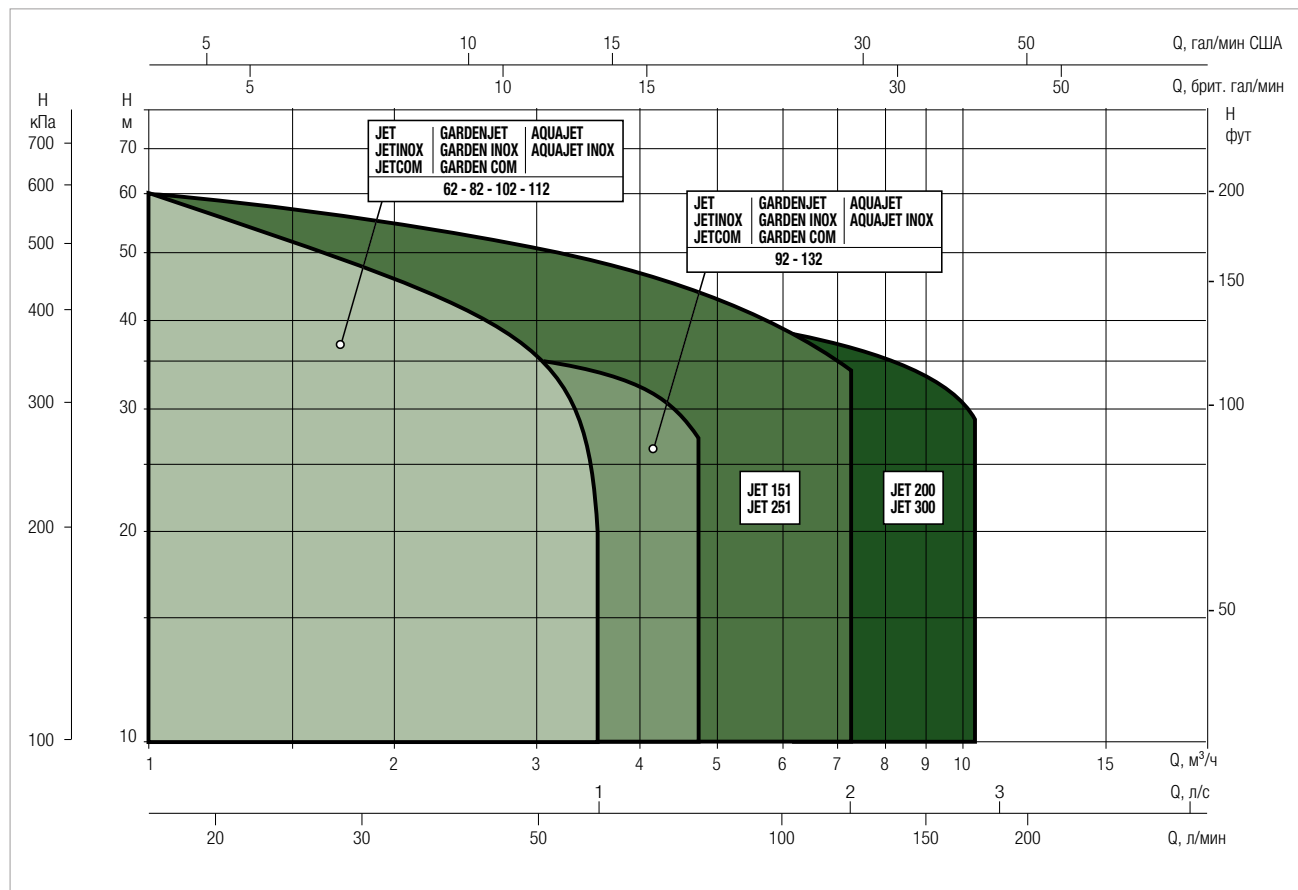
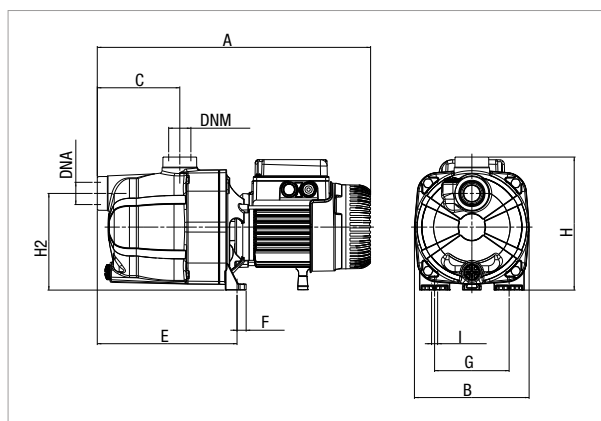


ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ JETCOM

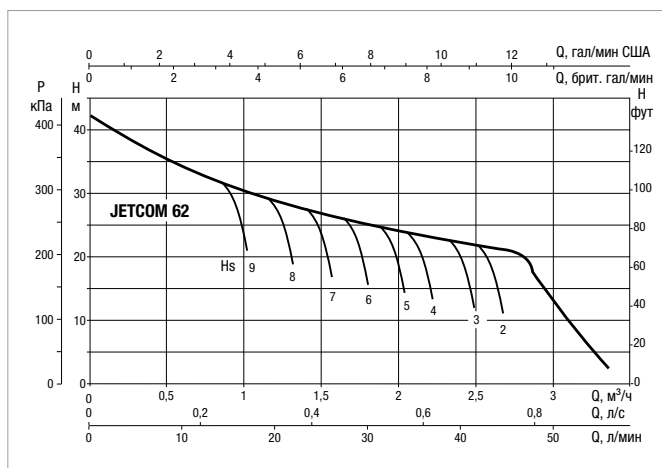
МОДЕЛЬ	Q = м ³ /ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3,0	3,6	4,2	4,8
	Q = л/мин	0	10	20	30	40	50	60	70	80
JETCOM 62 M	Высота (м)	42	35	29,2	25,6	22,9	13			
JETCOM 82 M		47	40	34	30	26,2	23,5	20		
JETCOM 102 M		53,8	47	41	36,3	32,4	28,8	25,8		
JETCOM 102 T		53,8	47	41	36,3	32,4	28,8	25,8		
JETCOM 92 M		36,2	33,5	31	28,4	26	24	21,8	19,6	17,5
JETCOM 132 M		48,3	45,6	42,8	40	37,6	35	32,5	30	27,2
JETCOM 132 T		48,3	45,6	42,8	40	37,6	35	32,5	30	27,2

JETCOM 62 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

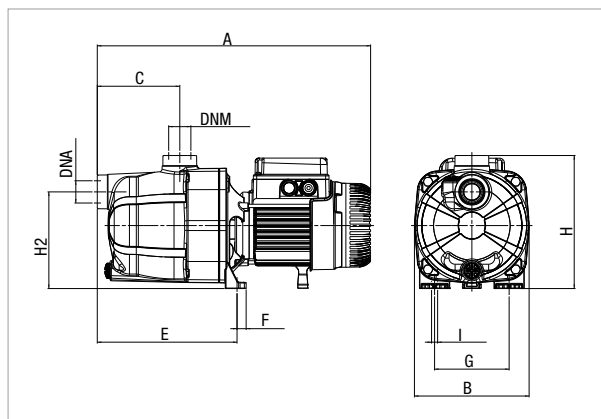


МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
JETCOM 62 M	1x220-240 В ~	0,72	0,44	0,6	3,12	12,5	450

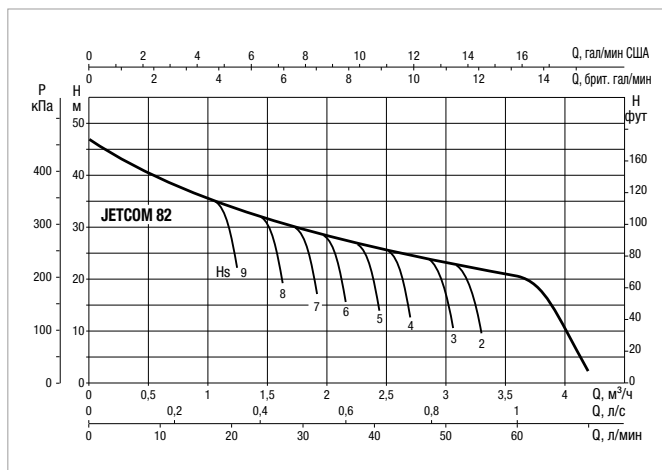
МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	H	H1	H2	I Ø	ДЛИНА	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
														ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
JETCOM 62	406	170	122	208	14	111	198	-	144	9	-	1"	1"	470	240	240	0,027	7,5

JETCOM 82 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

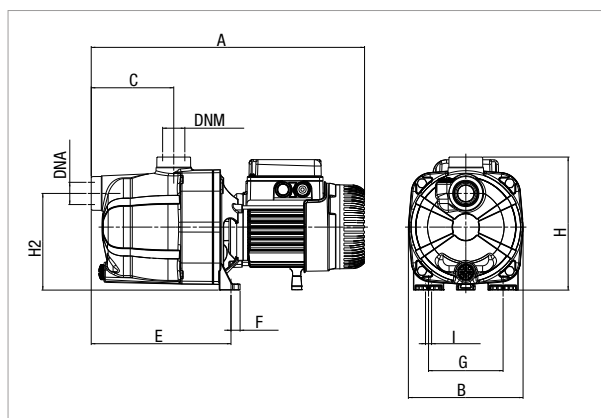


МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
JETCOM 82 M	1x220-240 В ~	0,85	0,6	0,8	3,8	12,5	450

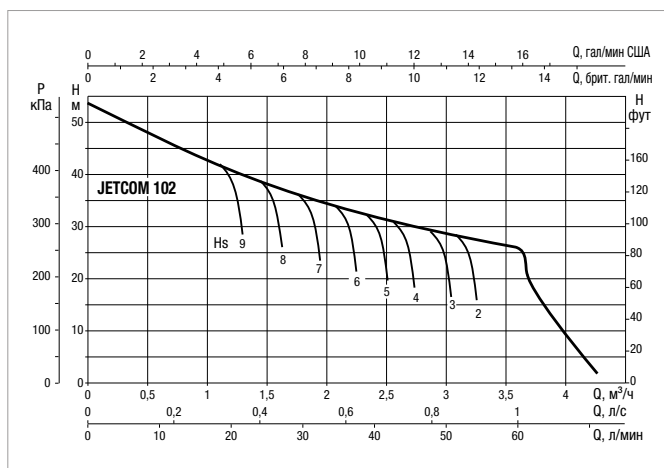
МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	H	H1	H2	I Ø	ДЛИНА	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
														ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
JETCOM 82	406	170	122	208	14	111	198	-	144	9	-	1"	1"	470	240	240	0,027	7,7

JETCOM 102 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

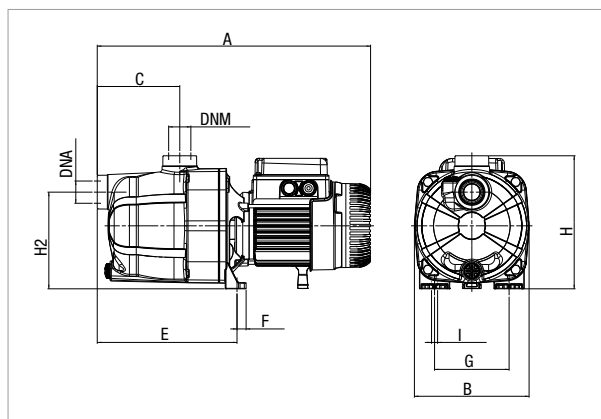


МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.			мкФ
JETCOM 102 M	1x220-240 В ~	1,13	0,75	1	5,1	16	450
JETCOM 102 T	3x230-400 В ~	1,04	0,75	1	3,3-1,9	-	-

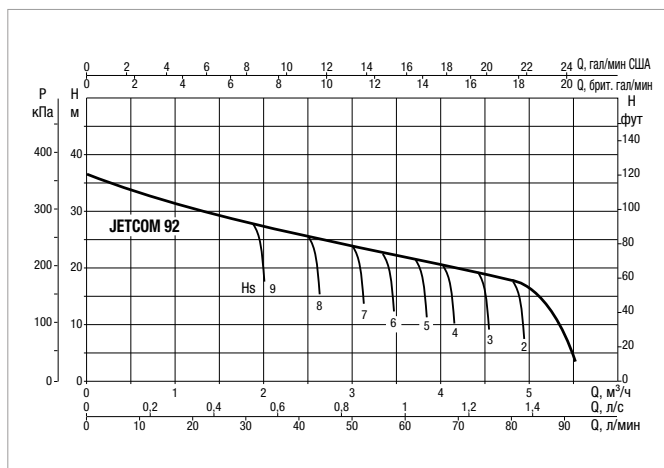
МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	H	H1	H2	I Ø	ДЛИНА	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
														ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
JETCOM 102	425	170	122	208	14	111	203	-	144	9	-	1"	1"	470	240	240	0,027	9,5

JETCOM 92 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

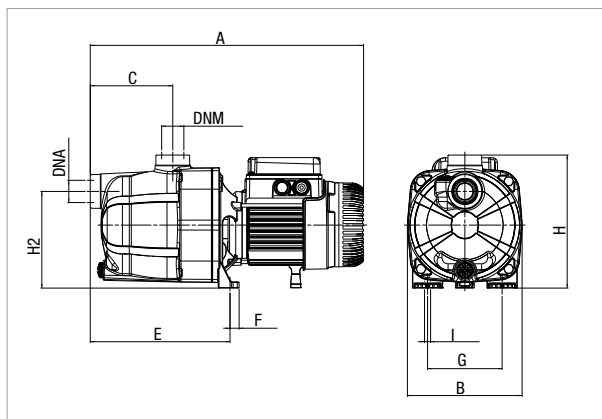


МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.			мкФ
JETCOM 92 M	1x220-240 В ~	0,94	0,75	1	4,2	14	450

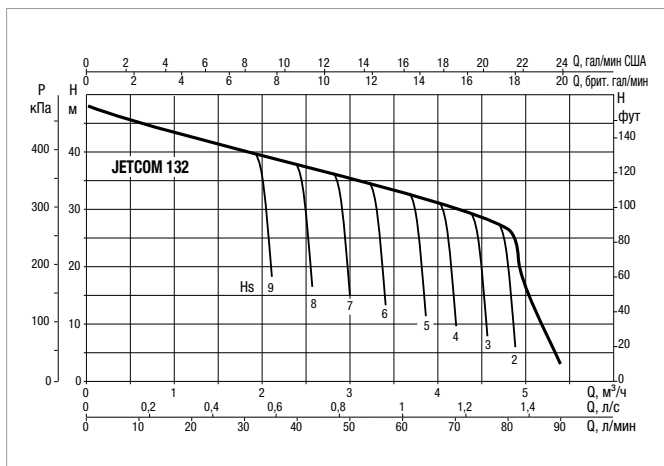
МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	H	H1	H2	I Ø	ДЛИНА	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
														ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
JETCOM 92	425	170	122	208	14	111	203	-	144	9	-	1"	1"	470	240	240	0,027	8,7

JETCOM 132 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С

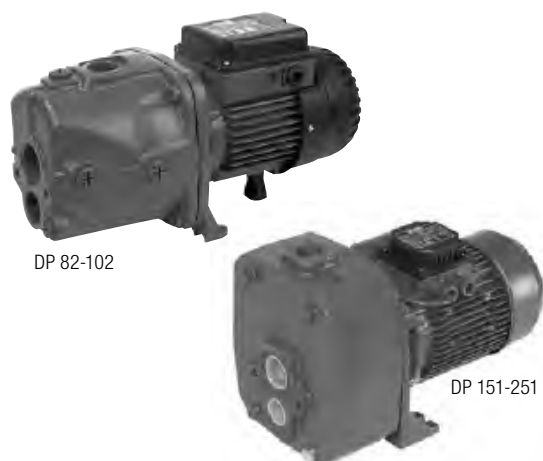


Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.



МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
JETCOM 132 M	1x220-240 В ~	1,49	1	1,36	6,6	25	450
JETCOM 132 T	3x230-400 В ~	1,43	1	1,36	4,7-2,7	-	-

МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	H	H1	H2	I Ø	ДЛИНА	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
														ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
JETCOM 132 M	425	170	122	208	14	111	203	-	144	9	-	1"	1"	470	240	240	0,027	10,5
JETCOM 132 T	441	170	122	208	14	111	203	-	144	9	-	1"	1"	470	240	240	0,027	12,6



DP 82-102

DP 151-251

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон: до 4,3 м³/ч.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, вязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной, иметь свойства, близкие к свойствам воды.

Температурный диапазон жидкости:

от 0 °С до +35 °С для бытового применения (EN 60335-2-41);
для прочих применений: от 0 °С до +40 °С.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °С.

Максимальное рабочее давление:

DP 82 – DP 102 6 бар (600 кПа).

DP 151 – DP 251 8 бар (800 кПа).

Монтаж: стационарный, в горизонтальном положении.

Специальные варианты исполнения по запросу: другие значения напряжения и/или частоты.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное входное напряжение: однофазное 220–240 В – 50 Гц;
трехфазное 230–400 В – 50 Гц.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Самовсасывающий центробежный насос для подачи жидкости с глубины до 27 метров благодаря использованию эжектора, погружаемого в скважины, диаметром 4" или более. Применяется для водоснабжения в больших загородных домах или в некрупных фермерских хозяйствах.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Насос: Корпус насоса и опора электродвигателя: чугун. Рабочее колесо, диффузор: технополимер.

Регулировочное кольцо: нержавеющая сталь. Торцевое уплотнение: углеродит/керамика.

Эжектор: Корпус: чугун; трубка Вентури: технополимер А; сопло: латунь.

В зависимости от требуемой производительности предусмотрено три модификации эжектора (Е 20 – Е 25 – Е 30).

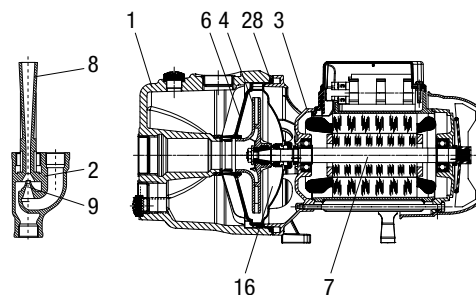
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Ротор установлен на шарикоподшипниках увеличенного размера с постоянной консистентной смазкой. Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен в однофазном исполнении. Для защиты трехфазных электродвигателей следует обеспечить дистанционную защиту от перегрузки, соответствующую действующим нормам. Изготовлено в соответствии с CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

МАТЕРИАЛЫ

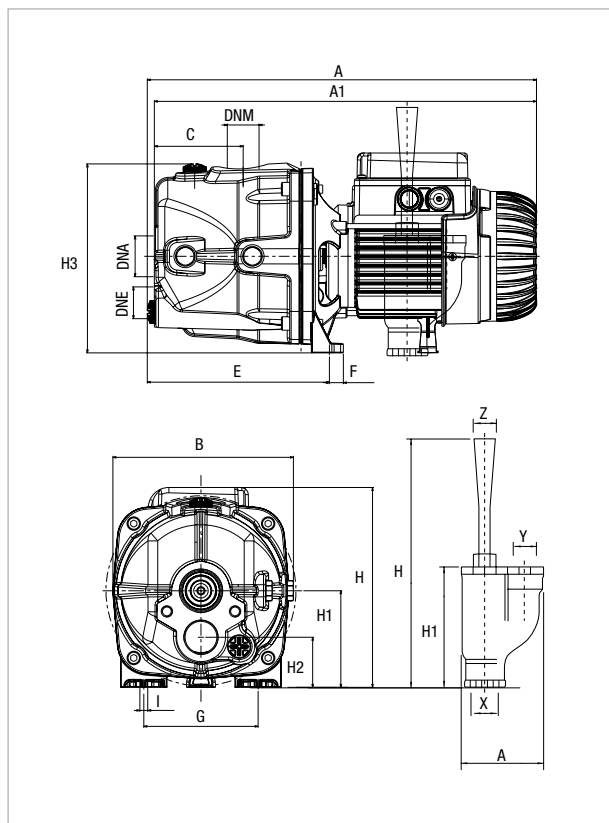
№	КОМПОНЕНТЫ*	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН 200 UNI ISO 185
2	КОРПУС ЭЖЕКТОРА	ЧУГУН 200 UNI ISO 185
3	РАМА	ЧУГУН 200 UNI ISO 185
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР
6	ДИФфуЗОР	ТЕХНОПОЛИМЕР
7	ВАЛ С РОТОРОМ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 416 X12 CRS13 UNI 6900/71 (DP 82 – DP 102) НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 303 X10CRN15 1809 UNI 6900/71 (DP 151 – DP 251)
8	ТРУБКА ВЕНТУРИ	ТЕХНОПОЛИМЕР
9	СОПЛО	ЛАТУНЬ
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА
28	О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА

* В контакте с жидкостью



DP 82 – DP 102 – ГЛУБИННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

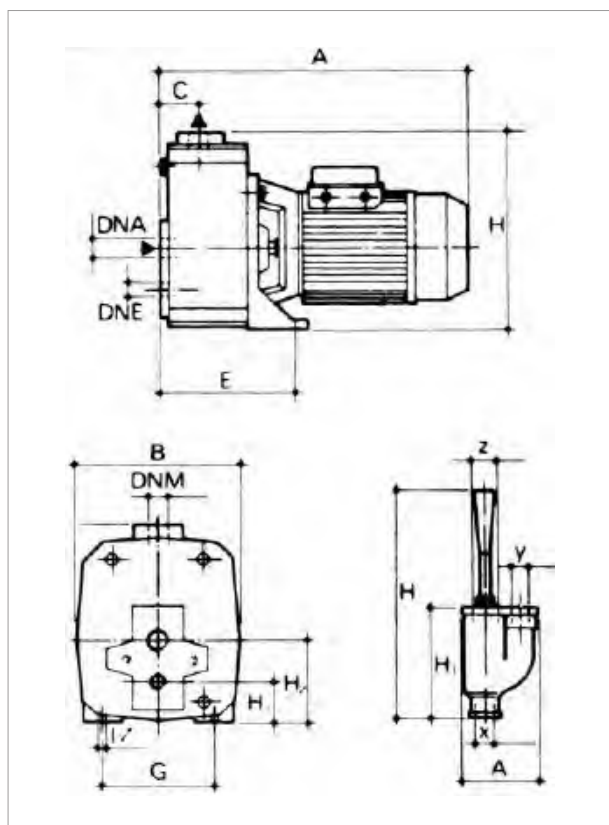
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (n ≈ 2800 1/мин)								
ТИП НАСОСА	ТИП ЭЖЕКТОРА	ГЛУБИНА ВСАСЫВАНИЯ	Давление нагнетания в барах					
			1,5	2	2,5	3	3,5	4
Таблица производительности в л/ч								
DP 82 M – T	E 25	9	1813	1080	446	33	–	–
		12	1426	225	–	–	–	–
15		900	326	–	–	–	–	
E 30	9	1753	1286	812	524	261	12	
	12	1345	965	608	329	162	0	
	15	1166	761	452	228	45	–	
DP 102 M – T	E 25	9	2386	1756	1097	515	126	–
		12	1930	1190	536	87	–	–
		15	1459	773	252	–	–	–
E 30	12	–	1240	872	566	329	156	
	15	–	1028	701	449	255	96	
	18	–	785	527	302	150	15	
	21	–	635	374	180	39	–	

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
DP 82 M	1x220–240 В ~	0,73	0,6	0,8	3,4	12,5	450
DP 82 T	3x230–400 В ~	0,73	0,6	0,8	2,6–1,5	–	–
DP 102 M	1x220–240 В ~	0,79	0,75	1	3,8	16	450
DP 102 T	3x230–400 В ~	0,64	0,75	1	2,6–1,5	–	–

МОДЕЛЬ	ЭЖЕКТОР													РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг								
	A	A1	B	C	E	F	G	H	H1	H2	H3	I Ø	DNA GAS	DNM GAS	DNE GAS	A			H	H1	X	Y	Z	ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА
																97			295	143	1°G	1°G	1 1/4°G			
DP 82 M-T	377	371	175	86	177	13	111	194	94	49	179	9	1 1/4"	1"	1"	97	295	143	1°G	1°G	1 1/4°G	480	240	240	0,03	10,7
DP 102 M-T	398	392	175	86	177	13	111	203	94	49	179	9	1 1/4"	1"	1"	97	295	143	1°G	1°G	1 1/4°G	480	240	240	0,03	13

DP 151 – DP 251 – ГЛУБИННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (n ~ 2800 1/мин)											
ТИП НАСОСА	ТИП ЭЖЕКТОРА	ГЛУБИНА ВСАСЫВАНИЯ	Давление нагнетания в барах								
			3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	6,5	7
			Таблица производительности в л/ч								
DP 151 M – T	E 20	9	3470	2890	2220	1500	750	–	–	–	–
		12	3110	2510	1850	1100	300	–	–	–	–
		15	2710	2100	1380	640	–	–	–	–	–
		18	2360	1700	950	–	–	–	–	–	–
	E 25	15	2800	2330	1830	1350	900	520	–	–	–
		18	2530	2050	1550	1090	680	300	–	–	–
21		2280	1800	1300	860	470	–	–	–	–	
E 30	21	1820	1650	1410	1160	910	700	520	–	–	
	24	1680	1520	1260	1020	780	580	420	–	–	
	27	1550	1360	1110	880	680	490	330	–	–	
DP 251 M – T	E 20	9	4300	3600	2900	2180	1400	640	–	–	–
		12	3750	3140	2540	1700	940	–	–	–	–
		15	–	2780	2040	1300	500	–	–	–	–
		18	–	2340	1610	820	–	–	–	–	–
	E 25	15	–	2920	2400	1900	1400	950	570	–	–
		18	–	2600	2110	1620	1150	720	360	–	–
		21	–	2350	1850	1350	900	510	–	–	–
		24	–	2050	1550	1080	660	300	–	–	–
	E 30	21	–	–	1710	1480	1220	980	770	590	420
		24	–	–	1580	1330	1080	850	670	490	330
		–	–	–	1440	1200	950	750	560	400	250
		27	–	–	–	–	–	–	–	–	–

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
DP 151 M	1x220–240 В~	1,56	1,1	1,5	7	31,5	450
DP 151 T	3x230–400 В~	1,45	1,1	1,5	4,7–2,7	–	–
DP 251 M	1x220–240 В~	–	1,85	2,5	8,3	40	450
DP 251 T	3x230–400 В~	–	1,85	2,5	5,6–3,2	–	–

МОДЕЛЬ	A	B	C	E	G	I Ø	H	H1	H2	DNA GAS	DNM GAS	DNE GAS	ЭЖЕКТОР					РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг	
													A	H	H1	X	Y	Z	ДЛИНА	ШИРИНА			ВЫСОТА
													°G	°G	°G	°G	°G	°G	°G	°G			°G
DP 151 M-T	388	210	50	197	145	11	155	52	108	1 1/2"	1"	1"	97	295	143	1° G	1° G	1 1/4° G	427	246	307	0,3	28,5
DP 251 M	462	210	50	197	145	11	155	53	108	1 1/2"	1"	1"	97	295	143	1° G	1° G	1 1/4° G	522	246	307	0,4	32,5
DP 251 T	388	210	50	197	145	11	155	53	108	1 1/2"	1"	1"	97	295	143	1° G	1° G	1 1/4° G	427	246	307	0,3	27,9



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 0,4 до 5,4 м³/ч с напором до 54 метров.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, невязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной, иметь свойства, близкие к свойствам воды.

Температурный диапазон жидкости:

от 0 °С до +35 °С для бытового применения (EN 60335-2-41);

для прочих применений: от 0 °С до +40 °С.

Максимальная глубина всасывания: 8 метров.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °С.

Максимальное рабочее давление:

8 бар (800 кПа);

6 бар (600 кПа) только для моделей из технополимера (JETCOM).

Монтаж: стационарный, в горизонтальном положении.

Специальные варианты исполнения по запросу: другие значения напряжения и/или частоты.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное входное напряжение: однофазное 220/240 В – 50 Гц.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Электрический самовсасывающий центробежный насос для сада, огорода, моек и иного индивидуального применения.

Оснащен ручкой для удобной переноски и 2-метровым кабелем питания типа H07RN-F со штепселем и выключателем.

Отличается компактностью, удобной установкой, имеет функцию самовсасывания для обеспечения водоснабжения из резервуаров, колодцев, водоемов даже при наличии в воде пузырьков воздуха. Подходит для перекачивания воды с низким уровнем песчаных примесей.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса: чугун; опора электродвигателя: литой под давлением алюминий.

Рабочее колесо, диффузор, трубка Вентури: технополимер.

Регулировочное кольцо и держатель уплотнения: нержавеющая сталь.

Торцевое уплотнение: углеграфит/керамика.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронного типа, закрытый, с внешним воздушным охлаждением.

Для обеспечения низкого уровня шума и длительного срока эксплуатации ротор установлен на шарикоподшипниках увеличенного размера с постоянной консистентной смазкой.

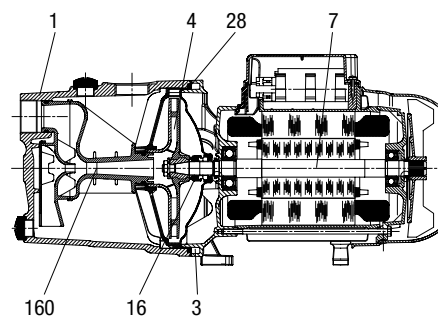
Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен.

Изготовлено в соответствии с нормами CEI 2-3 и CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

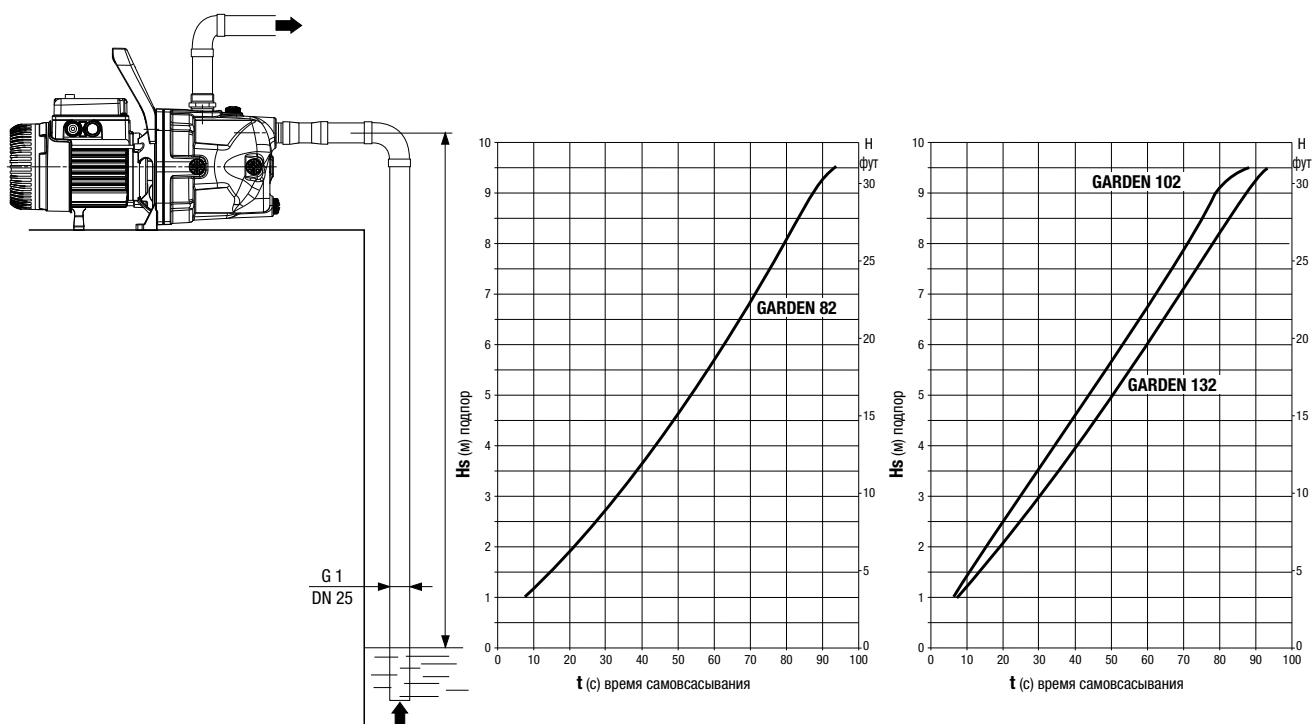
МАТЕРИАЛЫ

№	КОМПОНЕНТЫ*	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН G.JL 200 UNI EN 1561
3	РАМА	ЛИТОЙ ПОД ДАВЛЕНИЕМ АЛЮМИНИЙ
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	РРО-GF 20 (Noryl™)
7	ВАЛ С РОТОРОМ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 416 X12CrS13 UNI EN 10088 (UNI 6900: 71)
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА
28	О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА
160	СОПЛОВАЯ ГРУППА ВЕНТУРИ	РРО-GF 20 (Noryl™)

* В контакте с жидкостью



МОЩНОСТЬ САМОВСАСЫВАНИЯ



РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГРАФИКОВ

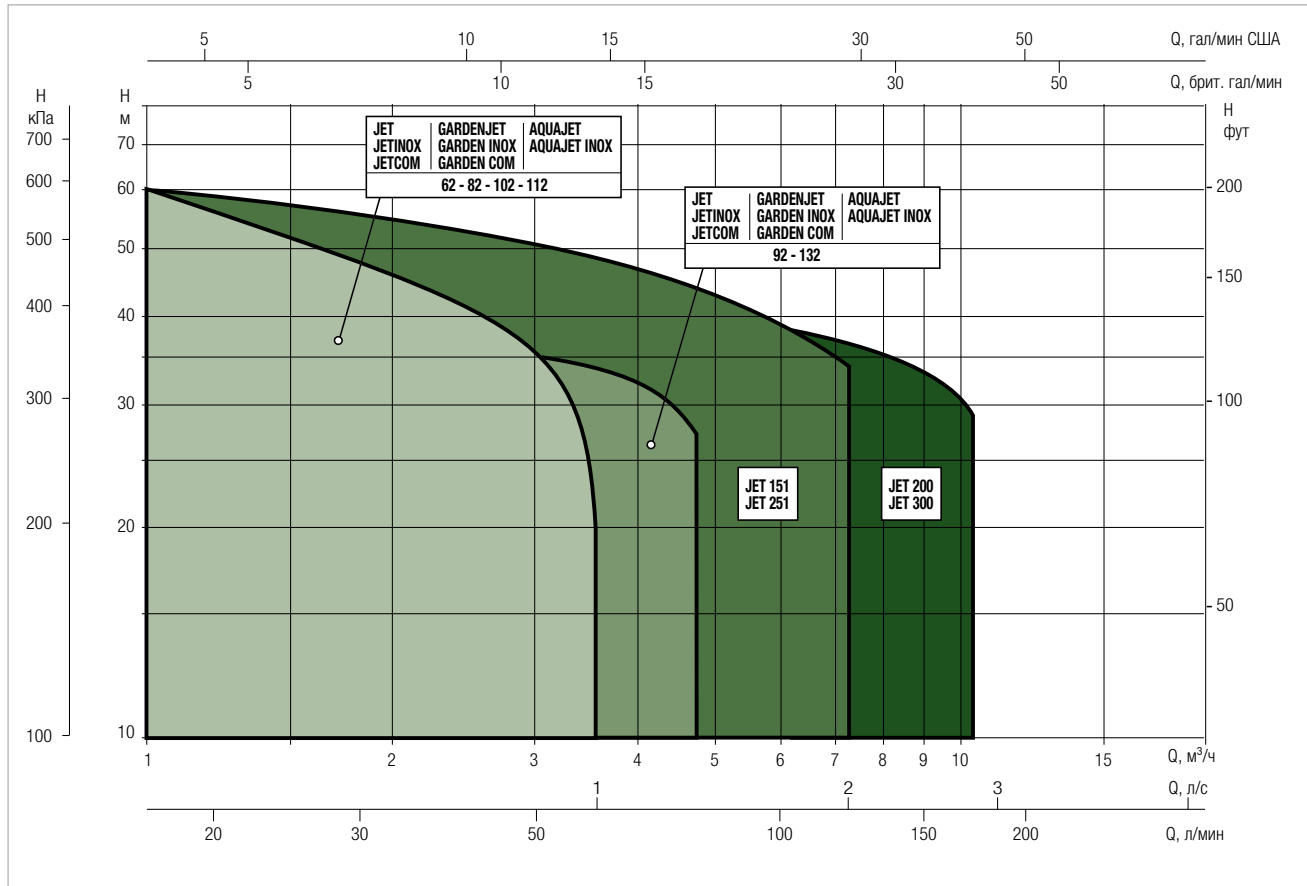
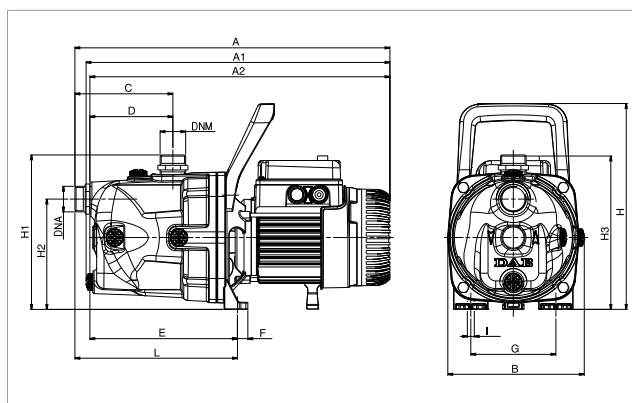
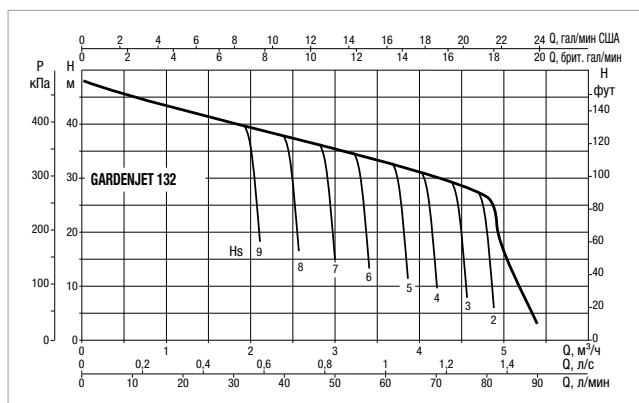
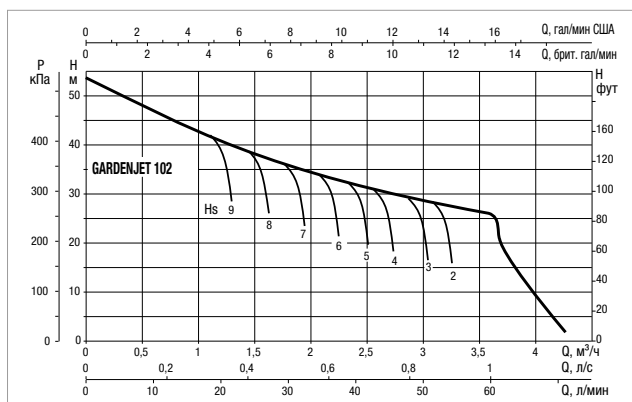
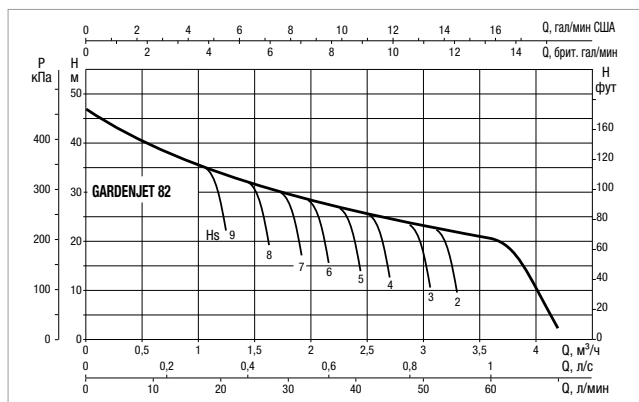


ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ GARDENJET

МОДЕЛЬ	Q = м ³ /ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3,0	3,6	4,2	4,8
	Q = л/МИН	0	10	20	30	40	50	60	70	80
GARDENJET 82 M	Высота (м)	47	40	34	30	26,2	23,5	20,3		
GARDENJET 102 M		53,8	47	41	36,3	32,4	28,8	25,8		
GARDENJET 132 M		48,3	45,6	42,8	40	37,6	35	32,5	30	27,2

GARDENJET – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
GARDENJET 82 M	1x220-240 В~	0,85	0,6	0,8	3,8	12,5	450
GARDENJET 102 M	1x220-240 В~	1,13	0,75	1	5,1	16	450
GARDENJET 132 M	1x220-240 В~	1,49	1	1,36	6,6	25	450

МОДЕЛЬ	A	A1	A2	B	C	D	E	F	G	H	H1	H2	H3	H4	I Ø	H	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
																			ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
GARDENJET 82 M	410	395	390	178	127	108	192	14	111	268	201	144	199	-	9	212	1"	1"	470	240	240	0,027	11,2
GARDENJET 102 M	429	414	409	178	127	108	192	14	111	268	200	144	209	-	9	212	1"	1"	470	240	240	0,027	13,0
GARDENJET 132 M	429	414	409	178	127	180	192	14	111	268	200	144	209	-	9	212	1"	1"	470	240	240	0,027	14,0



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 0,4 до 5,4 м³/ч с напором до 54 метров.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, невязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной, иметь свойства, близкие к свойствам воды.

Температурный диапазон жидкости:

от 0 °С до +35 °С для бытового применения (EN 60335-2-41);

для прочих применений: от 0 °С до +40 °С.

Максимальная глубина всасывания: 8 метров.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °С.

Максимальное рабочее давление: 8 бар (800 кПа);

6 бар (600 кПа) только для моделей из технополимера (JETCOM).

Монтаж: стационарный, в горизонтальном положении.

Специальные варианты исполнения по запросу: другие значения напряжения и/или частоты.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное входное напряжение:

однофазное 220/240 В – 50 Гц.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Электрический самовсасывающий центробежный насос для сада, огорода, моек и иного индивидуального применения.

Оснащен ручкой для удобной переноски и 2-метровым кабелем питания типа H07RN-F со штепселем и выключателем.

Отличается компактностью, удобной установкой, имеет функцию самовсасывания для обеспечения водоснабжения из резервуаров, колодцев, водоемов даже при наличии в воде пузырьков воздуха. Подходит для перекачивания воды с низким уровнем песчаных примесей.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса: нержавеющая сталь; опора электродвигателя: литой под давлением алюминий.

Рабочее колесо, диффузор, трубка Вентури: технополимер.

Регулировочное кольцо и держатель уплотнения: нержавеющая сталь.

Торцевое уплотнение: углеграфит/керамика.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронного типа, закрытый, с внешним воздушным охлаждением.

Для обеспечения низкого уровня шума и длительного срока эксплуатации ротор установлен на шарикоподшипниках увеличенного размера с постоянной консистентной смазкой.

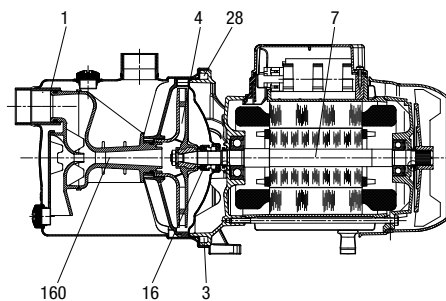
Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен.

Изготовлено в соответствии с нормами CEI 2-3 и CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

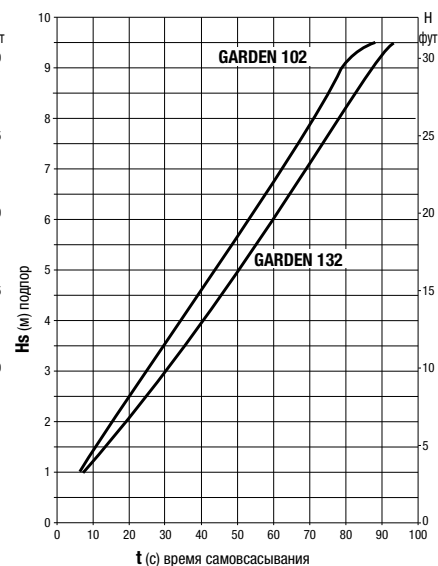
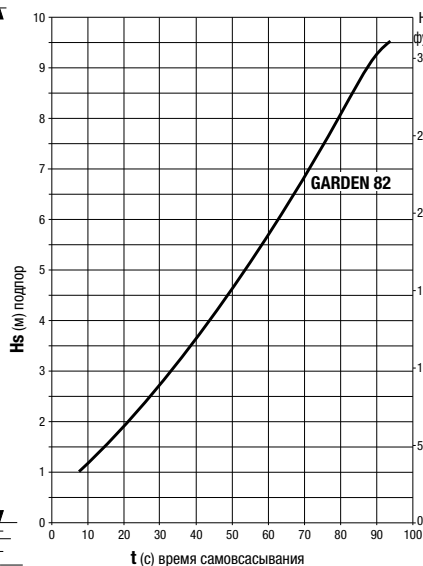
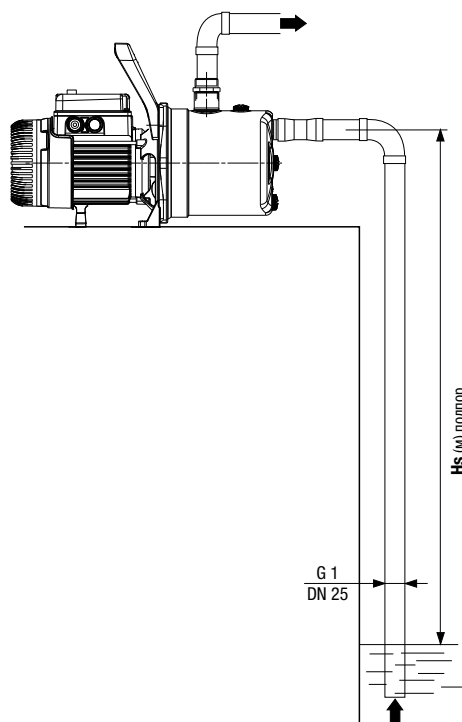
МАТЕРИАЛЫ

№	КОМПОНЕНТЫ*	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН G.J.L 200 UNI EN 1561
3	РАМА	ЛИТОЙ ПОД ДАВЛЕНИЕМ АЛЮМИНИЙ
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	PP0-GF 20 (Noryl™)
7	ВАЛ С РОТОРОМ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 416 X12CrS13 UNI EN 10088 (UNI 6900: 71)
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА
28	О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА
160	СОПЛОВАЯ ГРУППА ВЕНТУРИ	PP0-GF 20 (Noryl™)

* В контакте с жидкостью



МОЩНОСТЬ САМОВСАСЫВАНИЯ



РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГРАФИКОВ

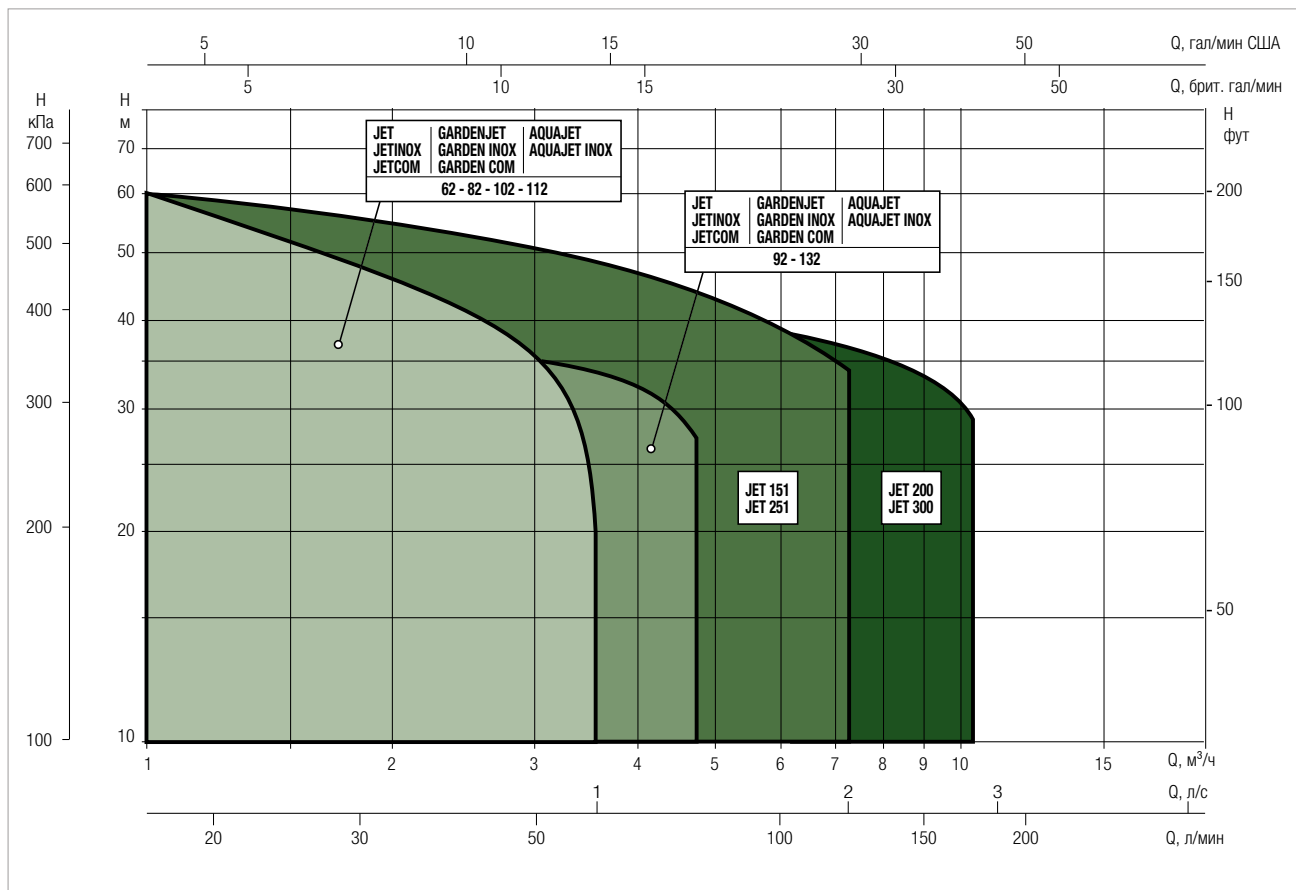
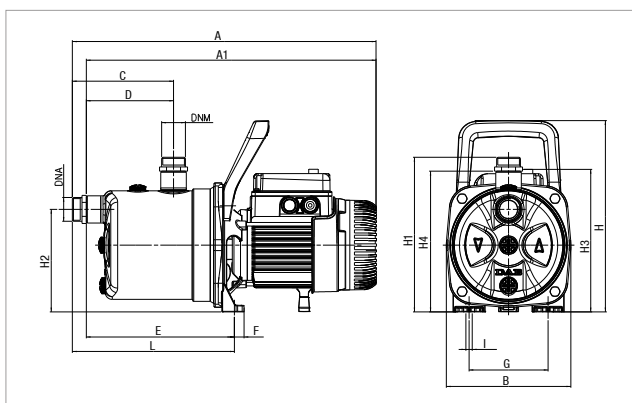
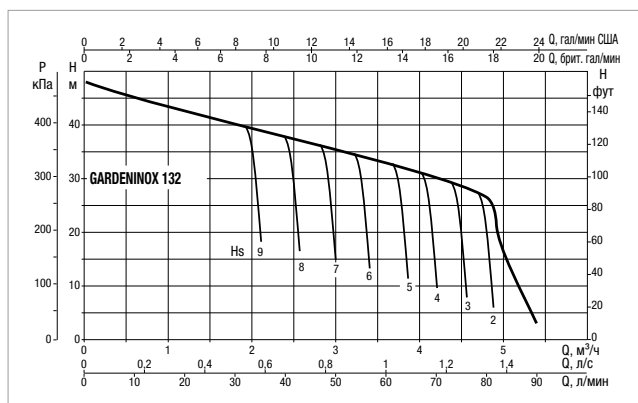
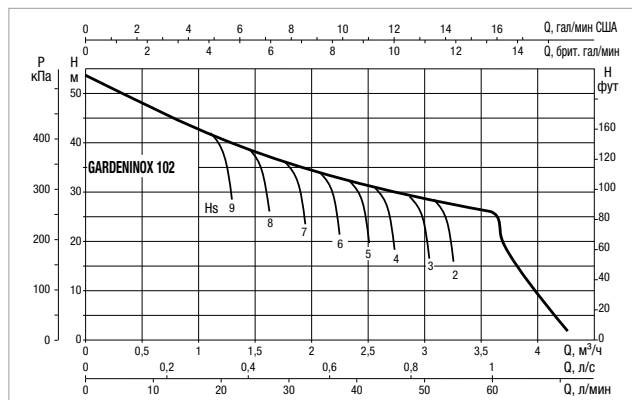
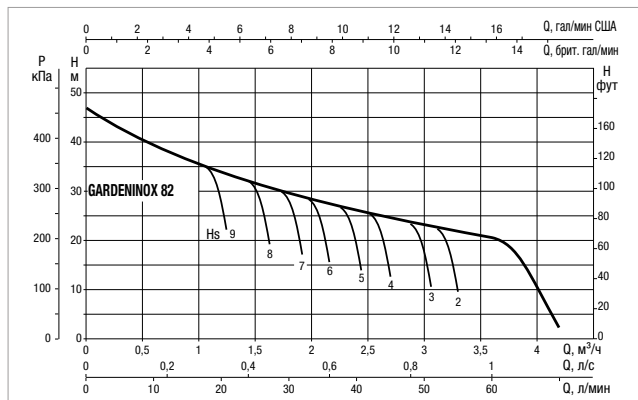


ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ GARDEN INOX

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3,0	3,6	4,2	4,8
	Q = л/мин	0	10	20	30	40	50	60	70	80
GARDEN INOX 82 M	Высота (м)	47	40	34	30	26,2	23,5	20,3		
GARDEN INOX 102M		53,8	47	41	36,3	32,4	28,8	25,8		
GARDEN INOX 132M		48,3	45,6	42,8	40	37,6	35	32,5	30	27,2

GARDEN INOX – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
GARDEN INOX 82 M	1x220-240 В~	0,85	0,6	0,8	3,8	12,5	450
GARDEN INOX 102M	1x220-240 В~	1,13	0,75	1	5,1	16	450
GARDEN INOX 132M	1x220-240 В~	1,49	1	1,36	6,6	25	450

МОДЕЛЬ	A	A1	A2	B	C	D	E	F	G	H	H1	H2	H3	H4	I Ø	L	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			Объем, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
	ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА																				
GARDEN INOX 82 M	424	406	-	174	142	122	207	14	111	268	216	144	199	197	9	227	1"	1"	470	240	240	0,027	10,7
GARDEN INOX 102M	444	424	-	174	142	122	207	14	111	268	216	144	209	197	9	227	1"	1"	470	240	240	0,027	12,5
GARDEN INOX 132M	444	424	-	174	142	122	207	14	111	268	216	144	209	197	9	227	1"	1"	470	240	240	0,027	13,5



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 0,4 до 5,4 м³/ч с напором до 54 метров.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, невязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной, иметь свойства, близкие к свойствам воды.

Температурный диапазон жидкости:

от 0 °С до +35 °С для бытового применения (EN 60335-2-41);

для прочих применений: от 0 °С до +40 °С.

Максимальная глубина всасывания: 8 метров.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °С.

Максимальное рабочее давление: 8 бар (800 кПа);

6 бар (600 кПа) только для моделей из технополимера (JETCOM).

Монтаж: стационарный, в горизонтальном положении.

Специальные варианты исполнения по запросу: другие значения напряжения и/или частоты.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное входное напряжение:

однофазное 220/240 В – 50 Гц.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Электрический самовсасывающий центробежный насос для сада, огорода, моек и иного индивидуального применения. Оснащен ручкой для удобной переноски и 2-метровым кабелем питания типа H07RN-F со штепселем и выключателем. Отличается компактностью, удобной установкой, имеет функцию самовсасывания для обеспечения водоснабжения из резервуаров, колодцев, водоемов даже при наличии в воде пузырьков воздуха. Подходит для перекачивания воды с низким уровнем песчаных примесей.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса: технополимер; опора электродвигателя: литой под давлением алюминий.

Рабочее колесо, диффузор, трубка Вентури: технополимер.

Регулировочное кольцо и держатель уплотнения: нержавеющей сталь.

Торцевое уплотнение: углерод/керамика.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронного типа, закрытый, с внешним воздушным охлаждением.

Для обеспечения низкого уровня шума и длительного срока эксплуатации ротор установлен на шарикоподшипниках увеличенного размера с постоянной консистентной смазкой.

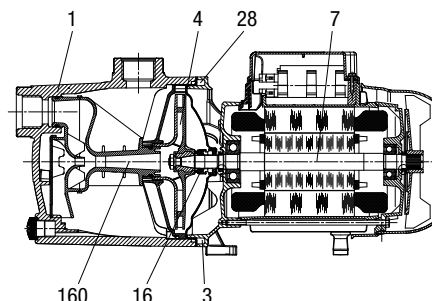
Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен.

Изготовлено в соответствии с нормами CEI 2-3 и CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

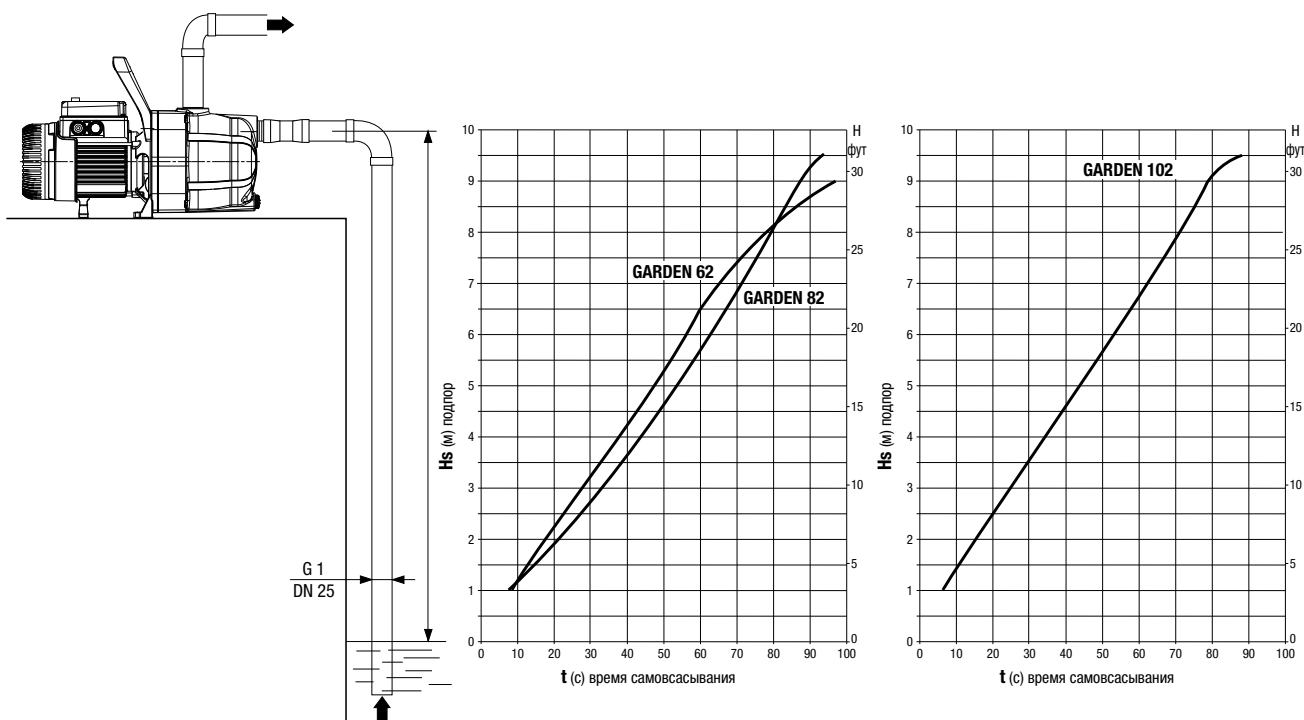
МАТЕРИАЛЫ

№	КОМПОНЕНТЫ*	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН G.J.L 200 UNI EN 1561
3	РАМА	ЛИТОЙ ПОД ДАВЛЕНИЕМ АЛЮМИНИЙ
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	PP0-GF 20 (Noryl™)
7	ВАЛ С РОТОРОМ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 416 X12CrS13 UNI EN 10088 (UNI 6900: 71)
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА
28	О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА
160	СОПЛОВАЯ ГРУППА ВЕНТУРИ	PP0-GF 20 (Noryl™)

* В контакте с жидкостью



МОЩНОСТЬ САМОВСАСЫВАНИЯ



РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГРАФИКОВ

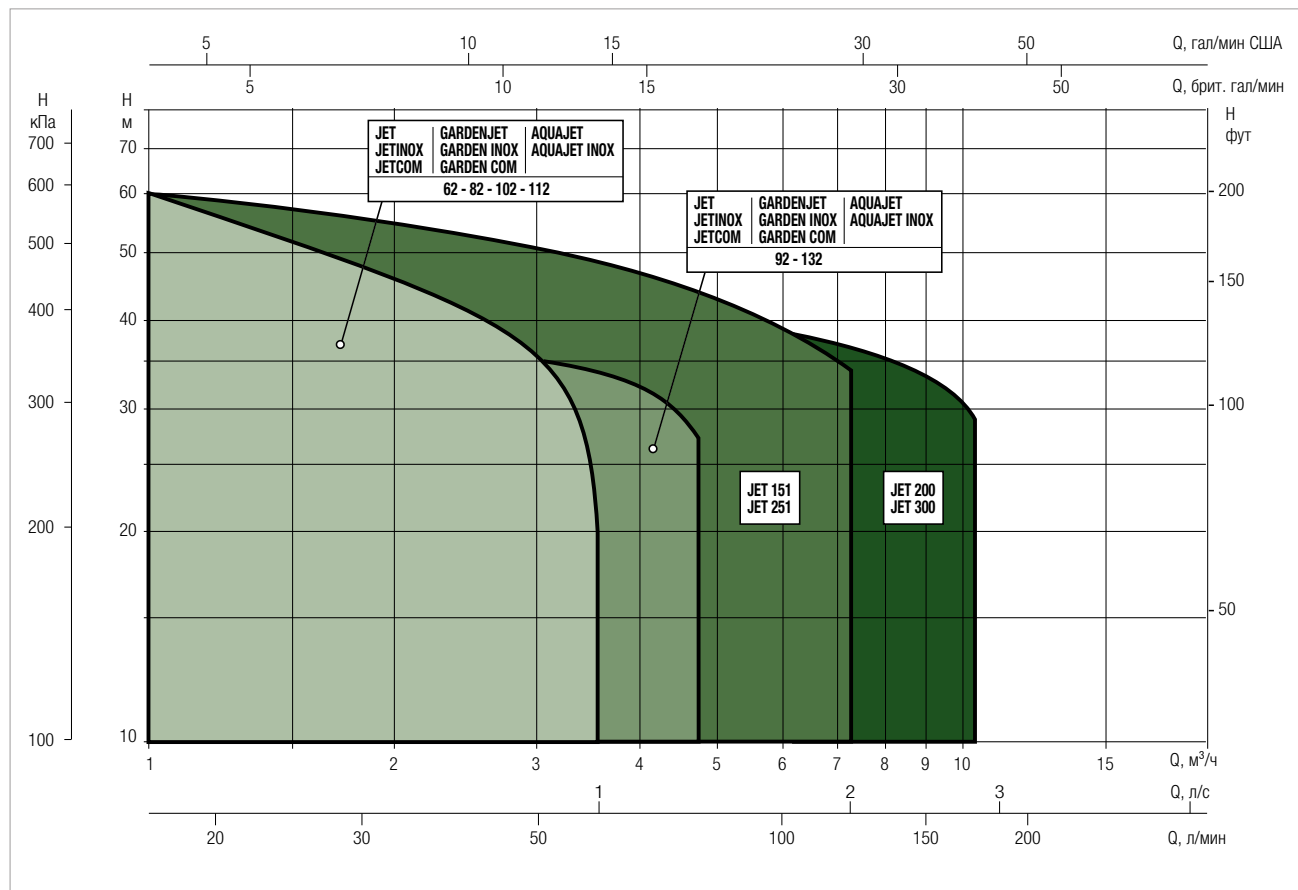
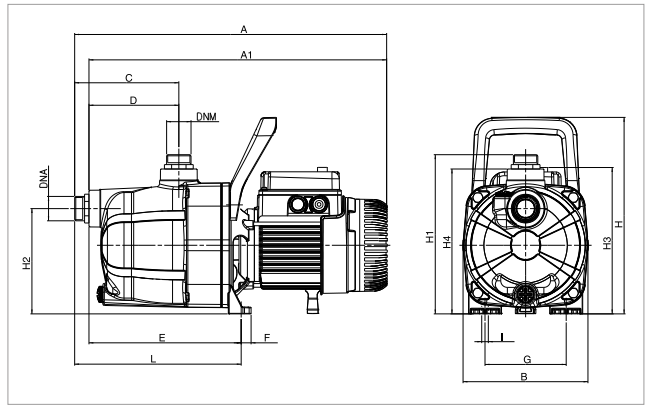
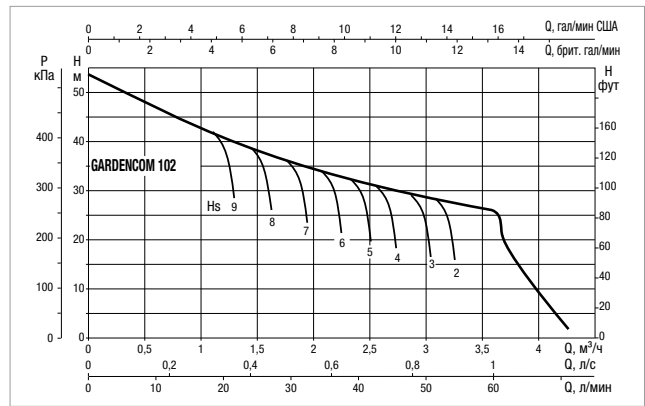
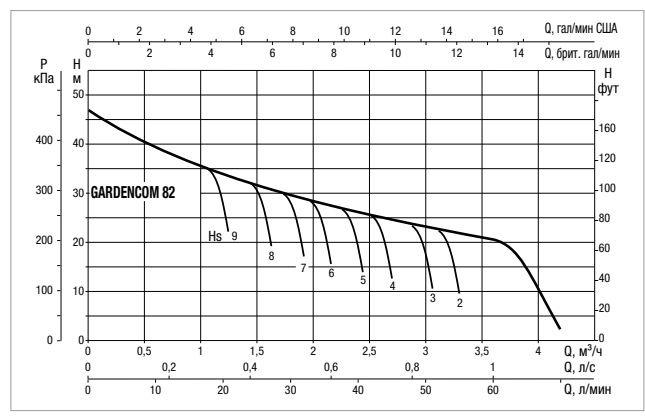
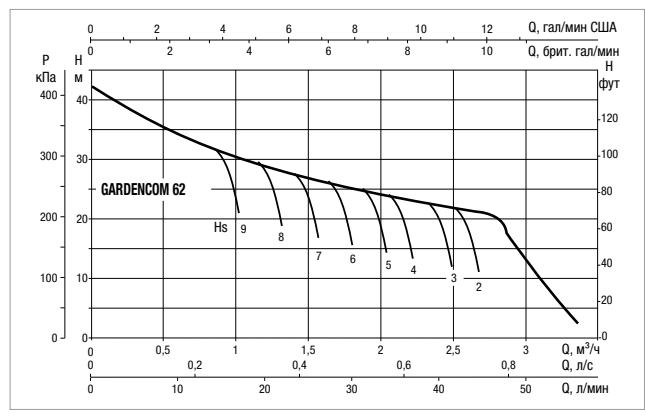


ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ GARDEN COM

МОДЕЛЬ	Q = м ³ /ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3,0	3,6	4,2	4,8
	Q = л/мин	0	10	20	30	40	50	60	70	80
GARDEN COM 62 M	Высота (м)	42,7	35	29,2	25,6	22,9	13			
GARDEN COM 82 M		47	40	34	30	26,2	23,5	20,3		
GARDEN COM 102 M		53,8	47	41	36,3	32,4	28,8	25,8		

GARDEN COM – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
GARDEN COM 62 M	1x220-240 В~	0,72	0,44	0,6	3,12	12,5	450
GARDEN COM 82 M	1x220-240 В~	0,85	0,6	0,8	3,8	12,5	450
GARDEN COM 102 M	1x220-240 В~	1,13	0,75	1	5,1	16	450

МОДЕЛЬ	A	A1	A2	B	C	D	E	F	G	H	H1	H2	H3	H4	I Ø	L	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
	ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА																				
GARDEN COM 62 M	425	406	-	170	142	122	208	14	111	268	217	144	199	198	9	227	1"	1"	470	240	240	0,027	8,0
GARDEN COM 82 M	425	406	-	170	142	122	208	14	111	268	217	144	199	198	9	227	1"	1"	470	240	240	0,027	8,2
GARDEN COM 102 M	444	425	-	170	142	122	208	14	111	268	217	144	209	203	9	227	1"	1"	470	240	240	0,027	10,0



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 10 до 120 литров/мин с напором до 72 м.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, невязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной, иметь свойства, близкие к свойствам воды.

Температурный диапазон жидкости:

для бытового применения: от 0 °С до +35 °С (EN 60335-2-41);

для прочих применений: от 0 °С до +40 °С.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °С.

Максимальное рабочее давление: 8 бар (800 кПа).

Монтаж: стационарный или портативное использование, в горизонтальном положении.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F

Стандартное входное напряжение: однофазное 220–240 В – 50 Гц – 2 полюса;
трехфазное 230/400 В – 50 Гц – 2 полюса.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Многоступенчатый центробежный насос с горизонтально расположенным валом; отличается исключительно низким уровнем шума, подходит для бытового водоснабжения и повышения давления, орошения садов, а также простой перекачки воды.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса: чугун 200 UNI ISO 185. Опора электродвигателя: литой под давлением алюминий; крышка держателя уплотнения: нержавеющая сталь AISI 304. Торцевое уплотнение: углеграфит/керамика. Вал ротора: нержавеющая сталь AISI 304. Корпус рабочего колеса и диффузора, а также диффузор: технополимер. Регулирующее кольцо: нержавеющая сталь.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронный электродвигатель, рассчитанный на длительную эксплуатацию.

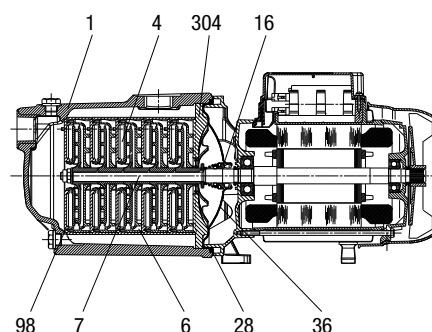
Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен в однофазном исполнении.

Для защиты трехфазной модификации пользователь должен обеспечить защиту от перегрузки.

МАТЕРИАЛЫ

№	КОМПОНЕНТЫ*	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН 200 UNI ISO 185
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР
6	ДИФФУЗОР	ТЕХНОПОЛИМЕР
7	ВАЛ С РОТОРОМ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5CrNi 1810 UNI 6900/71
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА
28	О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	NBR
36	КРЫШКА ДЕРЖАТЕЛЯ УПЛОТНЕНИЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5CrNi 1810 UNI 6900/71
98	КОРПУС ДИФФУЗОРА	ТЕХНОПОЛИМЕР
304	ЗАДНИЙ ДИСК	ТЕХНОПОЛИМЕР

* В контакте с жидкостью



РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГРАФИКОВ

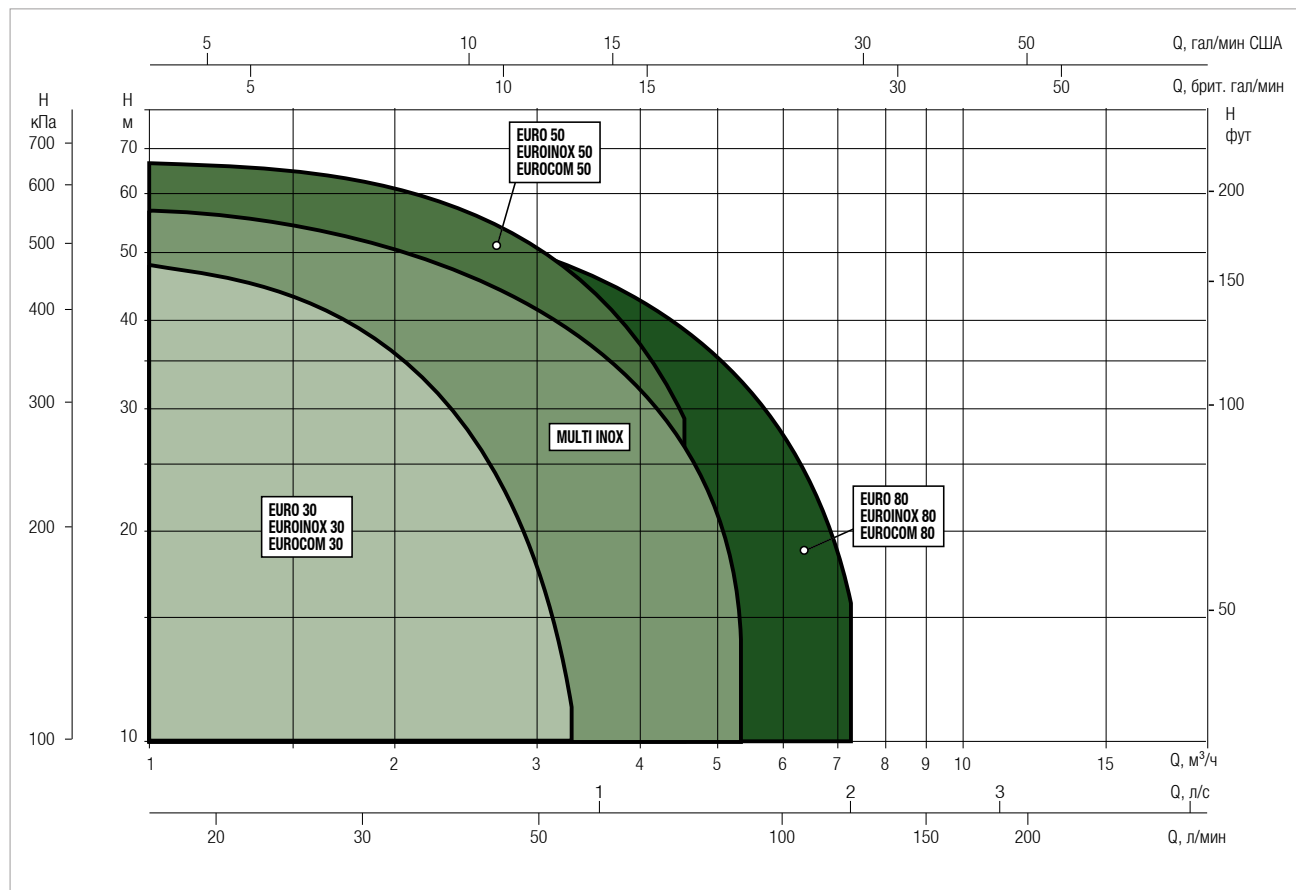
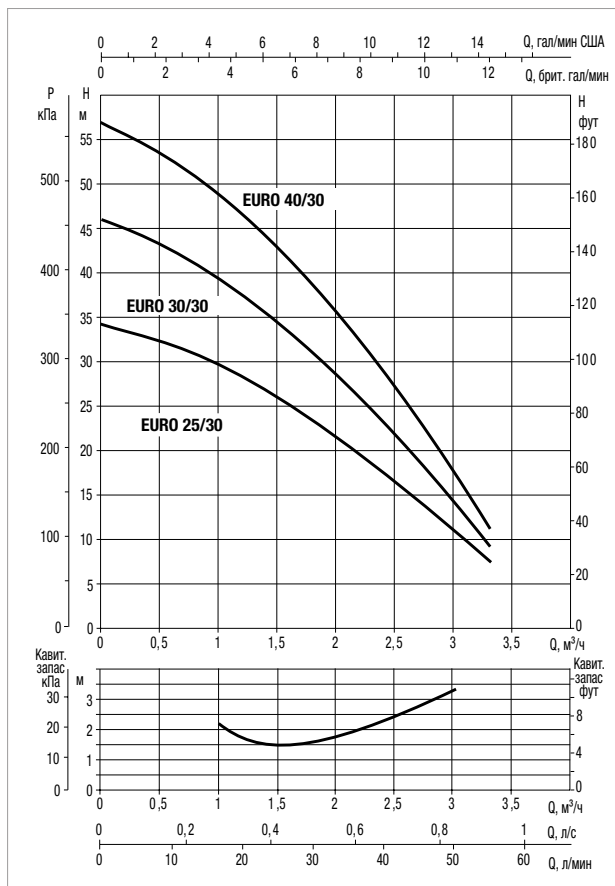
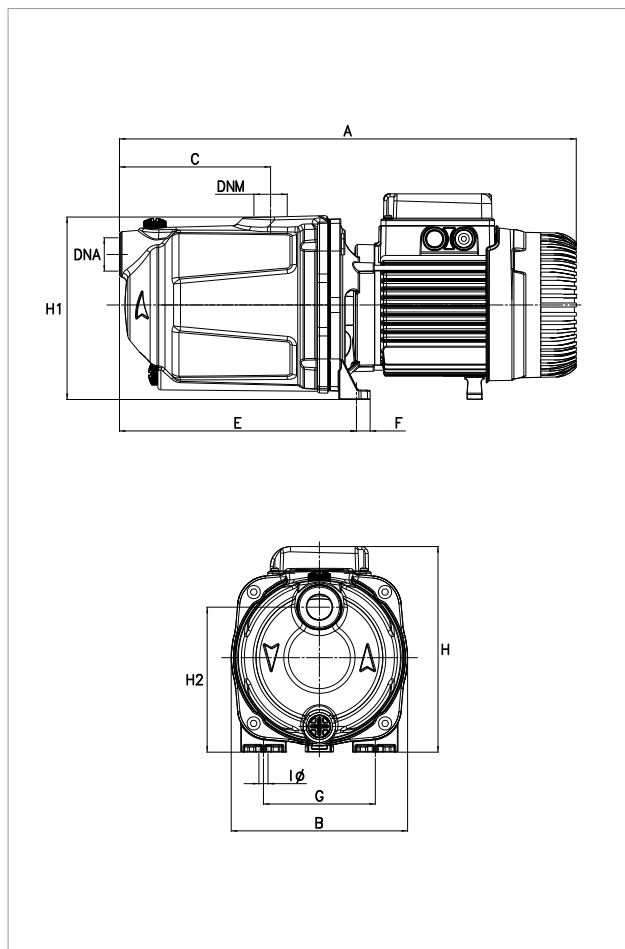


ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ EURO

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3,0	3,6	4,2	4,8	6	7,2
	Q = л/мин	0	10	20	30	40	50	60	70	80	100	120
EURO 25/30 M	Высота (м)	34,4	31,7	28,3	23,5	17,5	11					
EURO 30/30 M		46	42,2	37,8	31,2	23,3	14,3					
EURO 40/30 M		57	52,7	47	38,8	29	17,7					
EURO 30/50 M		42,5	40,2	38,2	36,2	33,8	30	24,8	19,5	14		
EURO 40/50 M		57,5	55,3	52,8	50,1	47,1	42,7	35,8	28	19		
EURO 40/50 T		57,5	55,3	52,8	50,1	47,1	42,7	35,8	28	19		
EURO 50/50 M		72	68,5	65,5	62,1	58,2	52,2	43,6	34,5	26		
EURO 50/50 T		72	68,5	65,5	62,1	58,2	52,2	43,6	34,5	26		
EURO 30/80 M		47		46,5	45	43,5	41	38	34,5	31	23	12
EURO 30/80 T		47		46,5	45	43,5	41	38	34,5	31	23	12
EURO 40/80 M		59		57	56	54	51	47	43,5	39	29,5	16,5
EURO 40/80 T		59		57	56	54	51	47	43,5	39	29,5	16,5

EURO 30 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



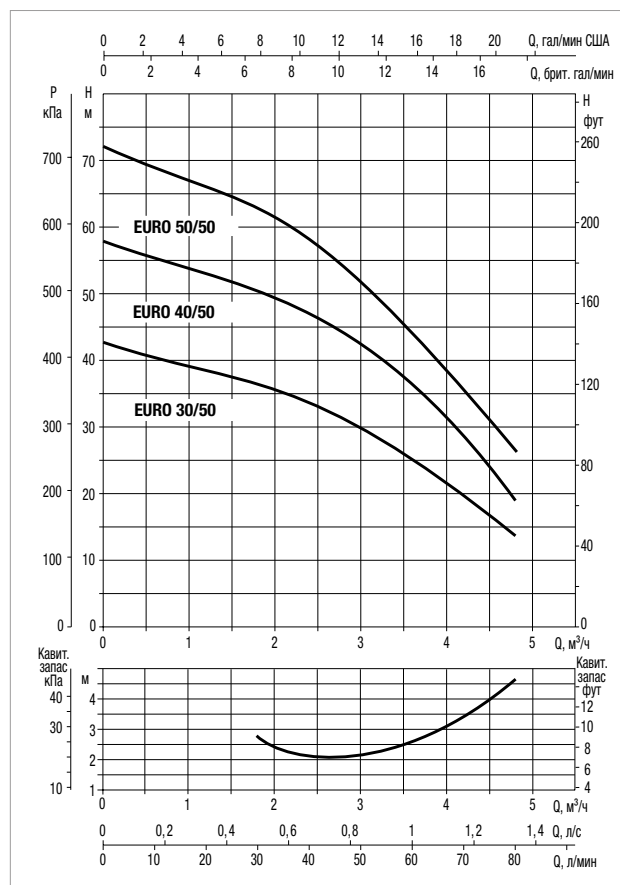
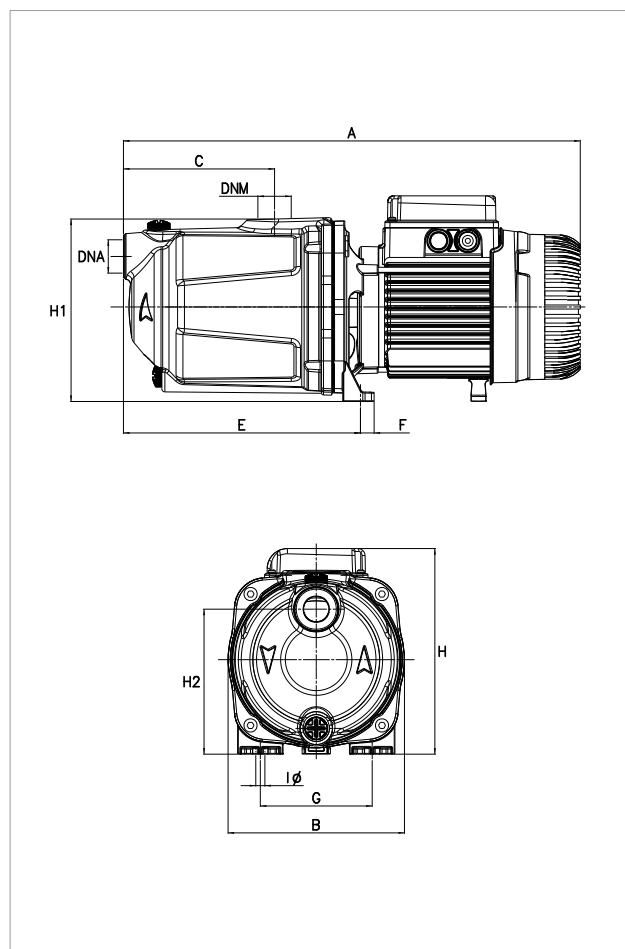
Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							
	№ РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
				кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
EURO 25/30 M	3	1x220-240 В~	0,510	0,37	0,5	2,4	10	450
EURO 30/30 M	4	1x220-240 В~	0,74	0,45	0,6	3,2	12,5	450
EURO 40/30 M	5	1x220-240 В~	0,870	0,55	0,75	3,9	12,5	450

МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	I Ø	H	H1	H2	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
													ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
EURO 25/30 M	378	175	94,5	180	13,5	111	9	194	179	143,5	1"	1"	440	206	245	0,025	10,7
EURO 30/30 M	433	175	149,5	235	13,5	111	9	194	179	143,5	1"	1"	480	212	265	0,031	12,7
EURO 40/30 M	433	175	149,5	235	13,5	111	9	194	179	143,5	1"	1"	480	212	265	0,031	12,8

EURO 50 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С

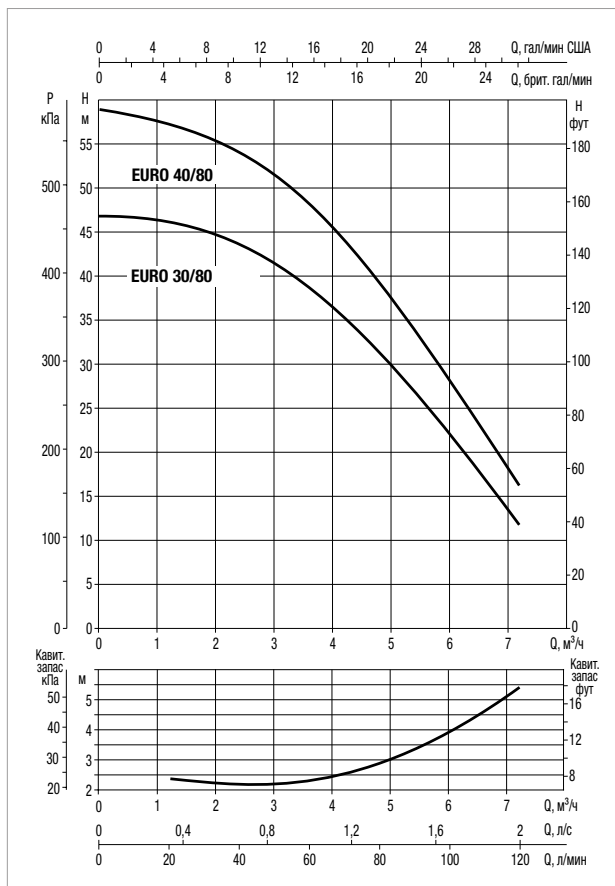
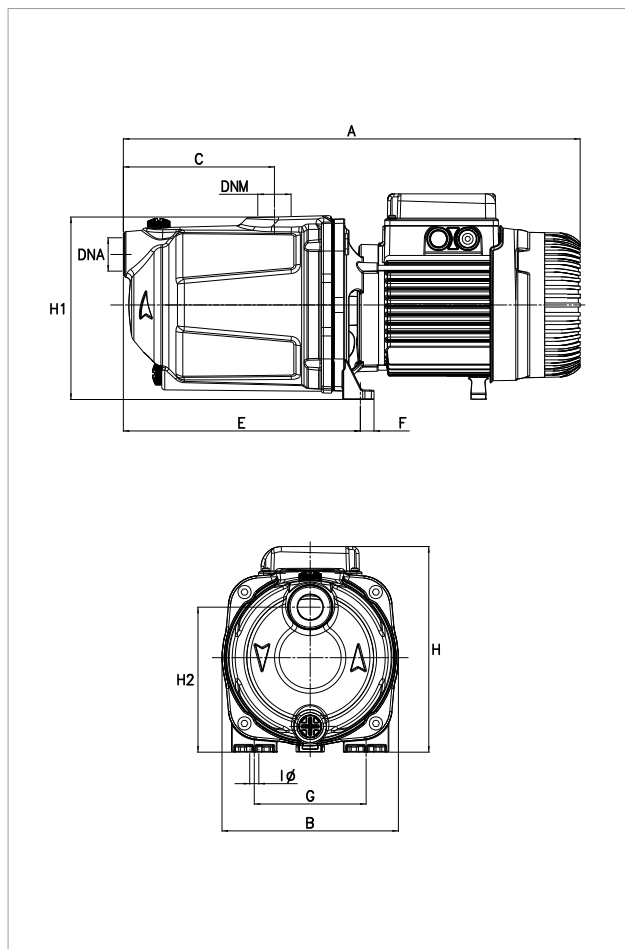


МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							
	№ РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
				кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
EURO 30/50 M	3	1x220-240 В ~	0,880	0,55	0,75	3,9	12,5	450
EURO 40/50 M	4	1x220-240 В ~	1,200	0,75	1	5,3	25	450
EURO 40/50 T		3x230-240 В ~	1,180	0,75	1	3,8-2,2	-	-
EURO 50/50 M	5	1x220-240 В ~	1,480	1	1,36	6,3	25	450
EURO 50/50 T		3x230-400 В ~	1,440	1	1,36	4,4-2,5	-	-

МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	I Ø	H	H1	H2	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
													ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
EURO 30/50 M	378	175	94,5	180	13,5	111	9	194	179	143,5	1"	1"	440	206	245	0,025	11,7
EURO 40/50 M	452	175	149,5	235	13,5	111	9	204	179	143,5	1"	1"	480	212	265	0,031	15,6
EURO 40/50 T	468	175	149,5	235	13,5	111	9	204	179	143,5	1"	1"	560	240	227	0,031	18
EURO 50/50 M	452	175	149,5	235	13,5	111	9	204	179	143,5	1"	1"	480	212	265	0,031	16,2
EURO 50/50 T	468	175	149,5	235	13,5	111	9	204	179	143,5	1"	1"	560	240	227	0,031	18,5

EURO 80 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							
	№ РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
				кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
EURO 30/80 M	4	1x220-240 В~	1,2	0,8	1,1	5,3	25	450
EURO 30/80 T		3x230-400 В~	1,18	0,8	1,1	3,8-2,2	-	-
EURO 40/80 M	5	1x220-240 В~	1,48	1	1,36	6,3	25	450
EURO 40/80 T		3x230-400 В~	1,44	1	1,36	4,4-2,5	-	-

МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	I Ø	H	H1	H2	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
													ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
EURO 30/80 M	452	175	149,5	235	13,5	111	9	204	179	143,5	1"	1"	440	212	265	0,031	15,6
EURO 30/80 T	468	175	149,5	235	13,5	111	9	204	179	143,5	1"	1"	560	240	227	0,031	18
EURO 40/80 M	452	175	149,5	235	13,5	111	9	204	179	143,5	1"	1"	480	212	265	0,031	16,3
EURO 40/80 T	468	175	149,5	235	13,5	111	9	204	179	143,5	1"	1"	560	240	227	0,031	18



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 10 до 120 литров/мин с напором до 72 м.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, невязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной, иметь свойства, близкие к свойствам воды.

Температурный диапазон жидкости: от 0 °С до +35 °С для бытового применения (EN 60335-2-41).

Максимальная температура окружающей среды: +40 °С.

Максимальное рабочее давление: 8 бар (800 кПа).

Монтаж: стационарный или портативное использование, в горизонтальном положении.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное входное напряжение: однофазное 220/240 В – 50 Гц;
трехфазное 230/400 В – 50 Гц.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Многоступенчатый центробежный насос с горизонтально расположенным валом; отличается высокой мощностью всасывания даже при наличии в воде воздушных пузырьков, исключительно низким уровнем шума, подходит для бытового водоснабжения и повышения давления, орошения садов, а также простой перекачки воды.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса: нержавеющая сталь. Опора электродвигателя: литой под давлением алюминий; крышка держателя уплотнения: нержавеющая сталь AISI 304.

Торцевое уплотнение: углеродит/керамика.

Вал ротора: нержавеющая сталь AISI 304.

Корпус рабочего колеса и диффузора, а также диффузор: технополимер.

Регулирующее кольцо: нержавеющая сталь.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронный электродвигатель, рассчитанный на длительную эксплуатацию.

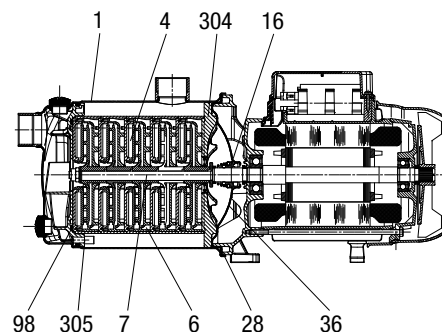
Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен в однофазном исполнении.

Для защиты трехфазной модификации пользователь должен обеспечить защиту от перегрузки.

МАТЕРИАЛЫ

№	КОМПОНЕНТЫ*	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5CrNi 1810 UNI 6900/71
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР
6	ДИФFUЗОР	ТЕХНОПОЛИМЕР
7	ВАЛ С РОТОРОМ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5CrNi 1810 UNI 6900/71
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА
28	О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	NBR
36	КРЫШКА ДЕРЖАТЕЛЯ УПЛОТНЕНИЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5CrNi 1810 UNI 6900/71
98	КОРПУС ДИФFUЗОРА	ТЕХНОПОЛИМЕР
304	ЗАДНИЙ ДИСК	ТЕХНОПОЛИМЕР
305	ПЕРЕДНИЙ ДИСК	ТЕХНОПОЛИМЕР

* В контакте с жидкостью



РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГРАФИКОВ

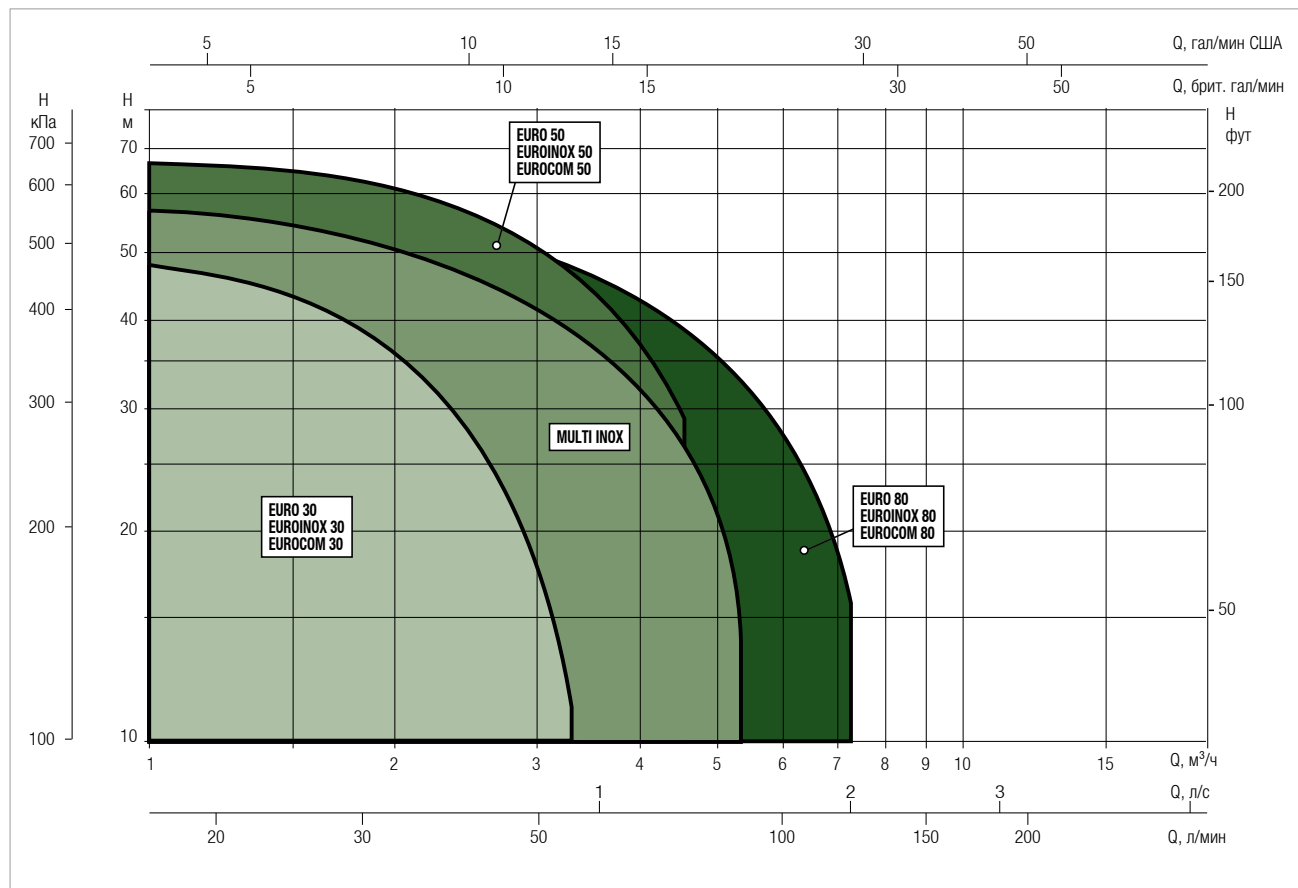
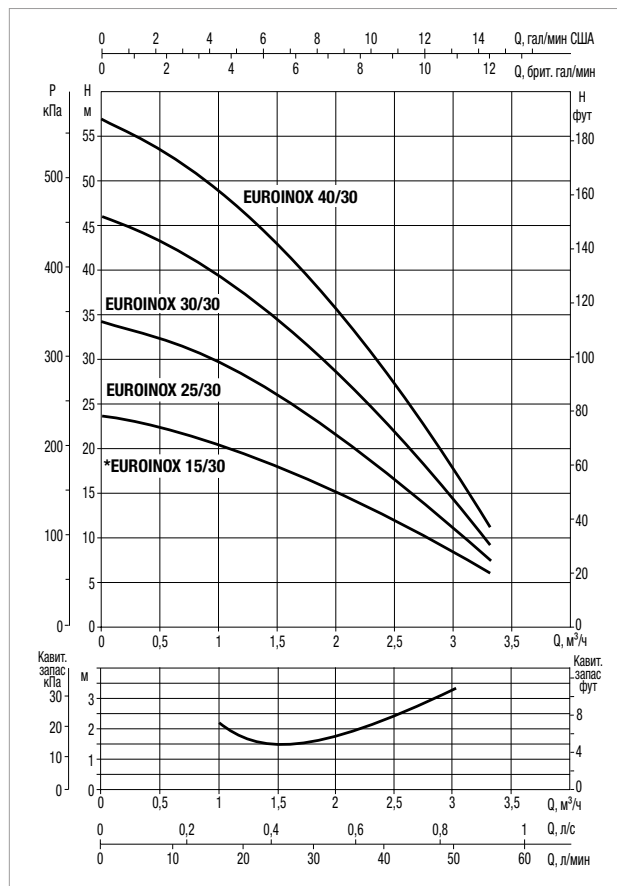
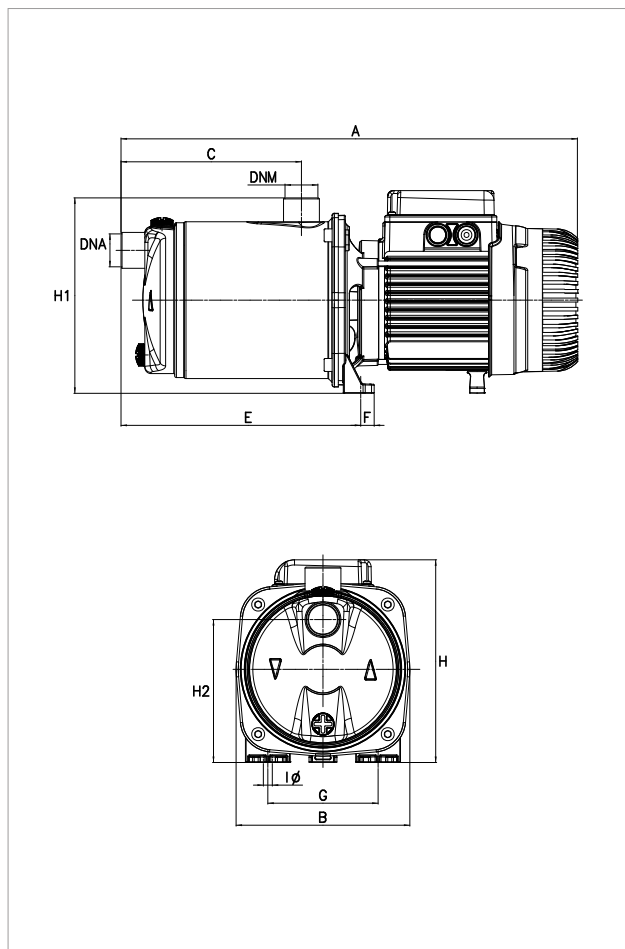


ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ EUROINOX

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3,0	3,6	4,2	4,8	6	7,2
	Q = л/мин	0	10	20	30	40	50	60	70	80	100	120
EUROINOX 25/30 M	Высота (м)	34	31,7	28,3	23,5	17,5	11					
EUROINOX 30/30 M		46	42,2	37,8	31,2	23,3	14,3					
EUROINOX 40/30 M		57	52,7	47	38,8	29	17,7					
EUROINOX 30/50 M		42	40,2	38,2	36,2	33,8	30	24,8	19,5	14		
EUROINOX 30/50 T		42	40,2	38,2	36,2	33,8	30	24,8	19,5	14		
EUROINOX 40/50 M		58	55,3	52,8	50,1	47,1	42,7	35,8	28	19		
EUROINOX 40/50 T		58	55,3	52,8	50,1	47,1	42,7	35,8	28	19		
EUROINOX 50/50 M		72	68,5	65,5	62,1	58,2	52,2	43,6	34,5	26		
EUROINOX 50/50 T		72	68,5	65,5	62,1	58,2	52,2	43,6	34,5	26		
EUROINOX 30/80 M		47		46,5	45	43,5	41	38	34,5	31	23	12
EUROINOX 30/80 T		47		46,5	45	43,5	41	38	34,5	31	23	12
EUROINOX 40/80 M		59		57	56	54	51	47	43,5	39	29,5	16,5
EUROINOX 40/80 T		59		57	56	54	51	47	43,5	39	29,5	16,5

EUROINOX 30 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

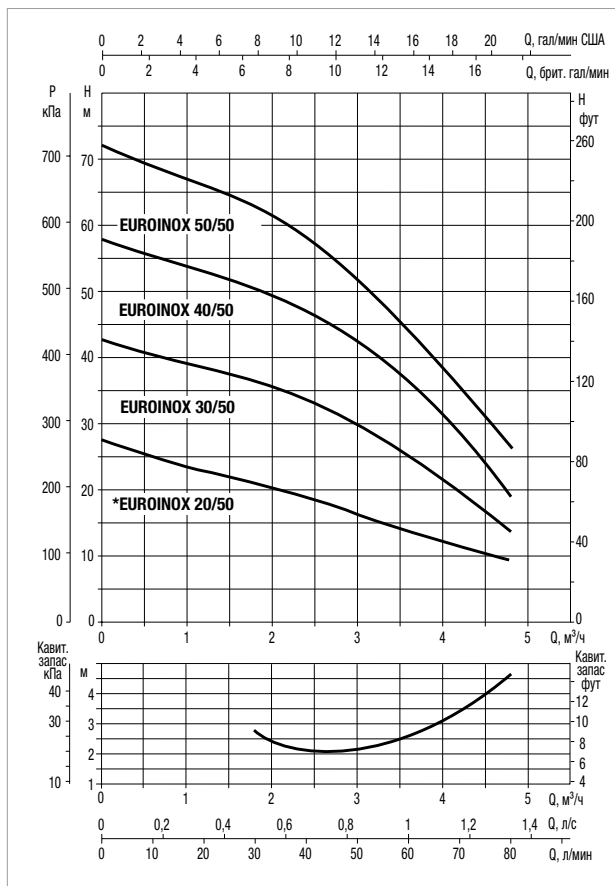
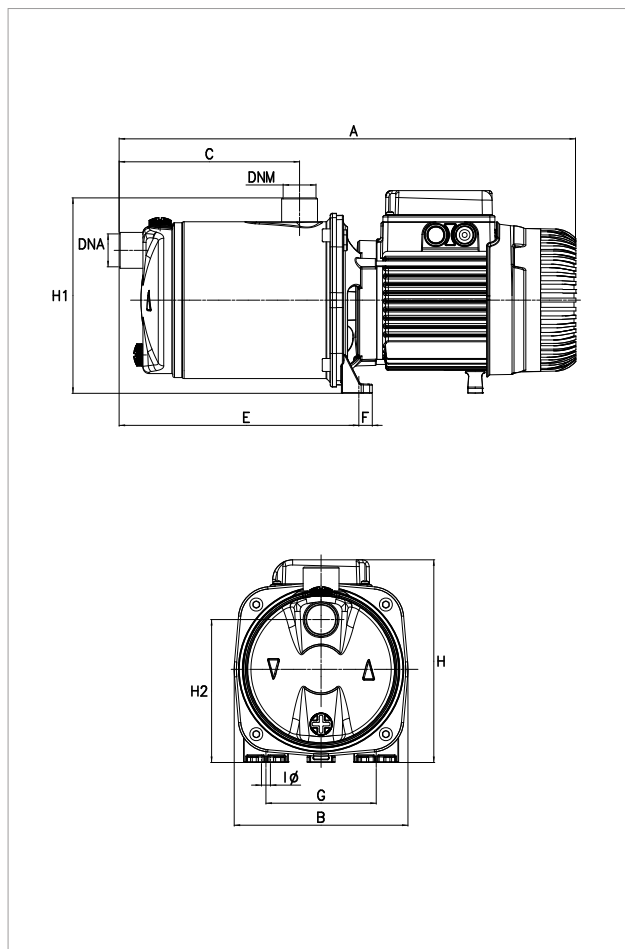
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							
	№ РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
				кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
EUROINOX 25/30 M	3	1x220-240 В~	0,520	0,37	0,5	2,4	10	450
EUROINOX 30/30 M	4	1x220-240 В~	0,760	0,45	0,6	3,2	12,5	450
EUROINOX 40/30 M	5	1x220-240 В~	0,880	0,55	0,75	3,9	12,5	450

МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	I Ø	H	H1	H2	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
													ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
EUROINOX 25/30 M	384	174	108	186	13,5	111	9	193	196	143	1"	1"	440	206	245	0,025	9,7
EUROINOX 30/30 M	439	174	166	241	13,5	111	9	193	196	143	1"	1"	480	212	265	0,031	11,7
EUROINOX 40/30 M	439	174	166	241	13,5	111	9	193	196	143	1"	1"	480	212	265	0,031	11,9

* Доступно по запросу.

EUROINOX 50 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



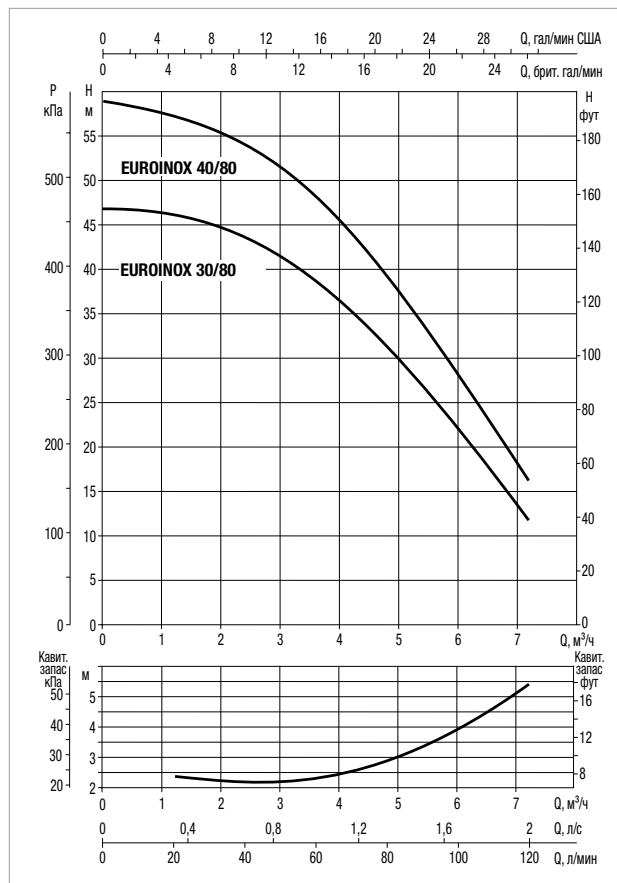
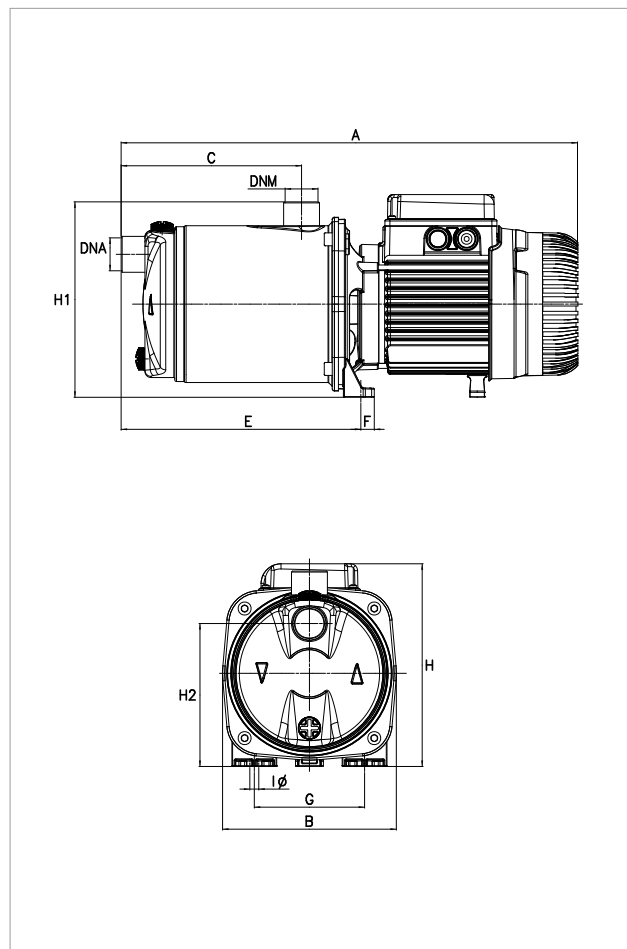
Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							
	№ РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
				кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
EUROINOX 30/50 M	3	1x220-240 В~	0,880	0,55	0,75	3,9	12,5	450
EUROINOX 30/50 T		3x230-400 В~	0,870	0,55	0,75	2,8-1,6	-	-
EUROINOX 40/50 M	4	1x220-240 В~	1,200	0,75	1	5,3	25	450
EUROINOX 40/50 T		3x230-400 В~	1,180	0,75	1	3,8-2,2	-	-
EUROINOX 50/50 M	5	1x220-240 В~	1,480	1	1,36	6,3	25	450
EUROINOX 50/50 T		3x230-400 В~	1,440	1	1,36	4,4-2,5	-	-

МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	I Ø	H	H1	H2	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
													ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
EUROINOX 30/50 MT	384	174	108	186	13,5	111	9	193	196	143	1"	1"	440	206	245	0,025	10,7
EUROINOX 40/50 M	458	174	166	241	13,5	111	9	203	196	143	1"	1"	480	212	265	0,031	14,8
EUROINOX 40/50 T	474	174	166	241	13,5	111	9	203	196	143	1"	1"	560	240	227	0,031	14,8
EUROINOX 50/50 M	458	174	166	241	13,5	111	9	203	196	143	1"	1"	480	212	265	0,031	15,5
EUROINOX 50/50 T	474	174	166	241	13,5	111	9	203	196	143	1"	1"	560	240	227	0,031	15,5

EUROINOX 80 – САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ, ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							
	№ РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
				кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
EUROINOX 30/80 M	4	1x220-240 В ~	1,200	0,8	1,1	5,3	25	450
EUROINOX 30/80 T		3x230-400 В ~	1,180	0,8	1,1	3,8-2,2	-	-
EUROINOX 40/80 M	5	1x220-240 В ~	1,480	1	1,36	6,5	25	450
EUROINOX 40/80 T		3x230-400 В ~	1,440	1	1,36	4,4-2,5	-	-

МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	I Ø	H	H1	H2	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
													ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
EUROINOX 30/80 M	458	174	166	241	13,5	111	9	203	196	143	1"	1"	480	212	265	0,031	14,8
EUROINOX 30/80 T	474	174	166	241	13,5	111	9	203	196	143	1"	1"	560	240	227	0,031	14,8
EUROINOX 40/80 M	458	174	166	241	13,5	111	9	203	196	143	1"	1"	480	212	265	0,031	15,5
EUROINOX 40/80 T	474	174	166	241	13,5	111	9	203	196	143	1"	1"	560	240	227	0,031	15,5



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 10 до 120 литров/мин с напором до 72 м.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, невязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной, иметь свойства, близкие к свойствам воды.

Температурный диапазон жидкости:

для бытового применения: от 0 °С до +35 °С (EN 60335-2-41);

для прочих применений: от 0 °С до +40 °С.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °С.

Максимальное рабочее давление: 6 бар (600 кПа).

Монтаж: стационарный или портативное использование, в горизонтальном положении.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное входное напряжение: однофазное 220/240 В – 50 Гц;
трехфазное 230/400 В – 50 Гц.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Многоступенчатый центробежный насос с горизонтально расположенным валом; отличается исключительно низким уровнем шума, подходит для бытового водоснабжения и повышения давления, орошения садов, а также простой перекачки воды.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса: технополимер. Опора электродвигателя: литой под давлением алюминий; крышка держателя уплотнения: нержавеющая сталь AISI 304. Торцевое уплотнение: углеграфит/керамика. Вал ротора: нержавеющая сталь AISI 304. Корпус рабочего колеса и диффузора, а также диффузор: технополимер. Регулировочное кольцо: нержавеющая сталь.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронный электродвигатель, рассчитанный на длительную эксплуатацию.

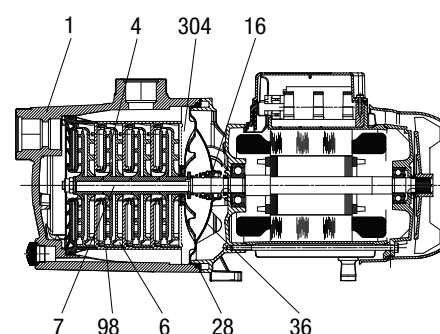
Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен в однофазном исполнении.

Для защиты трехфазной модификации пользователь должен обеспечить защиту от перегрузки.

МАТЕРИАЛЫ

№	КОМПОНЕНТЫ*	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ТЕХНОПОЛИМЕР
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР
6	ДИФFUЗОР	ТЕХНОПОЛИМЕР
7	ВАЛ С РОТОРОМ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5CrNi 1810 UNI 6900/71
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА
28	О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	NBR
36	КРЫШКА ДЕРЖАТЕЛЯ УПЛОТНЕНИЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5CrNi 1810 UNI 6900/71
98	КОРПУС ДИФFUЗОРА	ТЕХНОПОЛИМЕР
304	ЗАДНИЙ ДИСК	ТЕХНОПОЛИМЕР

* В контакте с жидкостью



РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГРАФИКОВ

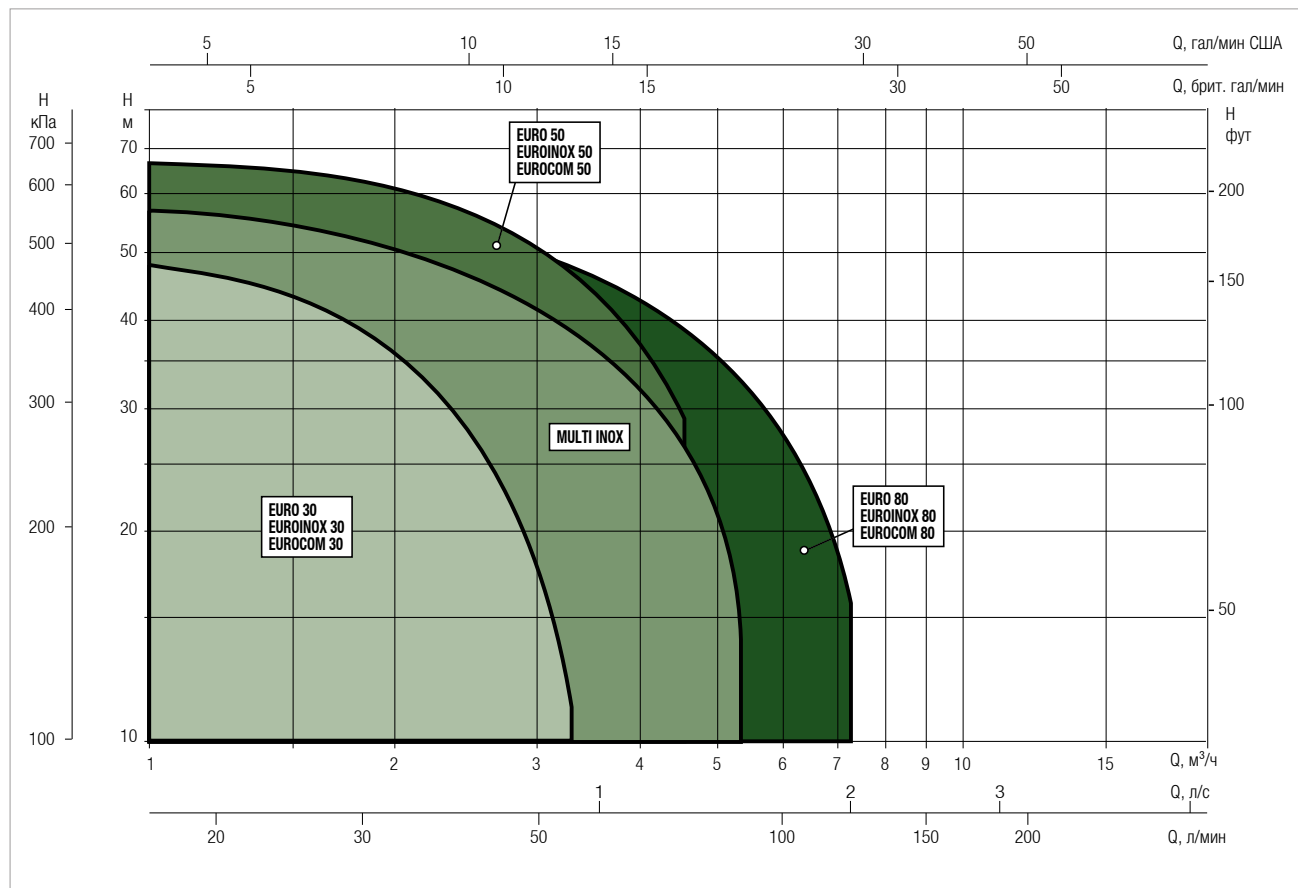
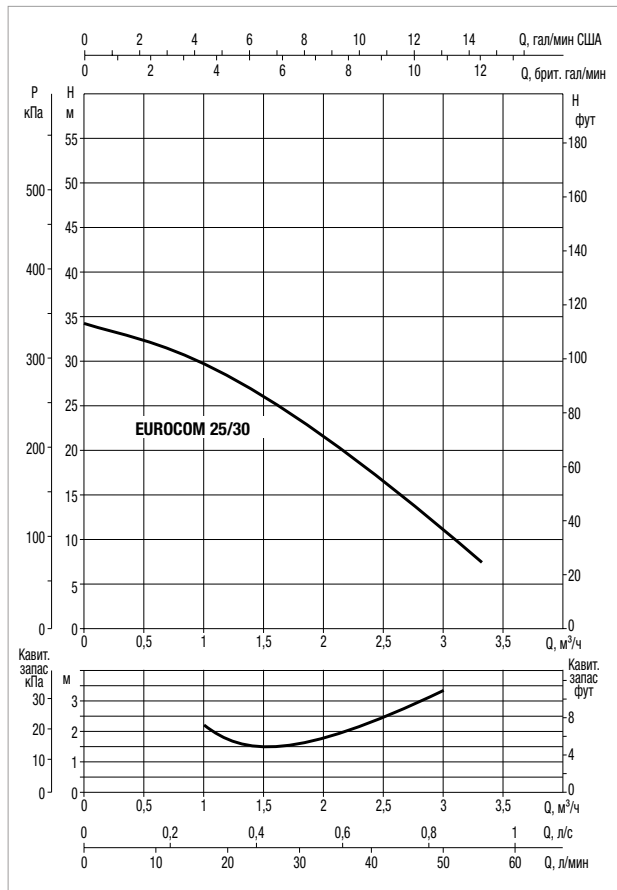
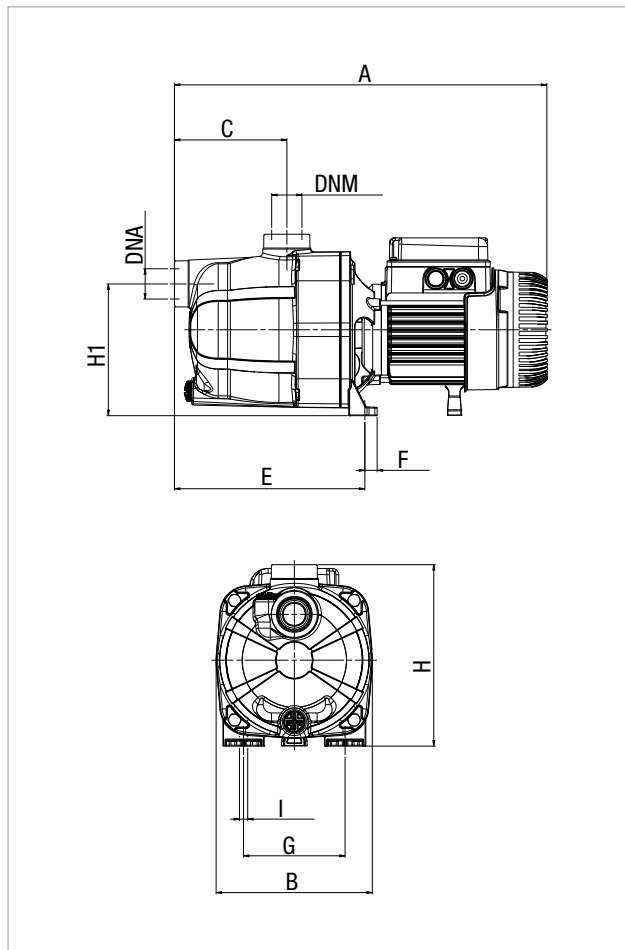


ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ EUROCOM

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3,0	3,6	4,2	4,8	6	7,2
	Q = л/МИН	0	10	20	30	40	50	60	70	80	100	120
EUROCOM 25/30 M	Высота (м)	34,4	31,7	28,3	23,5	17,5	11					
EUROCOM 30/50 M		42,2	40,2	38,2	36,2	33,8	30	24,8	19,5	14		
EUROCOM 40/50 M		57,7	55,3	52,8	50,1	47,1	42,7	35,8	28	19,2		
EUROCOM 40/50 T		57,7	55,3	52,8	50,1	47,1	42,7	35,8	28	19,2		
EUROCOM 30/80 T		47		46,5	45	43,5	41	38	34,5	31	23	12

EUROCOM 30 – САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ, ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



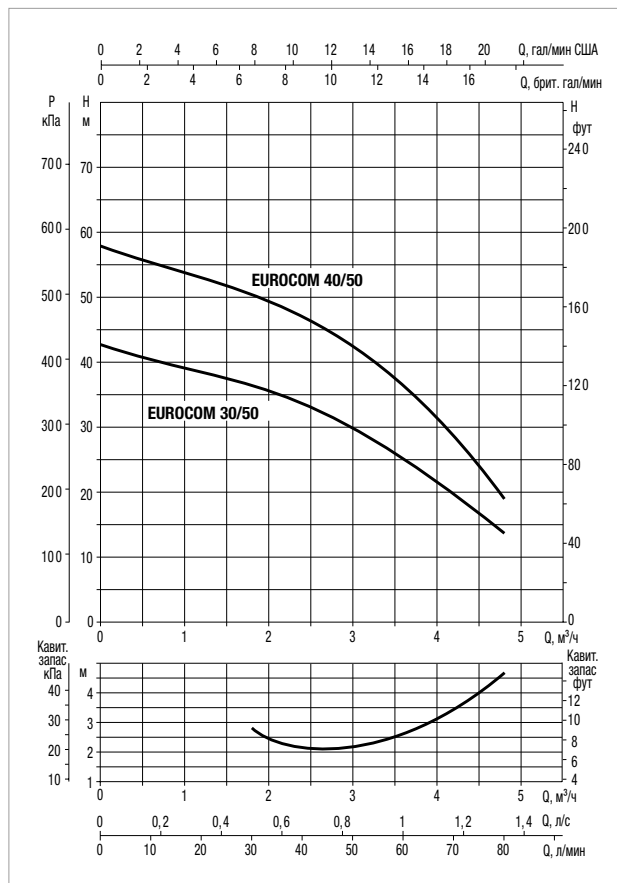
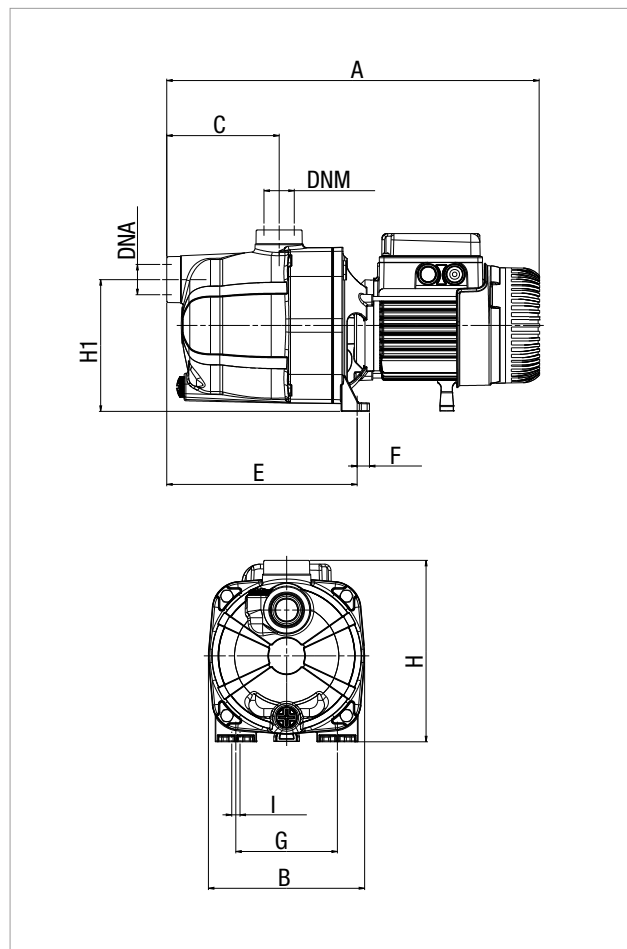
Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							
	№ РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
				кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
EUROCOM 25/30 M	3	1x220-240 В~	0,52	0,37	0,5	2,4	10	450

МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	I Ø	H	H1	H2	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг	
													ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		M	T
																ДЛИНА		
EUROCOM 25/30 M	406	170	122	208	14	111	9	198	144	-	1"	1"	470	240	240	0,027	8	8

EUROCOM 50 – САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ, ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С

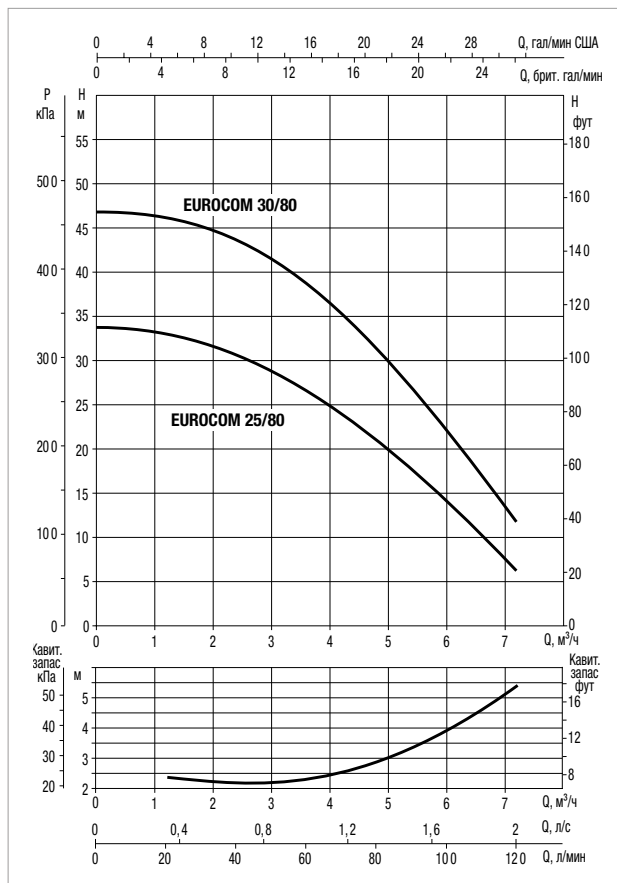
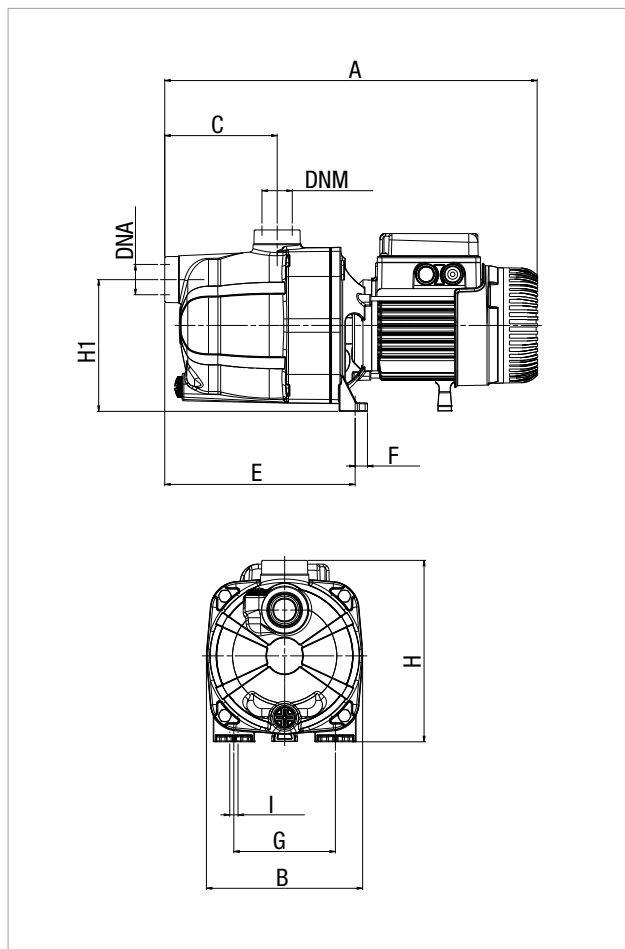


МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							
	№ РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
				кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
EUROCOM 30/50 M	3	1x220-240 В ~	0,88	0,55	0,75	3,9	12,5	450
EUROCOM 40/50 M	4	1x220-240 В ~	1,2	0,75	1	5,3	25	450
EUROCOM 40/50 T		3x230-400 В ~	1,18	0,75	1	3,8-2,2	-	-

МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	I Ø	H	H1	H2	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
													ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
EUROCOM 30/50 M	406	170	122	208	14	111	9	198	144	-	1"	1"	470	240	240	0,027	8,8
EUROCOM 40/50 M	406	170	122	208	14	111	9	203	144	-	1"	1"	470	240	240	0,027	11
EUROCOM 40/50 T	422	170	122	208	14	111	9	203	144	-	1"	1"	470	240	240	0,027	12,5

EUROCOM 80 – САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ, ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							
	№ РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
				кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
EUROCOM 30/80 T	4	3x230-400 В ~	1,04	0,8	1,1	3,3-1,9	-	-

МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	I Ø	H	H1	H2	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг	
													ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		М	Т
EUROCOM 30/80 T	425	170	122	208	14	111	9	203	144	-	1"	1"	470	240	240	0,027	11	11,3

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ НАСОСЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

производительность: 90 л/мин; напор: до 59 м.

Температурный диапазон жидкости:для бытового применения: от +35 °С до +35 °С;
для прочих применений: от 0 °С до +40 °С.**Требования к качеству жидкости:** жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, вязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной.**Максимальная глубина всасывания:** 8 метров.**Максимальная температура окружающей среды:** +40 °С.**Класс защиты:** IPX4.**Класс изоляции:** F.**Монтаж:** стационарный или портативное использование, в горизонтальном положении.**Специальные варианты исполнения по запросу:** другие значения напряжения и/или частоты.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Многоступенчатый самовсасывающий центробежный насос с горизонтально расположенным валом; отличается высокой мощностью всасывания даже при наличии в воде воздушных пузырьков, исключительно низким уровнем шума, подходит для бытового водоснабжения и повышения давления, орошения садов, а также простой перекачки воды.

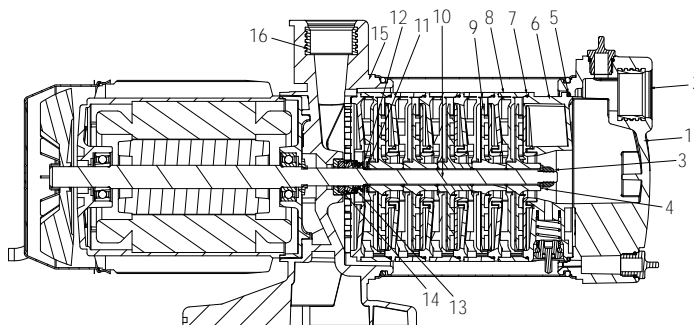
ХАРАКТЕРИСТИКИ

Корпус насоса: нержавеющая сталь. Напорная и всасывающая часть, а также опора электродвигателя: технополимер. Рабочее колесо: нержавеющая сталь AISI 304; корпус диффузора и диффузор: технополимер. Торцевое уплотнение: углеграфит/керамика. Вал ротора: нержавеющая сталь AISI 304. Однофазный асинхронный электродвигатель, рассчитанный на длительную эксплуатацию. Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен.

МАТЕРИАЛЫ

№	КОМПОНЕНТЫ*	МАТЕРИАЛЫ
1	ВСАСЫВАЮЩИЙ ФЛАНЕЦ	ТЕХНОПОЛИМЕР
2	ВКЛАДЫШ	НИКЕЛИРОВАННАЯ ЛАТУНЬ
3	ГАЙКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2 – UNI7474
4	ПРОКЛАДКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2
5	О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	NBR
6	ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЕЦ	ТЕХНОПОЛИМЕР
7	О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	NBR
8	ДИФFUЗОР	ТЕХНОПОЛИМЕР
9	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР
10	ВАЛ РОТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 416 UNI EN 10088-1 X12CrS13
11	ПРОКЛАДКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2
12	УПОРНОЕ КОЛЬЦО ЗЕГЕРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 316
13	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	СИЛИКОН И ВИТОН
14	СОПРЯЖЕННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ	STEALNBR
15	КОРПУС	ТЕХНОПОЛИМЕР
16	ВКЛАДЫШ	НИКЕЛИРОВАННАЯ ЛАТУНЬ

* В контакте с жидкостью



РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГРАФИКОВ

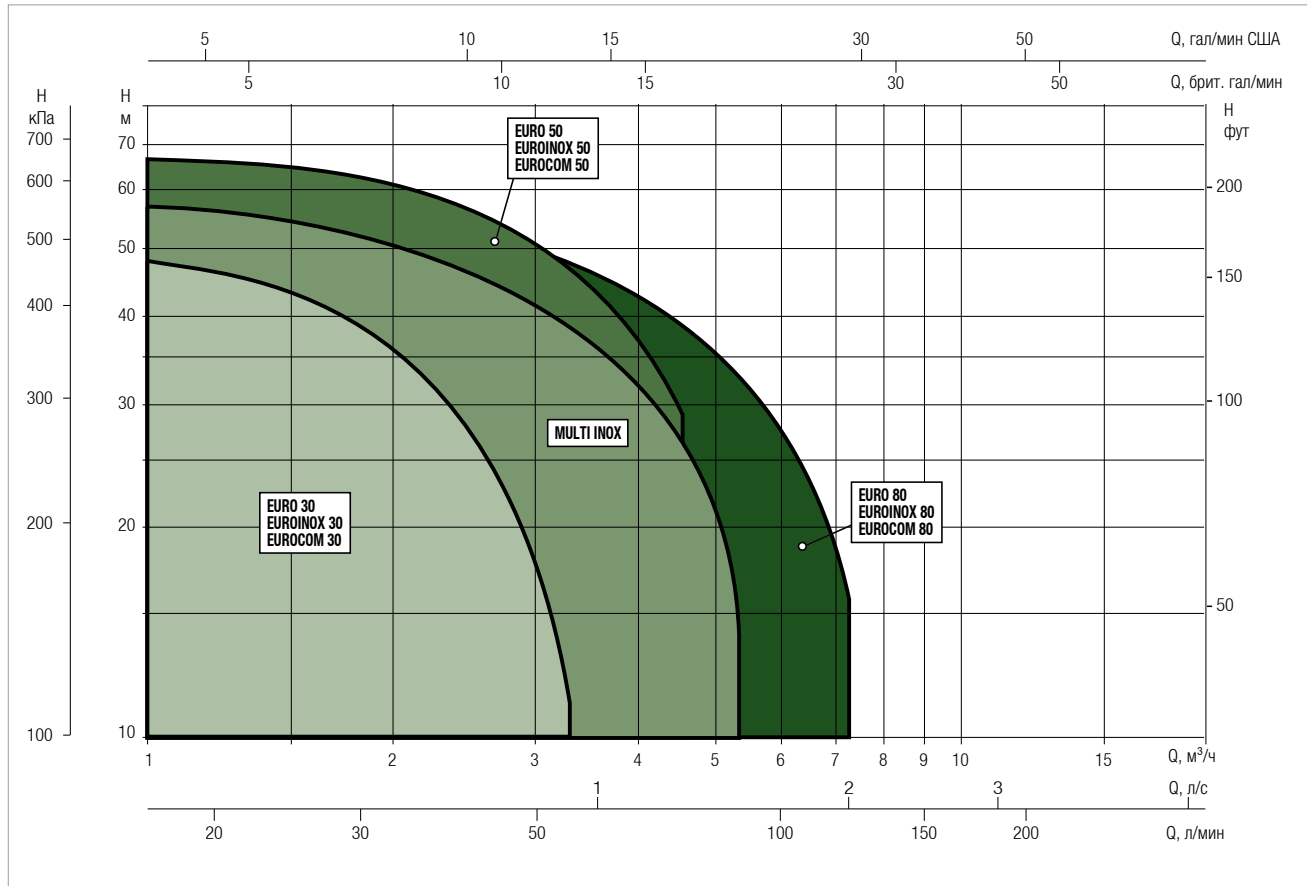
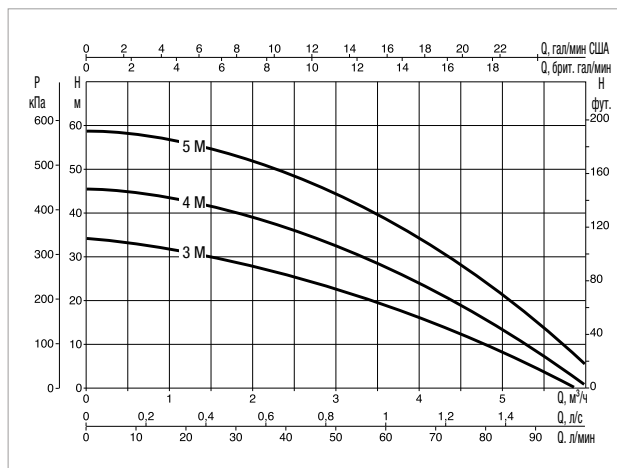
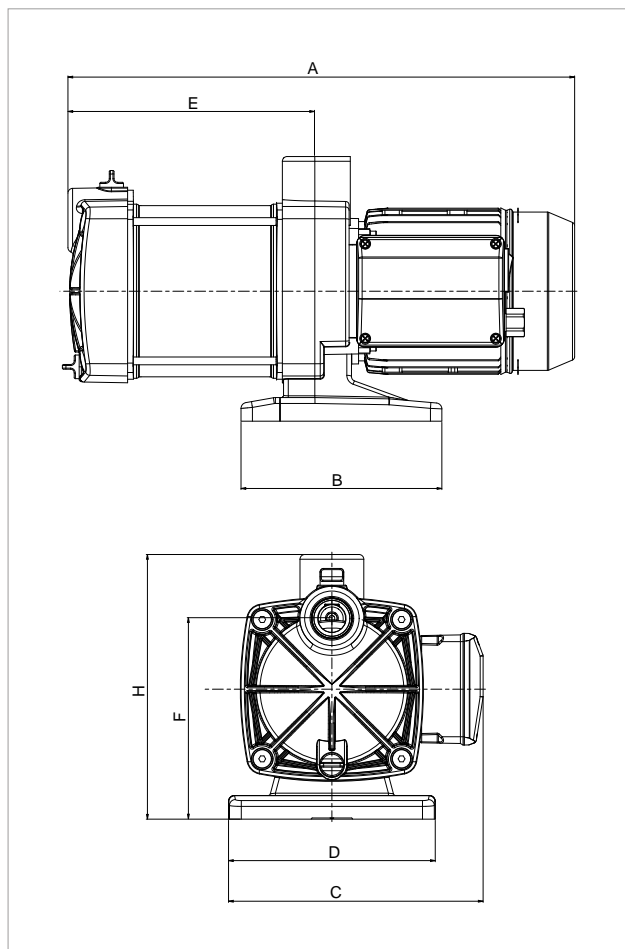


ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ MULTI INOX

МОДЕЛЬ	Q = м ³ /ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3,0	3,6	4,2	4,8	5,4
	Q = л/мин	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90
MULTI INOX 3 M	Высота (м)	33	32	30	29	27	22	19	14	10	5
MULTI INOX 4 M		46	45	43	40	38	33	28	22	16	9
MULTI INOX 5 M		59	58	56	53	49	45	38	32	25	13

MULTI INOX – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСАЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							
	№ РАБОЧЕГО КОЛЕСА	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
				кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
MULTI INOX 3 М	3	1x220-240 В ~	0,80	0,55	0,75	3,7	12,5	450
MULTI INOX 4 М	4	1x220-240 В ~	1,00	0,75	1	4,5	16	450
MULTI INOX 5 М	5	1x220-240 В ~	1,25	1	1,36	5,5	20	450

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	H	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			БРУТТО, кг
										ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА	
MULTI INOX 3 М	380	170	215	175	184	170	220	1"	1"	460	230	270	8,8
MULTI INOX 4 М	430	170	215	175	209	170	220	1"	1"	460	230	270	11,3
MULTI INOX 5 М	455	170	215	175	234	170	220	1"	1"	460	230	270	12,5

JET – JET INOX – EUROINOX M-P

ПОДГОТОВЛЕННЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 0,4 до 10,5 м³/ч с напором до 62 метров.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, невязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной, иметь свойства, близкие к свойствам воды.

Температурный диапазон жидкости: от 0 °С до +35 °С для бытового применения (EN 60335-2-41). Для прочих применений: от 0 °С до +40 °С.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °С.

Максимальное рабочее давление: 8 бар (800 кПа).

Монтаж: стационарный, в горизонтальном положении.

Специальные варианты исполнения по запросу: отличающиеся значения частоты и/или напряжения.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное входное напряжение: однофазное 220/240 В – 50 Гц;
трехфазное 230/400 В – 50 Гц.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Самовсасывающий центробежный насос, обладающий высокой мощностью всасывания даже при наличии пузырьков воздуха.

Подходит для перекачивания воды с низким уровнем песчаных примесей. В основном используется в бытовых установках водоснабжения. Подходит для небольших ферм и садовых хозяйств, мелких промышленных предприятий, а также для систем, требующих самовсасывания.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса: чугун (для насосов серии jet) и нержавеющая сталь (для насосов серий jetinox и euroinox).

Опора электродвигателя: литой под давлением алюминий.

Рабочее колесо, диффузор, трубка Вентури и защита от песка: технополимер.

Регулировочное кольцо: нержавеющая сталь.

Торцевое уплотнение: углеродит/керамика.

ОДНОФАЗНАЯ МОДИФИКАЦИЯ: электрический насос оснащен манометром, реле давления, кабелем питания со штепселем и латунным тройником для использования при подключении к резервуару.

ТРЕХФАЗНАЯ МОДИФИКАЦИЯ: электрический насос оснащен датчиком давления, реле давления, дистанционной защитой от перегрузки и латунным тройником для использования при подключении к резервуару.

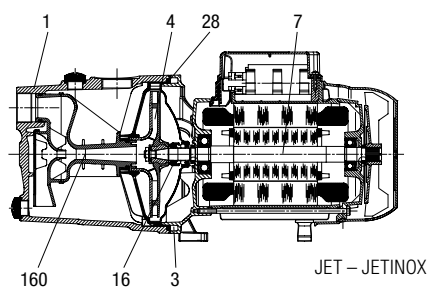
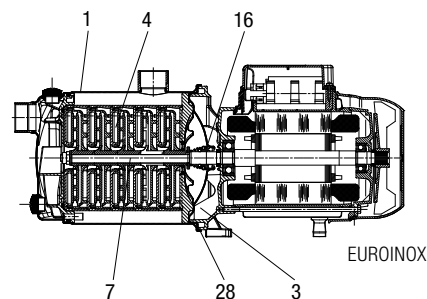
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронного типа, закрытый, с внешним воздушным охлаждением. Для обеспечения низкого уровня шума и длительного срока эксплуатации ротор установлен на шарикоподшипниках увеличенного размера с постоянной консистентной смазкой. Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен в однофазном исполнении. Для защиты трехфазного электродвигателя следует обеспечить защиту от перегрузки, соответствующую действующим нормам. Изготовлено в соответствии с CEI 2-3 и CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

МАТЕРИАЛЫ

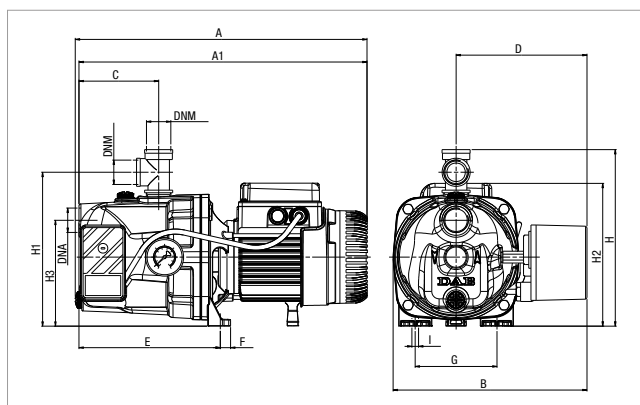
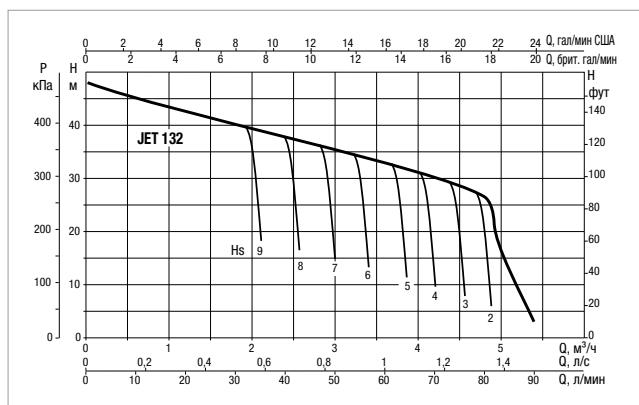
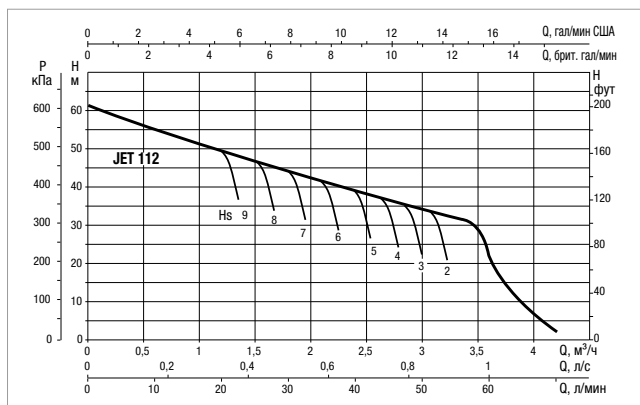
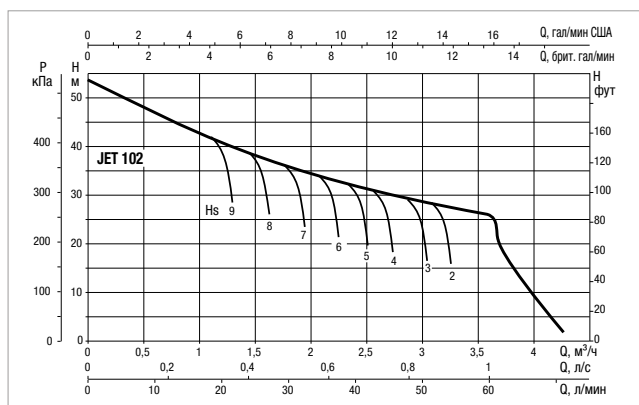
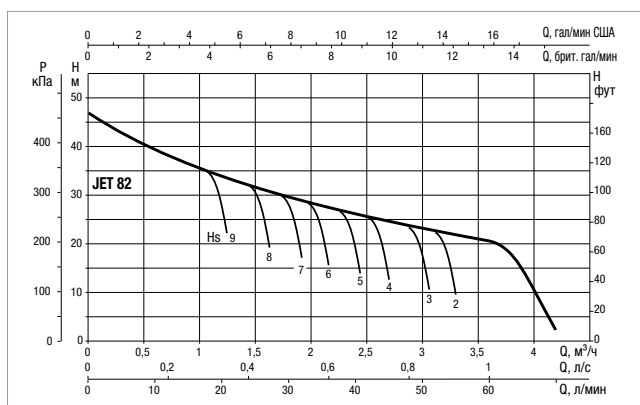
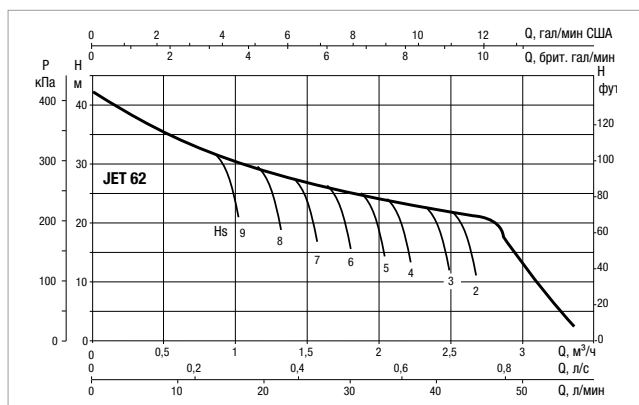
№	КОМПОНЕНТЫ*	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН 200 UNI ISO 185 (ДЛЯ JET)
		НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 (ДЛЯ JETINOX И EUROINOX)
3	РАМА	ЛИТОЙ ПОД ДАВЛЕНИЕМ АЛЮМИНИЙ
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР А
7	ВАЛ С РОТОРОМ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 416 X12 CrS13 – UNI 6900/71
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА
28	О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА	РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА
160	СОПЛОВАЯ ГРУППА ВЕНТУРИ	ТЕХНОПОЛИМЕР А

* В контакте с жидкостью



JET 62-82-102-112-132-MP – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



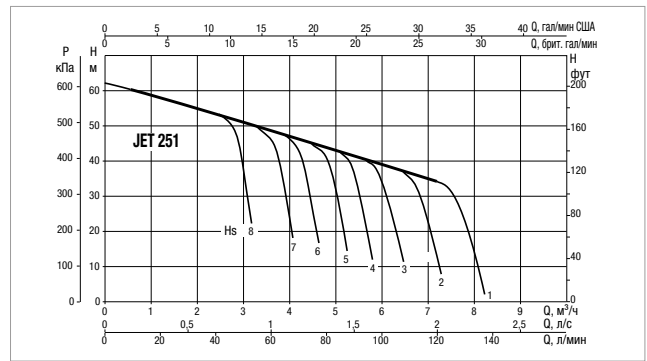
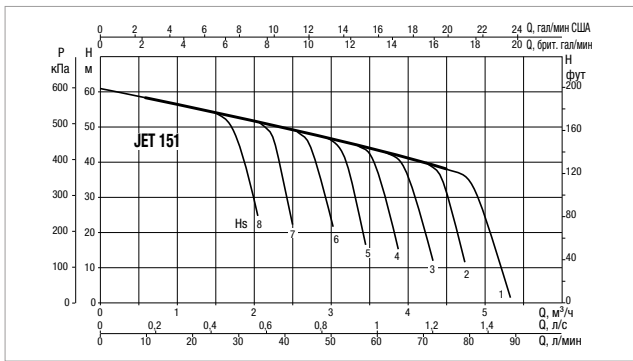
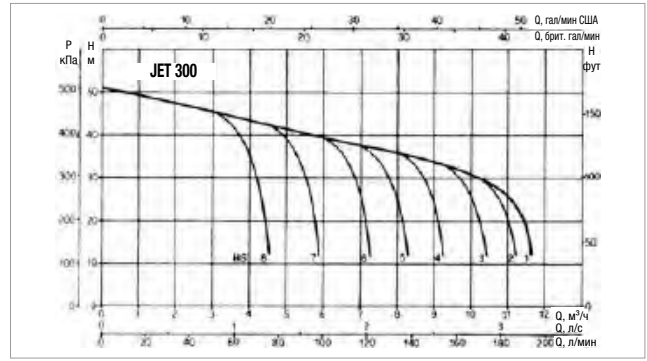
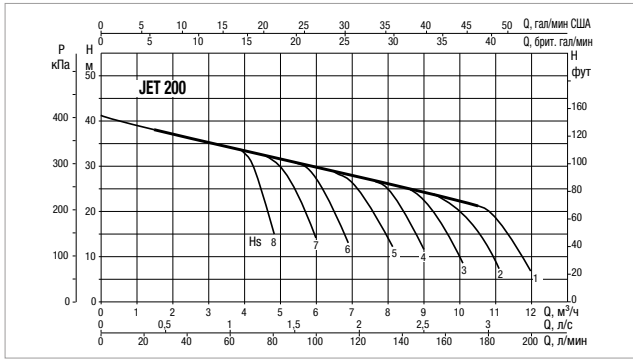
Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
JET 62 MP	1x220-400 В ~	0,72	0,44	0,6	3,12	12,5	450
JET 82 MP	1x220-400 В ~	0,85	0,6	0,8	3,8	12,5	450
JET 102 MP	1x220-400 В ~	1,13	0,75	1	5,1	16	450
JET 112 MP	1x220-400 В ~	1,4	1	1,36	6,2	25	450
JET 132 MP	1x220-400 В ~	1,49	1	1,36	6,6	25	450

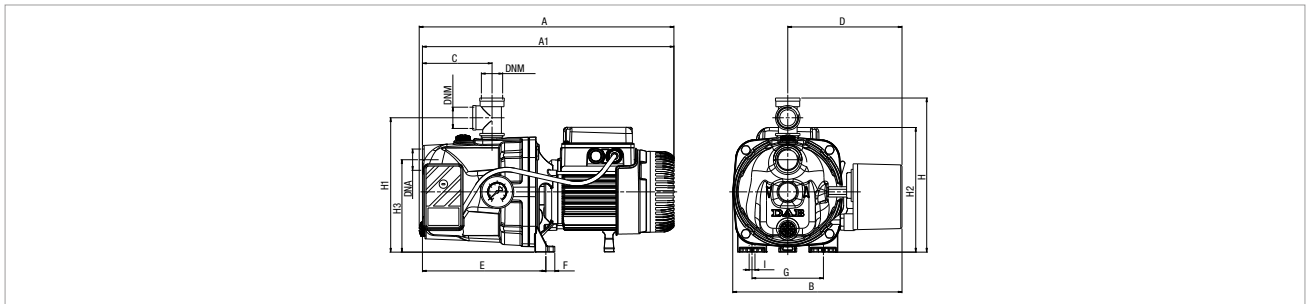
МОДЕЛЬ	A	A1	B	C	D	E	F	G	I 0	H	H1	H2	H3	I 0	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
																	ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
JET 62 MP	395	390	263	108	177	192	14	111	-	239	209	193	144	9	1"	1"	440	295	235	0,031	11,9
JET 82 MP	395	390	263	108	177	192	14	111	-	239	209	193	144	9	1"	1"	440	295	235	0,031	12,1
JET 102 MP	414	390	263	108	177	192	14	111	-	239	209	203	144	9	1"	1"	440	295	235	0,031	13,9
JET 112 MP	414	390	263	108	177	192	14	111	-	239	209	203	144	9	1"	1"	440	295	235	0,031	14,9
JET 132 MP	414	390	263	108	177	192	14	111	-	239	209	203	144	9	1"	1"	440	295	235	0,031	14,9

JET 200-300-151-251-MP – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

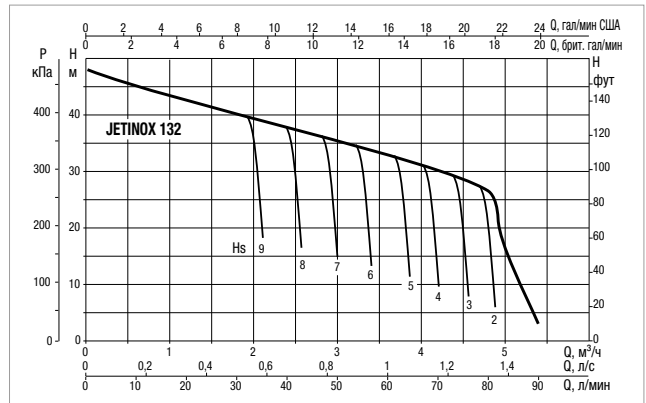
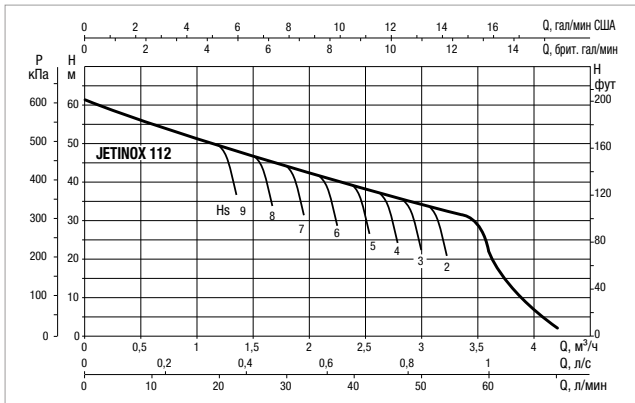
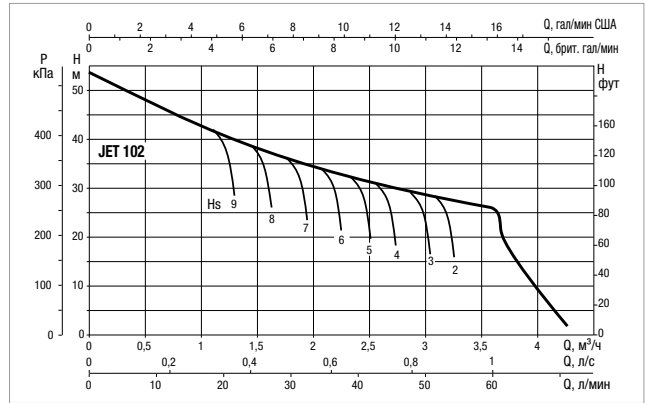
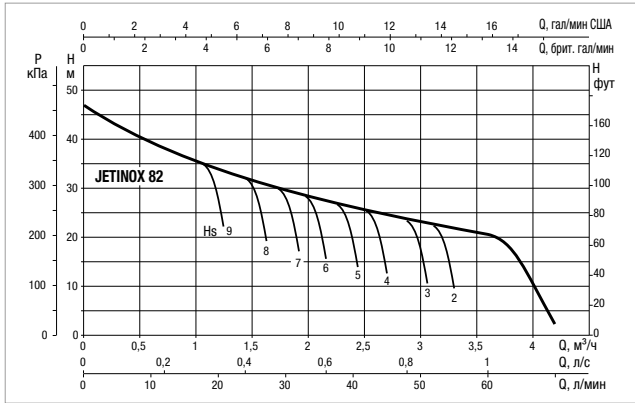


МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
JET 200 MP	1x220–240 В ~	2	1,5	2	9	31,5	450
JET 200 TP	3x400 В ~	2	1,5	2	3,9	–	–
JET 300 MP	1x220–240 В ~	2,7	2,2	3	12	40	450
JET 300 TP	3x400 В ~	2,7	2,2	3	8,5–4,9	–	–
JET 151 MP	1x220–240 В ~	1,6	1,1	1,5	7,2	31,5	450
JET 151 TP	3x400 В ~	1,6	1,1	1,5	5,2–3	–	–
JET 251 MP	1x220–240 В ~	2,2	1,85	2,5	10	40	450
JET 251 TP	3x400 В ~	2,2	1,85	2,5	6,9–4	–	–

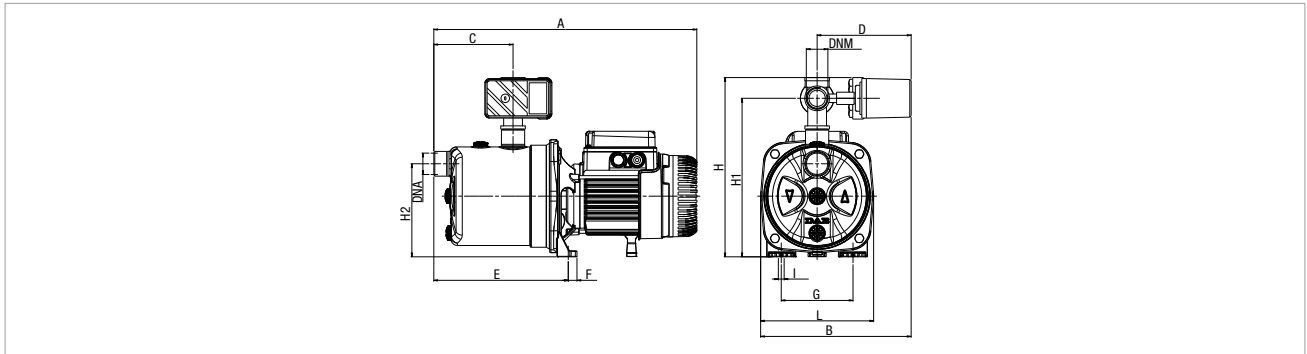
МОДЕЛЬ	A	A1	B	C	D	E	F	G	I Ø	H	H1	H2	H3	I	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, куб. м	ВЕС БРУТТО, кг
																	ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
JET 200 MP	521	–	294	151	–	282	20	160	11	275	175	–	–	11	1 1/2"	1 1/4"	600	236	267	0,038	27,5
JET 200 TP	521	–	294	151	–	282	20	160	11	275	175	–	–	11	1 1/2"	1 1/4"	600	236	267	0,038	28
JET 300 MP	595	–	294	151	–	282	20	160	11	275	175	–	–	11	1 1/2"	1 1/4"	660	236	267	0,042	31,5
JET 300 TP	521	–	294	151	–	282	20	160	11	275	175	–	–	11	1 1/2"	1 1/4"	600	236	267	0,038	30
JET 151 MP	558	–	290	220	–	367	15	145	11	305	165	–	–	11	1 1/4"	1"	600	236	267	0,038	31,5
JET 151 TP	558	–	290	220	–	367	15	145	11	305	165	–	–	11	1 1/4"	1"	600	236	267	0,038	33
JET 251 MP	632	–	290	220	–	367	15	145	11	305	165	–	–	11	1 1/4"	1"	645	236	267	0,040	36
JET 251 TP	558	–	290	220	–	367	15	145	11	305	165	–	–	11	1 1/4"	1"	600	236	267	0,038	34

JETINOX 82-102-112-132-MP – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +50 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.



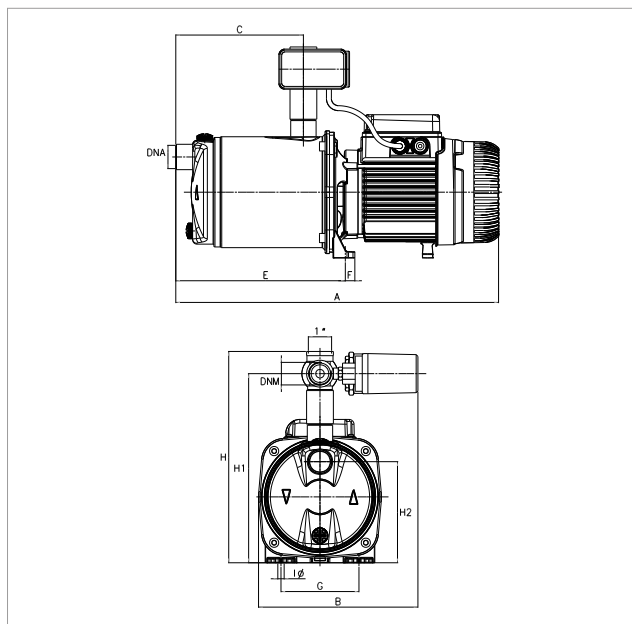
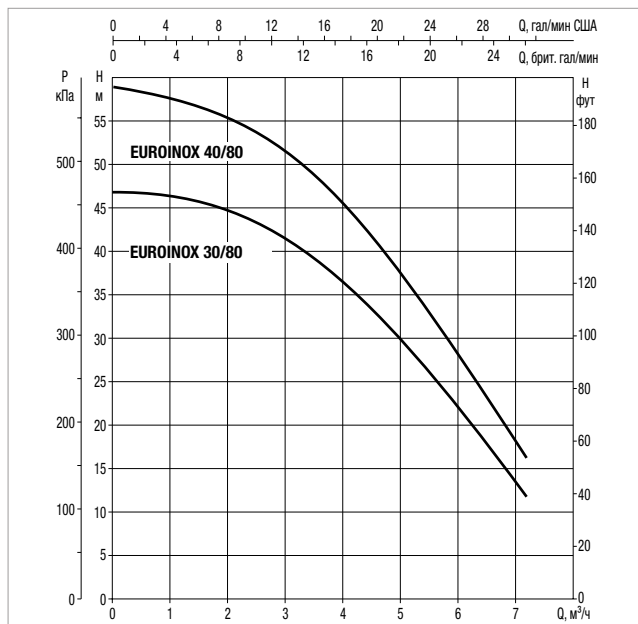
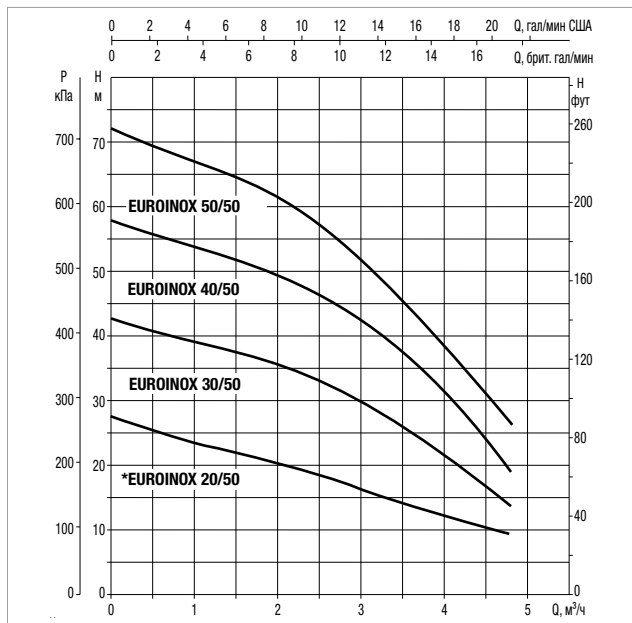
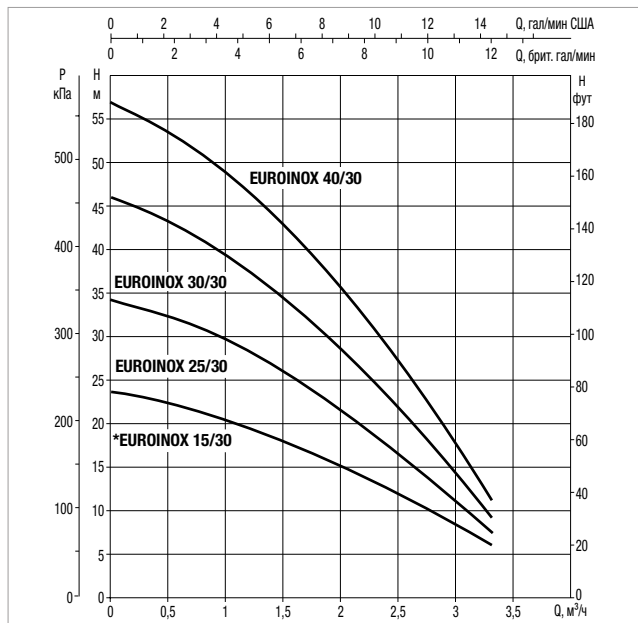
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
JETINOX 82 MP	1x220-240 В ~	0,85	0,6	0,8	3,8	12,5	450
JETINOX 102 MP	1x220-240 В ~	1,13	0,75	1	5,1	16	450
JETINOX 112 MP	1x220-240 В ~	1,4	1	1,36	6,2	25	450
JETINOX 132 MP	1x220-240 В ~	1,49	1	1,36	6,6	25	450

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	H2	I	L	DNA GAS	DNM GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ, (м ³)	ВЕС БРУТТО, кг
															ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА		
JETINOX 82 MP	406	232	122	145	207	14	111	276	244	144	9	174	1"	1"	450	276	320	0,031	13,6
JETINOX 102 MP	424	232	122	145	207	14	111	276	244	144	9	174	1"	1"	450	276	320	0,031	14,8
JETINOX 112 MP	424	232	122	145	207	14	111	276	244	144	9	174	1"	1"	450	276	320	0,031	15,8
JETINOX 132 MP	424	232	122	145	207	14	111	276	244	144	9	174	1"	1"	450	276	320	0,031	15,8



EUROINOX 30-50-80-MP – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °С до +35 °С – максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц	P1 МАКС., кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ		Номинальный ток, А	КОНДЕНСАТОР	
			кВт	л. с.		мкФ	Объем конденсатора
EUROINOX 40/30 MP	1x220-240 В	0,88	0,55	0,75	3,9	12,5	450
EUROINOX 30/50 MP	1x220-240 В	0,88	0,55	0,75	3,9	12,5	450
EUROINOX 40/50 MP	1x220-240 В	1,2	0,8	1,1	5,3	25	450
EUROINOX 30/80 MP	1x220-240 В	1,2	0,75	1	5,3	25	450
EUROINOX 40/80 MP	1x220-240 В	1,48	1	1,36	6,3	25	450


МОДЕЛЬ	A	B	C	E	F	G	I Ø	H	H1	H2	DNA GAS	DNM GAS	ВЕС БРУТТО, кг
EUROINOX 40/30 MP	439	226	108	241	13,5	111	9	300	268	143	1"	1"	15,5
EUROINOX 30/50 MP	384	226	108	186	13,5	111	9	300	268	143	1"	1"	11,4
EUROINOX 40/50 MP	458	226	108	241	13,5	111	9	300	268	143	1"	1"	14,5
EUROINOX 30/80 MP	458	226	108	241	13,5	111	9	300	268	143	1"	1"	14,5
EUROINOX 40/80 MP	458	226	108	241	13,5	111	9	300	268	143	1"	1"	17,5


АКСЕССУАРЫ



АКСЕССУАРЫ



САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ БАКИ		ОПИСАНИЕ
 <p>100/310/450 ЛИТРОВ V</p> <p>20/60 ЛИТРОВ H</p> <p>2/8/18 ЛИТРОВ V</p>		БАК, 2 ЛИТРА, 10 БАР, V – G
		БАК, 8 ЛИТРОВ, 10 БАР, V – G
		БАК, 18 ЛИТРОВ, 10 БАР, V – G
		БАК, 18 ЛИТРОВ, 16 БАР, V – G
		БАК, 20 ЛИТРОВ, 10 БАР, H – G
		БАК, 60 ЛИТРОВ, 10 БАР, H – G
		БАК, 100 ЛИТРОВ, 10 БАР, V – G
		БАК, 310 ЛИТРОВ, 10 БАР, V – G
		БАК, 450 ЛИТРОВ, 10 БАР, V – G

МОНТАЖНЫЙ КОМПЛЕКТ ДЛЯ AQUAVOX	ОПИСАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ
	АQUAVOX ИЛИ МОНТАЖНЫЙ КОМПЛЕКТ 25/20	1
	МОНТАЖНЫЙ КОМПЛЕКТ ДЛЯ AQUAVOX «H» 60	1

МОНТАЖНЫЙ КОМПЛЕКТ ДЛЯ AQUAVOX	ОПИСАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ
	МЕМБРАНА ДЛЯ AQUAVOX ОБЪЕМОМ 8 ЛИТРОВ, БУТИЛКАУЧУК	1
	МЕМБРАНА ДЛЯ AQUAVOX ОБЪЕМОМ 20 ЛИТРОВ /16 БАР	1
	МЕМБРАНА ДЛЯ AQUAVOX ОБЪЕМОМ 19–20 ЛИТРОВ, БУТИЛКАУЧУК	1

ДАТЧИКИ ДАВЛЕНИЯ	ОПИСАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ
	ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ ASS. 6 БАР D.50 АТТ.¼”	100
	ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ ASS. 12 БАР D.63 АТТ.¼”	100
	ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ RAD. 12 БАР D.63 АТТ.¼”	100

РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ	ОПИСАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ
	РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ, 6 БАР	10
	РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ, 6 БАР – ХМР	10
	РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ, 12 БАР – ХМР	10
	РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ СУХОГО ХОДА	–

АКСЕССУАРЫ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

ПЕРЕХОДНИКИ	ОПИСАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ
	3-ХОДОВОЙ ЛАТУННЫЙ ПЕРЕХОДНИК 1"	125
	5-ХОДОВОЙ ЛАТУННЫЙ ПЕРЕХОДНИК 1"	100

ДОННЫЙ КЛАПАН	ОПИСАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ
 ДОННЫЙ КЛАПАН 3/4"	ДОННЫЙ КЛАПАН 3/4"	10
	ДОННЫЙ КЛАПАН 1"	10
	ДОННЫЙ КЛАПАН 1 1/4"	5

ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ	ОПИСАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ
 ОБРАТНЫЙ КЛАПАН 3/4"	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН 3/4"	14
	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН 1"	10
	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН 1 1/4"	8
	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН 1 1/2"	-
	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН 2"	-

КОНТРОЛЛЕР	ОПИСАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ
 КОНТРОЛЛЕР 1.5	КОНТРОЛЛЕР 1,5 БЕЗ КАБЕЛЯ	1,2
	КОНТРОЛЛЕР 1,5 БЕЗ КАБЕЛЯ	1,5
	КОНТРОЛЛЕР 1,5 БЕЗ КАБЕЛЯ	2,2
	КОНТРОЛЛЕР 1,5 С КАБЕЛЕМ	1,2
	КОНТРОЛЛЕР 1,5 С КАБЕЛЕМ	1,5
	КОНТРОЛЛЕР 1,5 С КАБЕЛЕМ	2,2

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

ОСНОВНЫЕ ТЕРМИНЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Ниже представлены пояснения к основным терминам, используемым при обсуждении вопросов, связанных с работой гидравлического насосного оборудования, на выбранном языке. Показатели будут выражены в технических единицах, международные и британские эквиваленты которых приведены в таблице пересчета единиц измерения.

НАПОР

Напор означает высоту, разность уровней или перепад высот. Если насос обладает производительностью Q л/с и напором 30 м, это означает, что насос способен поднимать Q л жидкости на высоту 30 метров каждую секунду (тем самым достигая перепада в 30 м). Для каждого отдельного насоса напор определяется его конструктивными особенностями, такими как внешний диаметр рабочего колеса и скорость вращения, но не зависит от перекачиваемой жидкости. Это означает, что насос может с равной эффективностью поднять Q литров воды, бензина или ртути за секунду; единственным различием в данных трех случаях будет необходимая мощность двигателя.

УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ЖИДКОСТИ ИЛИ ТЕКУЧЕЙ СРЕДЫ

Под удельным весом жидкости понимается удельный объем этой жидкости/текучей среды. Удельный вес обычно выражается в кг/дм^3 или кг/л , с учетом того, что один дм^3 равен 1 литру.

ДАВЛЕНИЕ

Давление означает вес на единицу площади (например, кг/см^2); этот термин не следует путать с напором. Действительно, в случае с жидкостями давление, оказываемое жидкостью на поверхность, является произведением напора (или высоты) жидкости на ее удельный вес. По этой причине столб воздуха высотой в несколько километров на поверхности земли создает давление около 1 кг/см^2 (равное прибл. 1 атмосфере). Но если бы столб состоял из воды, а не из воздуха, давление на поверхности земли было бы в 700–800 раз выше. Причина этого в том, что удельный вес воды приблизительно в 700–800 раз больше, чем удельный вес воздуха.

Принимая во внимание, что давление столба воды высотой в 10 м равно прибл. 1 кг/см^2 , и основываясь на вышеизложенном, можно предположить, что при расположении манометра на нагнетательном патрубке насоса будет зафиксировано следующее увеличение давления:

а) при перекачивании бензина	(удельный вес $00,7 \text{ кг/дм}^3$)	$= 00,7 \times 0,001 \times 30 \times 100 = 02,1 \text{ кг/см}^2$
а) при перекачивании воды	(удельный вес $01,0 \text{ кг/дм}^3$)	$= 00,1 \times 0,001 \times 30 \times 100 = 03,0 \text{ кг/см}^2$
а) при перекачивании ртути	(удельный вес $13,6 \text{ кг/дм}^3$)	$= 13,6 \times 0,001 \times 30 \times 100 = 40,8 \text{ кг/см}^2$

РАСХОД

Под расходом понимается количество жидкости или текучей среды, проходящее по поверхности, например, через нагнетательный патрубок насоса, поперечное сечение трубы и т. д., в заданную единицу времени.

В зависимости от используемых величин, он может быть выражен в литрах в минуту (л/мин), литрах в секунду (л/с), кубических метрах в час ($\text{м}^3/\text{ч}$) и т. д.

Необходимо понимать, что существует полная аналогия между электричеством и гидравликой. Достаточно лишь вспомнить, что гидравлический напор эквивалентен параметрам, выражающим разницу потенциалов или напряжение в электричестве, а гидравлический поток аналогичен силе тока или числу ампер. Данные параметры даже имеют сходное поведение. Действительно, слишком тонкий провод не способствует движению электрического тока, так же, как и труба слишком малого диаметра замедляет поток жидкости. Подобно тому, как для прохождения электрического тока через провод к кабелю требуется разность потенциалов, для протекания жидкости или текучей среды через трубу необходим определенный напор.

Между двумя точками идеально горизонтальной трубы и при одинаковом давлении в обеих точках движение жидкости будет невозможно. Это связано с тем, что, подобно определенному сопротивлению кабеля прохождению электрического тока (электрическое сопротивление), труба также оказывает известное сопротивление прохождению жидкости. Степень сопротивления зависит от качества трубы (материала, формы, наличия отложений) и ее сечения или, в большей мере, скорости течения жидкости по трубе. Это сопротивление называется потерей напора.

ПОТЕРЯ НАПОРА

Под потерей напора понимается та часть напора жидкости, которая теряется при прохождении через трубу, клапан, фильтр и т. д. Потерю напора невозможно возместить, так как она происходит за счет трения. Возвращаясь к аналогии между электрическими и гидравлическими явлениями, можно сравнить увеличение потерь в кабеле в случае повышения силы электрического тока с ростом потери напора при повышении скорости потока жидкости а, следовательно, и при уменьшении диаметра трубы, увеличении ограничивающего действия клапана или при загрязнении фильтра.

НАСОС

Насос представляет собой механизм, обеспечивающий проходящую через него жидкость определенным напором. Напор может применяться для подъема жидкости на более высокий уровень либо для ее перемещения на определенную дистанцию в трубе или на открытом воздухе. Насос имеет следующие характеристики:

- а) **расход** (количество жидкости, перемещаемой в единицу времени)
- б) **напор** (высота, на которую механизм может поднять жидкость при данном расходе)

В зависимости от соотношения между расходом и напором насосы можно подразделить на следующие категории:

- а) насосы с большим напором и малым расходом (поршневые насосы, роторные насосы, небольшие центробежные насосы);
- б) насосы со средним напором и расходом (центробежные насосы в целом);
- в) насосы с большим расходом и малым напором (аксиально-центробежные насосы и лопастные насосы).

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

Центробежные, аксиально-центробежные и лопастные насосы имеют вращательный привод, а их скорость обычно измеряется в оборотах в минуту (об/мин). Эти механизмы, работающие с определенной скоростью, обеспечивают только одно значение напора для каждого значения расхода. Это означает, что для увеличения или уменьшения производительности насосов этого типа необходимо увеличить или уменьшить рабочую скорость. Фактически жидкость, проходящая через насос, уже обладает энергией благодаря напору и скорости самой жидкости. Эта энергия, производимая в единицу времени, известна как полезная мощность.

ПОЛЕЗНАЯ МОЩНОСТЬ

Полезная мощность — это мощность, сообщаемая жидкости самим насосом. Уровень полезной мощности зависит от трех величин: расхода, напора и удельного веса перекачиваемой жидкости. Чем больше значения этих трех факторов, тем выше будет полезная мощность насоса. Например, при перекачивании бензина насос выполняет меньше работы, чем при перекачивании серной кислоты именно из-за различия в удельном весе или плотности этих двух жидкостей.

Для перекачивания жидкости насос должен приводиться в движение двигателем; это может быть электродвигатель или двигатель внутреннего сгорания. Питание электродвигателей осуществляется с помощью электрической энергии. Для двигателей внутреннего сгорания используются нефтепродукты или газ. Мощность, необходимая для работы насоса, называется потребляемой мощностью.

ВЫЧИСЛЕНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОЩНОСТИ

Полезная мощность насоса обычно выражается в кВт или л. с., с указанием:

Q = расхода

H = напора, выраженного в высоте столба жидкости (м. ст. ж. [метры столба жидкости])

γ = удельного веса (плотности)

Полезная мощность (P₃) выражается формулой:

$$P_3 = \frac{\gamma \text{ (кг/дм}^3\text{)} \times Q \text{ (л/с)} \times H \text{ (м. ст. ж.)}}{75} \text{ в л. с.}$$

$$P_3 = \frac{\gamma \text{ (кг/дм}^3\text{)} \times Q \text{ (м}^3\text{/ч)} \times H \text{ (м. ст. ж.)}}{270} \text{ в л. с.}$$

$$P_3 = \frac{\gamma \text{ (кг/дм}^3\text{)} \times Q \text{ (л/с)} \times H \text{ (м. ст. ж.)}}{102} \text{ в кВт}$$

$$P_3 = \frac{\gamma \text{ (кг/дм}^3\text{)} \times Q \text{ (л/мин)} \times H \text{ (м. ст. ж.)}}{4500} \text{ в л. с.}$$

$$P_3 = \frac{\gamma \text{ (кг/дм}^3\text{)} \times Q \text{ (м}^3\text{/ч)} \times H \text{ (м. ст. ж.)}}{367} \text{ в кВт}$$

$$P_3 = \frac{\gamma \text{ (кг/дм}^3\text{)} \times Q \text{ (л/мин)} \times H \text{ (м. ст. ж.)}}{6120} \text{ в кВт}$$

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

Потребляемая мощность — это мощность, используемая двигателем для придания жидкости полезной мощности, описанной выше.

Не вся потребляемая мощность превращается в полезную, так как одна ее часть расходуется на трение, а другая, более существенная часть, растрчивается внутри насоса из-за гидравлических потерь. Таким образом, очевидно, что полезная мощность всегда будет ниже потребляемой, и соотношение между ними всегда будет выражаться числом меньше 1. Это число известно как эффективность.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Эффективность определяется путем деления полезной мощности на потребляемую и, как правило, выражается в процентах. Например, эффективность насоса, равная 75 %, означает, что только 75 % потребляемой мощности преобразуется в полезную, а остальные 25 % теряются, расходуясь на трение.

Очевидно, что чем выше эффективность насоса, тем меньше потери потребляемой мощности. И если кто-то придерживается мнения, что стоимость энергии связана с потребляемой мощностью, то теперь сразу становится очевидно, насколько важна эффективность. Если сравнить два насоса с одинаковой полезной мощностью, равной 1 л. с., и с эффективностью, равной 50 % для первого насоса и 60 % для второго, можно сделать вывод, что первому насосу будет необходимо 2 л. с. для производства 1 л. с., в то время, как второму понадобится лишь 1,67 л. с. Это означает, что эффективность насоса выражает качество его работы и соответствующую экономию с точки зрения эксплуатационных расходов лучше, чем любой другой параметр.

ВЫЧИСЛЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ

P₁: мощность, потребляемая двигателем в кВт (обычно отображается ваттметром).

P₂: полезная мощность двигателя в кВт. Она измеряется при постановке на тормоз (собственно говоря, это мощность, потребляемая насосом).

P₃: мощность, потребляемая насосом в кВт.

$$\text{Эффективность двигателя } \eta = \frac{P_2}{P_1}$$

$$\text{Эффективность двигателя } \eta = \frac{P_3}{P_2}$$

$$\text{Эффективность определяющая } \eta = \frac{P_3}{P_1}$$

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

НАПОР НАСОСА И ЕГО ИЗМЕРЕНИЕ

Под напором насоса всегда и безусловно понимается перепад, созданный этим насосом, обычно выраженный в метрах. Для определения напора наземного насоса необходимо во время его работы измерить значение напора на выходе, убедившись, что значения показаний относятся к одному уровню, называемому нулевой плоскостью. Далее в зависимости от вида монтажа можно получить один из следующих двух вариантов:

- 1) Значение, полученное на всасывающем патрубке, является отрицательным (то есть меньше нуля на датчике давления). Это случай, когда уровень всасываемой жидкости находится ниже всасывающего патрубка.
- 2) Значение, полученное на всасывающем патрубке, больше нуля на датчике давления. Это случай, когда уровень всасываемой жидкости находится выше всасывающего патрубка.

В первом случае напор насоса выражен суммой двух показаний. Во втором случае он выражен значением напора на нагнетательном патрубке за вычетом значения на всасывающем патрубке.

Затем необходимо убедиться, что значения, полученные на входе и выходе насоса, относятся к одному и тому же диаметру, чтобы различные значения скорости не были искажены на участке замера. Любое исправление должно выполняться через вычисление динамического напора, который является частью напора, связанной со скоростью жидкости, т. е. той частью напора, которой обладает жидкость на участке замера благодаря своему движению. Значение динамического напора H_d здесь, выраженное в метрах, рассчитывается по формуле:

$$H_d = \frac{v^2}{2g}$$

где: v = скорость жидкости в точке замера, выраженная в м/с
 g = ускорение свободного падения (9,81), выраженное в м/с²
 $2g = 2 \times 9,81 = 19,62 \text{ м/с}^2$

Поправочный коэффициент напора представляет собой разность между динамическим напором в нагнетательном патрубке и динамическим напором во всасывающем патрубке. Очевидно, что в случае выполнения измерений на входе и выходе насоса в трубах одинакового диаметра, т. е. с жидкостью, движущейся с одинаковой скоростью, поправочный коэффициент будет равен нулю.

Для замера напора насоса с погружным рабочим колесом достаточно во время работы насоса измерить напор в нагнетательном патрубке. В этом случае значение напора насоса выражается суммой значений, полученных при замере динамического напора (в нагнетательном патрубке) и с учетом разницы между уровнем открытой поверхности всасываемой жидкости и уровнем датчика давления.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАСОСА ПРИ РАЗНОМ КОЛИЧЕСТВЕ ОБ/МИН

Количество оборотов насоса n существенно влияет на его производительность. Без учета кавитационных явлений применяется закон подобия, выражаемый следующим образом:

$$Q_x = Q \times \frac{n_x}{n}$$

$$H_x = H \times \left(\frac{n_x}{n}\right)^2$$

$$P_{2-x} = P_2 \times \left(\frac{n_x}{n}\right)^3$$

Например, при удвоении количества оборотов (n_x) получаем:

Q_x = увеличение значения расхода в два раза

Q_x = увеличение значения напора в четыре раза

P_{2-x} = увеличение мощности, потребляемой насосом, в 8 раз

$Q - H - P_2$ все значения соответствуют скорости n

$Q_x - H_x - P_{2-x}$ все значения соответствуют скорости n_x .

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

ОБОЗНАЧЕНИЯ НА ДВИГАТЕЛЯХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ НАСОСОВ

ОПИСАНИЕ СИМВОЛОВ	
P_1	= МОЩНОСТЬ, ПОТРЕБЛЯЕМАЯ ДВИГАТЕЛЕМ, В КВТ
P_2	= ПОЛЕЗНАЯ МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ В КВТ ИЛИ Л. С.
$V \sim$	= ИСТОЧНИК ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА
Hz	= ЧАСТОТА В ПЕРИОДАХ/В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НАПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ
I	= ТОК В АМПЕРАХ, ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ДВИГАТЕЛЕМ
$\cos\varphi$	= КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ
$n^{ном}$	= СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ В ОБ/МИН
η	= ЭФФЕКТИВНОСТЬ (СООТНОШЕНИЕ ПОЛЕЗНОЙ И ПОТРЕБЛЯЕМОЙ МОЩНОСТИ P_2/P_1)
p	= КОЛИЧЕСТВО ПОЛЮСОВ ДВИГАТЕЛЯ
C_n	= НОМИНАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ДВИГАТЕЛЯ

СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ С БЕЗ НАГРУЗКИ

Скорость вращения однофазных или трехфазных асинхронных электродвигателей без нагрузки вычисляется следующим образом:

$$n^{ном} = \frac{120 \times \Gamma\zeta}{p}$$

Скорость вращения без нагрузки $n^{ном}$

ЧАСТОТА, ГЦ	2 ПОЛЮСА	4 ПОЛЮСА
50	3000	1500
60	3600	1800

Скорость при полной нагрузке на 2–7 % ниже скорости без нагрузки (проскальзывание 2 % ÷ 7 %).

ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК

$$\text{Однофазный: } I = \frac{1000 \times P_2 \text{ (кВт)}}{V \times \cos\varphi \times \eta} \quad \text{или: } I = \frac{736 \times P_2 \text{ (л. с.)}}{V \times \cos\varphi \times \eta}$$

$$\text{Трехфазный: } I = \frac{1000 \times P_2 \text{ (кВт)}}{1,73 \times V \times \cos\varphi \times \eta} \quad \text{или: } I = \frac{736 \times P_2 \text{ (л. с.)}}{1,73 \times V \times \cos\varphi \times \eta}$$

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

$$\text{Однофазный: } P_1 \text{ (кВт)} = \frac{V \times I \times \cos\varphi}{1000}$$

$$\text{Трехфазный: } P_1 \text{ (кВт)} = \frac{1,73 \times V \times I \times \cos\varphi}{1000}$$

ПОЛЕЗНАЯ МОЩНОСТЬ НА ВАЛУ ДВИГАТЕЛЯ

$$\text{Однофазный: } P_2 \text{ (кВт)} = \frac{V \times I \times \cos\varphi \times \eta}{1000} \quad \text{или: } P_2 \text{ (л. с.)} = \frac{V \times I \times \cos\varphi \times \eta}{736}$$

$$\text{Трехфазный: } P_2 \text{ (кВт)} = \frac{1,73 \times V \times I \times \cos\varphi \times \eta}{1000} \quad \text{или: } P_2 \text{ (л. с.)} = \frac{1,73 \times V \times I \times \cos\varphi \times \eta}{736}$$

ЭФФЕКТИВНОСТЬ

$$\eta = \frac{P_2 \text{ (кВт)}}{P_1 \text{ (кВт)}}$$

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ

$$\text{Однофазный: } \cos\varphi = \frac{P_2 (\text{кВт}) \times 1000}{V \times I \times \eta}$$

$$\text{или: } \cos\varphi = \frac{P_1 (\text{кВт}) \times 1000}{V \times I}$$

$$\text{Трехфазный: } \cos\varphi = \frac{P_2 (\text{кВт}) \times 1000}{1,73 \times V \times I \times \eta}$$

$$\text{или: } \cos\varphi = \frac{P_1 (\text{кВт}) \times 1000}{1,73 \times V \times I}$$

НОМИНАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ

$$C_n = \frac{P_2 (\text{кВт}) \times 1000}{1,027 \times n^{1,1666}} \quad \text{в кг}$$

$$C_n = \frac{P_2 (\text{л. с.}) \times 736}{1,027 \times n^{1,1666}} \quad \text{в кг}$$

$$C_n = \frac{702 \times \text{л. с.}}{n^{1,1666}} \quad \text{в деканьютон-метрах}$$

СООТНОШЕНИЕ МЕЖДУ КВТ И Л. С.

$$1 \text{ л. с.} = 0,736 \text{ кВт}$$

$$1 \text{ кВт} = 1,36 \text{ л. с.}$$

$$\frac{\text{л.с.}}{1,36} = \text{кВт}$$

$$\text{кВт} \times 1,36 = \text{л. с.}$$

ПИКОВЫЙ ТОК (I_p)

Пиковый ток при пуске превышает номинальный ток на значение от 4 до 8 В в зависимости от мощности двигателя

$$I_{sp} = I_n \times 4 \div 8$$

ПРИМЕЧАНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КОНДЕНСАТОРОВ

Приблизительное количество тока, потребляемое конденсатором составляет:

$$I = \frac{6,28 \times F \times C \times V}{1\,000\,000}$$

Где:

- I = ток в амперах, потребленный конденсатором
- F = частота в Гц от номинального напряжения
- C = емкость конденсатора в мкФ
- V = номинальное напряжение

Пример:

Приблизительное количество тока, поглощенное конденсатором емкостью 14 мкФ, подключенным к источнику электропитания 220 В – 50 Гц, будет следующим:

$$I = \frac{6,28 \times 50 \times 14 \times 220}{1\,000\,000} = 0,96 \text{ ампер}$$

Приблизительная емкость конденсатора определяется следующим образом:

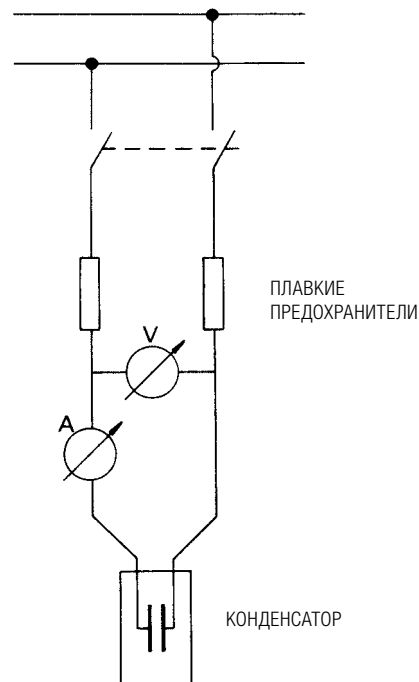
$$C = \frac{I}{6,28 \times F \times V} \times 1\,000\,000$$

Пример:

Емкость конденсатора, поглощающего 1,4 ампер

и подключенного к источнику электропитания 220 В – 50 Гц, будет следующей:

$$C = \frac{1,4}{6,28 \times 50 \times 220} \times 1\,000\,000 = 20,2 \text{ мкФ}$$



ПУСКАТЕЛЬ СО СХЕМОЙ «ЗВЕЗДА-ТРЕУГОЛЬНИК»

Двигатель, обычно подключенный к треугольнику Δ, подключается к сети с помощью соединения «звезда». Значения тока и пускового вращающего момента уменьшаются на 1/3 по сравнению с их уровнем при использовании только подключения типа Δ «треугольник».

ЗАЩИТА

Двигатели в сети рекомендуется подключать к термоманитным автоматическим выключателям в цепи предохранителей согласно нормам, действующим на территории соответствующей страны.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

ТАБЛИЦА СКОРОСТИ И ПОТЕРИ НАПОРА

Используйте эту таблицу для точного вычисления потерь напора и скорости:

РАСХОД			НОВЫЕ ТРУБЫ С ГАЛЬВАНИЧЕСКИМ ПОКРЫТИЕМ									
			НОМИНАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРЫ: ДЮЙМЫ И ММ									
л/с	л/мин	м³/ч	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	3"1/2	4"
			15,75	21,25	27	35,75	41,25	52,5	68	80,25	92,5	105
0,17	10	0,6	0,856	0,47	0,291							
			9,01	20,9	0,65							
0,25	15	0,9	1,284	0,705	0,4387	0,249						
			19,07	4,43	1,38	0,35						
0,33	20	1,2	1,712	0,94	0,582	0,332	0,25					
			32,47	7,55	2,35	0,6	0,3					
0,42	25	1,5	2,14	1,175	0,728	0,415	0,31					
			49,06	11,41	3,55	0,91	0,45					
0,5	30	1,8	2,568	1,411	0,874	0,498	0,37	0,23				
			68,74	15,98	4,98	1,27	0,63	0,2				
0,58	35	2,1	2,996	1,646	1,019	0,581	0,44	0,27				
			91,42	21,26	6,62	1,69	0,84	0,26				
0,67	40	2,4		1,881	1,165	0,664	0,5	0,31				
				27,22	8,48	2,16	1,08	0,33				
0,83	50	3		2,351	1,456	0,831	0,62	0,39	0,23			
				41,13	12,81	3,27	1,63	0,5	0,14			
1	60	3,6		2,821	1,747	0,997	0,75	0,46	0,28			
				57,63	17,95	4,58	2,28	0,7	0,2			
1,17	70	4,2		3,291	2,039	1,163	0,87	0,54	0,32	0,23		
				76,64	23,88	6,08	3,03	0,94	0,27	0,12		
1,33	80	4,8			2,33	1,329	1	0,62	0,37	0,26		
					30,57	7,79	3,88	1,2	34	0,15		
1,5	90	5,4			2,621	1,495	1,12	0,69	0,41	0,3		
					38,01	9,69	4,83	1,49	0,42	0,19		
1,67	100	6			2,912	1,661	1,25	0,77	0,46	0,33	0,25	
					46,19	11,77	5,86	1,81	0,51	0,23	0,11	
2,08	125	7,5			3,641	2,077	1,56	0,96	0,57	0,41	0,31	0,24
					69,79	17,79	8,86	2,74	0,78	0,35	0,17	0,09
2,5	150	9				2,492	1,87	1,16	0,69	0,49	0,37	0,29
						24,92	12,41	3,84	1,09	0,49	0,24	0,13
2,92	175	10,5				2,907	2,18	1,35	0,8	0,58	0,43	0,34
						33,15	16,51	5,1	1,45	0,65	0,32	0,17

Цифры, указанные белым цветом: потеря напора в м на каждые 100 м трубопровода

Цифры, указанные зеленым цветом: скорость воды в м/с

Данные в таблице приведены для трубы с гальваническим покрытием.

Для других материалов значения необходимо умножить на:

- 0,6 для ПВХ-трубы;
- 0,7 для алюминиевой трубы;
- 0,8 для трубы из плакированной и нержавеющей стали.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

ТАБЛИЦА СКОРОСТИ И ПОТЕРИ НАПОРА

Используйте эту таблицу для точного вычисления **потерь напора и скорости**:

РАСХОД			НОВЫЕ ТРУБЫ С ГАЛЬВАНИЧЕСКИМ ПОКРЫТИЕМ									
			НОМИНАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРЫ: ДЮЙМЫ И ММ									
л/с	л/мин	м³/ч	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	3"1/2	4"	5"	6"	8"
			35,75	41,25	52,5	68	80,25	92,5	105	130	155	206
3,33	200	12	3,322	2,5	1,54	0,92	0,66	0,5	0,39	0,25		
			42,43	21,14	6,53	1,85	0,83	0,41	0,22	0,08		
4,17	250	15	4,156	3,12	1,93	1,15	0,82	0,62	0,48	0,31		
			64,12	31,94	9,87	2,8	1,25	1,63	0,34	0,12		
5	300	18		3,74	2,31	1,38	0,99	0,74	0,58	0,38	0,27	
				44,75	13,83	3,92	1,75	0,88	0,47	0,17	0,07	
6,67	400	24		4,99	3,08	1,84	1,32	0,99	0,77	0,5	0,35	
				76,2	23,55	6,88	2,98	1,49	0,8	0,28	0,12	
8,33	500	30			3,85	2,3	1,65	1,24	0,96	0,63	0,44	
					35,58	10,09	4,51	2,26	1,22	0,43	0,18	
10	600	36			4,62	2,75	1,98	1,49	1,16	0,75	0,53	0,3
					49,85	14,14	6,31	3,16	1,7	0,6	0,26	0,06
11,67	700	42				3,21	2,31	1,74	1,35	0,88	0,62	0,35
						18,81	8,4	4,2	2,27	0,8	0,34	0,09
13,33	800	48				3,67	2,64	1,99	1,54	1,01	0,71	0,4
						24,08	10,75	5,38	2,9	1,03	0,44	0,11
15	900	54				4,13	2,97	2,23	1,73	1,13	0,8	0,45
						29,94	13,37	6,69	3,61	1,28	0,54	0,14
16,67	1000	60				4,59	3,3	2,48	1,93	1,26	0,88	0,5
						36,39	16,24	8,13	4,39	1,55	0,66	0,16
20,83	1250	75					4,12	3,1	2,41	1,57	1,1	0,63
							24,54	12,29	6,63	2,34	0,99	0,25
25	1500	90					4,95	3,72	2,89	1,88	1,33	0,75
							34,39	17,22	9,29	3,28	1,39	0,35
29,17	1750	105						4,34	3,37	2,2	1,55	0,88
								22,9	12,35	4,37	1,85	0,46
33,33	2000	120						4,96	3,85	2,5	1,77	1
								29,31	15,81	5,59	2,37	0,59
41,67	2500	150							4,81	3,14	2,21	1,25
									23,89	8,44	3,59	0,9
50	3000	180								3,77	2,65	1,5
											11,83	5,02
66,67	4000	240								5,03	3,53	2
											20,15	8,55
83,33	5000	300									4,42	2,5
												12,93

Цифры, указанные белым цветом: потеря напора в м на каждые 100 м трубопровода

Цифры, указанные зеленым цветом: скорость воды в м/с

Данные в таблице приведены для трубы с гальваническим покрытием.

Для других материалов значения необходимо умножить на:

- 0,6 для ПВХ-трубы;
- 0,7 для алюминиевой трубы;
- 0,8 для трубы из плакированной и нержавеющей стали.

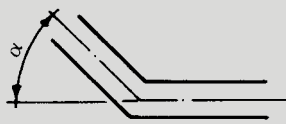
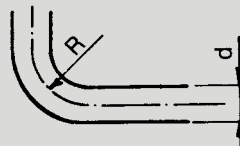
ФОРМУЛА ХАЗЕНА-ВИЛЬЯМСА
(UNI 9489 13.3.3.6)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

ПОТЕРИ НАПОРА

в сантиметрах водяного столба в изгибах трубопроводов, затворах и клапанах

СКОРОСТЬ ВОДЫ В м/с	ИЗГИБЫ ТРУБ ПОД ОСТРЫМ УГЛОМ					ИЗГИБЫ ТРУБ ПОД ПРЯМЫМ УГЛОМ					СТАНДАРТНЫЕ ЗАТВОРЫ	ДОННЫЕ КЛАПАНЫ	ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ	ПОТЕРЯ ЭНЕРГИИ НА ВЫХОДЕ ИЗ ДРЕНАЖНЫХ ТРУБ V ² /2g
														
	$\alpha = 30^\circ$	$\alpha = 40^\circ$	$\alpha = 60^\circ$	$\alpha = 80^\circ$	$\alpha = 90^\circ$	$\frac{d}{R} = 0,4$	$\frac{d}{R} = 0,6$	$\frac{d}{R} = 0,8$	$\frac{d}{R} = 1$	$\frac{d}{R} = 1,5$				
0,10	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,07	0,08	0,01	0,0155	0,027	0,03	30	30	0,05
0,15	0,06	0,73	0,1	0,14	0,17	0,016	0,019	0,024	0,033	0,06	0,033	31	31	0,12
0,2	0,11	0,13	0,18	0,26	0,31	0,028	0,033	0,04	0,059	0,11	0,058	31	31	0,21
0,25	0,17	0,21	0,28	0,4	0,48	0,044	0,052	0,063	0,091	0,17	0,09	31	31	0,32
0,3	0,25	0,3	0,41	0,6	0,7	0,063	0,074	0,09	0,13	0,25	0,13	31	31	0,46
0,35	0,33	0,4	0,54	0,8	0,93	0,085	0,10	0,12	0,18	0,33	0,18	31	31	0,62
0,4	0,43	0,52	0,71	1,0	1,2	0,11	0,13	0,16	0,23	0,43	0,23	32	31	0,82
0,5	0,67	0,81	1,1	1,6	1,9	0,18	0,21	0,26	0,37	0,67	0,37	33	32	1,27
0,6	0,97	1,2	1,6	2,3	2,8	0,25	0,29	0,36	0,52	0,97	0,52	34	32	1,84
0,7	1,35	1,65	2,2	3,2	3,9	0,34	0,40	0,48	0,70	1,35	0,7	35	32	2,5
0,8	1,7	2,1	2,8	4,0	4,8	0,45	0,53	0,64	0,93	1,7	0,95	36	33	3,3
0,9	2,2	2,7	6	5,2	6,2	0,57	0,67	0,82	1,18	2,2	1,2	37	34	4,2
1,0	2,7	3,3	4,5	6,4	7,6	0,7	0,82	1,0	1,45	2,7	1,45	38	35	5,1
1,5	6,0	7,3	10,0	14,0	17,0	1,6	1,9	2,3	3,3	6,0	3,3	47	40	11,5
2,0	11,0	14,0	18,0	26,0	31,0	2,8	3,3	4,0	5,8	11,0	5,8	61	48	20,4
2,5	17,0	21,0	28,0	40,0	48,0	4,4	5,2	6,3	9,1	17,0	9,1	78	58	32,0
3,0	25,0	30,0	41,0	60,0	70,0	6,3	7,4	9,0	13,0	25,0	13,0	100	71	46,0
3,5	33,0	40,0	55,0	78,0	93,0	8,5	10,0	12,0	18,0	33,0	18,0	123	85	62,0
4,0	43,0	52,0	70,0	100,0	120,0	11,0	13,0	16,0	23,0	42,0	23,0	150	100	82,0
4,5	55,0	67,0	90,0	130,0	160,0	14,0	21,0	26,0	37,0	55,0	37,0	190	120	103,0
5,0	67,0	82,0	110,0	160,0	190,0	18,0	29,0	36,0	52,0	67,0	52,0	220	140	127,0

v = скорость воды в метрах в секунду

d = диаметр трубы в метрах

h = потеря напора в сантиметрах водного столба на каждый метр трубы, вычисленная по формуле Ланга:

$$h = \lambda \times \frac{100}{d} \times \frac{v^5}{2g} \quad \lambda = 0,02 + \frac{0,0018}{\sqrt{v \times d}}$$

Потеря давления в изгибах обусловлена только ограничением потока жидкости из-за изменения его направления (фактическая длина изгибов должна быть включена в длину трубы), в то время как потеря напора в клапанах и затворах определялась с помощью технических испытаний.

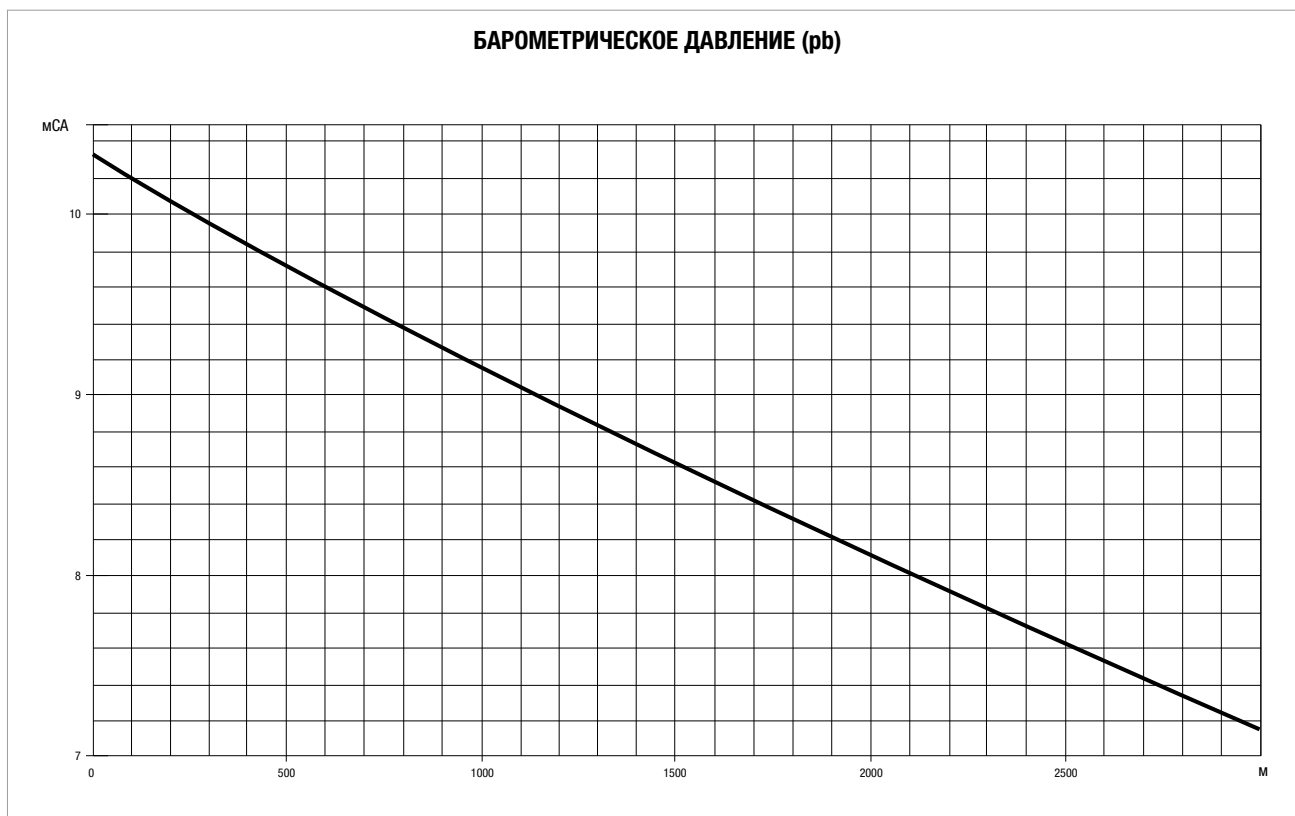
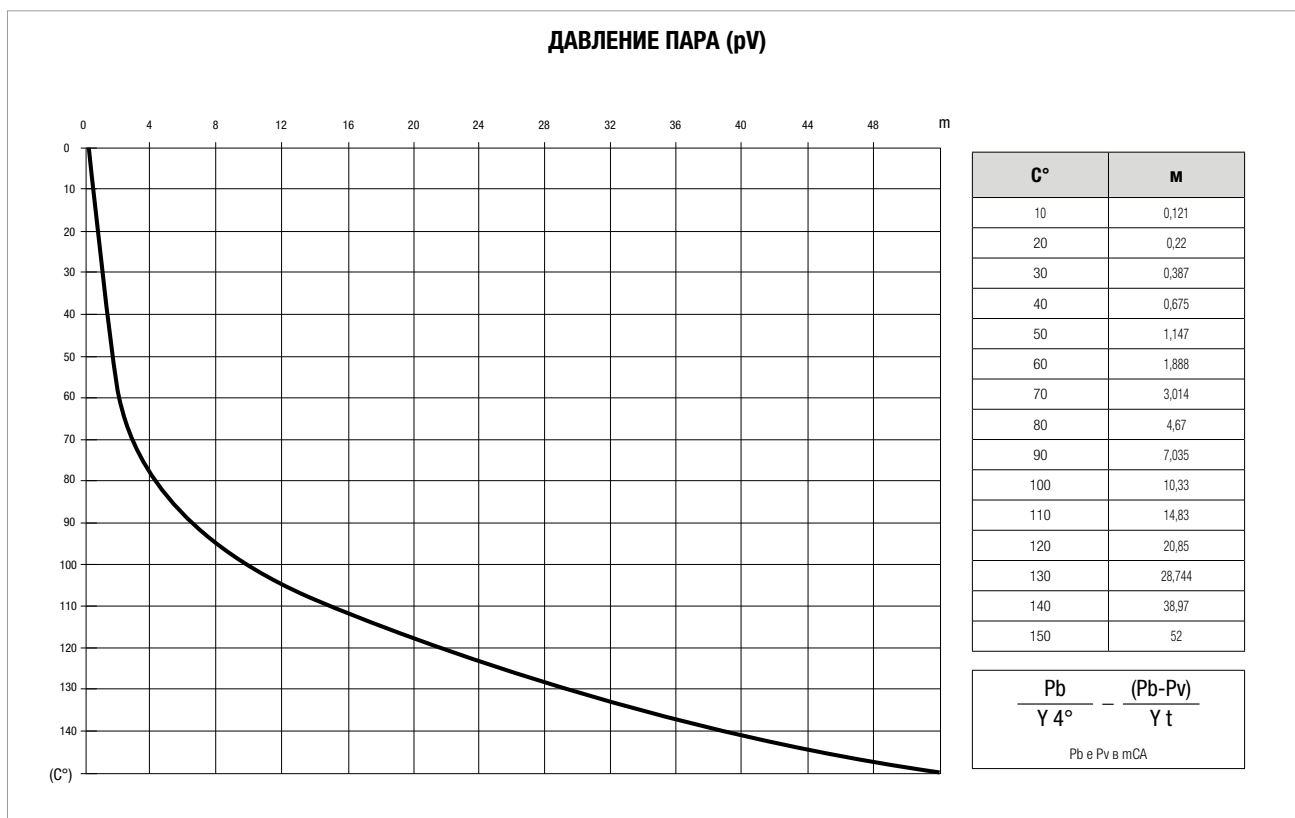
Потеря давления из-за затворов и изгибов под прямым углом соответствует потере давления на 5 м прямой трубы, а из-за обратных клапанов — на 15 метрах.

Указанные значения приведены для идеально гладких внутренних стенок трубы. В случае наличия отложений необходимо учитывать следующие повышающие коэффициенты.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

ДАВЛЕНИЕ ПАРА И УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ВОДЫ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ



ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГУСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

ТАБЛИЦА ПЕРЕСЧЕТА ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕНИЯ

РАЗМЕР	СИСТЕМА ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РЕЗУЛЬТАТЫ ПЕРЕСЧЕТА		
				ТЕХНИЧЕСКАЯ СИСТЕМА	МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА (СИ)	БРИТАНСКАЯ СИСТЕМА
ДЛИНА	Техническая и международная	метр дециметр сантиметр миллиметр	м дм см мм	1 дм = 0,1 м 1 см = 0,01 м 1 мм = 0,001 м		1 м = 3,28 фут. 1 дм = 3,937 дюйм. 1 см = 0,3937 дюйм.
	Британская	дюйм фут ярд	1", дюйм 1', фут ярд	1" = 25,4 мм 1" фут = 0,3048 м 1 ярд = 0,9144 м		1 фут = 12" 1 ярд = 3 фута = 26"
ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ	Техническая и международная	квадратный метр квадратный сантиметр квадратный миллиметр	м ² см ² мм ²	1 см ² = 0,0001 м ² 1 мм ² = 0,01 см ²		1 м ² = 1,196 кв. ярд. 1 м ² = 10,764 кв. м. 1 см ² = 0,155 кв. дюйм.
	Британская	квадратный дюйм квадратный фут квадратный ярд	кв. дюйм кв. фут кв. ярд	1 кв. дюйм = 6,45 см ² 1 кв. фут = 0,0929 м ² 1 кв. ярд = 0,836 м ²		1 кв. фут = 144 кв. дюймам 1 кв. ярд = 1,296 кв. дюйма 1 кв. ярд = 9 кв. фута
ОБЪЕМ	Техническая и международная	кубический метр кубический дециметр кубический сантиметр литр	м ³ см ³ мм ³ л	1 м ³ = 1000 дм ³ 1 см ³ = 0,001 м ³ = 1000 см ³ 1 мм ³ = 0,001 дм ³ 1 л = дм ³		1 дм ³ = 0,22 британского галлона 1 дм ³ = 0,264 галлона США 1 дм ³ = 61,0 куб. дюйма
	Британская	кубический дюйм кубический фут британский галлон галлон США	кубический дюйм кубический фут британский галлон галлон США	1 кв. дюйм = 16,39 см ³ 1 кубический фут = 28,34 м ³ 1 британский галлон = 4,546 м ³ 1 галлон США = 3,785 дм ³		1 британский галлон = 1,201 галлона США 1 галлон США = 0,833 британского галлона
ТЕМПЕРАТУРА	Техническая и международная	градусы по шкале Цельсия градусы по шкале Кельвина	°C °K	°C = °K - 273 °K = °C + 273		°C = 5/9 x (°F - 32) °K = 5/9 x (°F - 32) + 273
	Британская	градусы по шкале Фаренгейта	°F	°F = 9/5 x °C + 32		-
		Точка замерзания воды при атмосферном давлении: Точка кипения воды при атмосферном давлении:		000 °C = 273 °K = 032 °F 100 °C = 373 °K = 212 °F		
ВЕС	Техническая	килограмм	кг	-	1 кг = 9,81 Н	1 кг = 2,203 фунта
СИЛА	Международная	ньютон	Н	1 Н = 0,102 кг	-	1 Н = 0,22546 фунта
	Британская	фунт	фунт	1 фунт = 0,454 кг	1 фунт = 4,452 Н	-
ВЕС УДЕЛЬНЫЙ	Техническая	килограмм на кубический дециметр	кг/дм ³	-	1 кг/дм ³ = 9,807 Н/дм ³	1 кг/дм ³ = 62,46 фун./куб. фут
	Международная	ньютон на кубический дециметр	Н/дм ³	1 Н/дм ³ = 0,102 кг/дм ³	-	1 Н/дм ³ = 6,36 фун./куб. фут
	Британская	фунт на кубический фут	фунт/дм ³	1 фунт/куб. фут = 0,01600 кг/дм ³	1 фунт/куб. фут = 0,160 Н/дм ³	-
ДАВЛЕНИЕ	Техническая	техническая атмосфера	кг/см ²	-	1 кг/см ² = 98,067 кПа 1 кг/см ² = 0,9807 бар	1 кг/см ² = 14,22 фун./кв. дюйм
	Международная	Паскаль килопаскаль бар	Па кПа бар	1 кПа = 0,0102 кг/см ² 1 бар = 1,02 кг/см ²	1 кПа = 1000 Па 1 бар = 100000 Па	1 кПа = 0,145 фун./кв. дюйм 1 бар = 14,50 фун./кв. дюйм
	Британская	фунт на квадратный дюйм	фунт/кв. дюйм	1 фунт/кв. дюйм = 0,0703 кг/см ²	1 фунт/кв. дюйм = 0,06895 бар 1 фунт/кв. дюйм = 6,894 кПа	-
РАСХОД	Техническая	литры в минуту литры в секунду кубические метры в час	л/мин л/с м ³ /ч	1 л/мин = 0,0167 л/с 1 л/с = 3,6 м ³ /ч 1 м ³ /ч = 16,667 л/мин	1 л/с = 0,001 м ³ /с	1 л/мин = 0,22 брит. гал./мин. 1 л/мин = 0,264 гал. США/мин. 1 м ³ /ч = 3,666 брит. гал./мин. 1 м ³ /ч = 4,403 гал. США/мин.
	Международная	кубические метры в секунду	м ³ /с	1 м ³ /с = 1000 л/с 1 м ³ /с = 3,600 м ³ /ч	-	1 м ³ /с = 13,198 брит. гал./мин. 1 м ³ /с = 15,852 гал. США/мин.
	Британская	британский галлон в минуту галлон США в минуту	брит. гал./мин гал. США/мин	1 брит. гал./мин. = 4,546 л/мин 1 брит. гал./мин. = 0,273 м ³ /ч 1 гал. США/мин. = 3,785 л/мин 1 гал. США/мин. = 0,227 м ³ /ч	-	1 брит. гал./мин. = 1,201 гал. США/мин. 1 гал. США/мин. = 0,833 брит. гал./мин.
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	Техническая	килограмм на метр	килограммометр	-	1 кг = 9,807 Нм	1 кгм = 7,233 футо-фунта
	Международная	ньютон на метр	Нм	1 Нм = 0,102 кг	-	1 Нм = 0,7376 футо-фунта
	Британская	футо-фунт	футо-фунт	1 футо-фунт = 0,138 кг	1 футо-фунт = 1,358 Нм	-
ВЫРАБОТАННАЯ ЭНЕРГИЯ	Техническая	килограмм на метр лошадиных сил в час	килограммометр CV/ч	1 кг = 9,807 Дж 1 CV/ч = 0,736 кВт/ч	-	1 кгм = 7,233 футо-фунта 1 Нм = 0,986 л. с.ч
	Международная	джоуль киловатт-час	Дж кВт/ч	1 Дж = 0,102 кг кВт/ч = 1,36 CV/ч	-	1 Нм = 0,7376 футо-фунта 1 Нм = 0,7376 футо-фунта
	Британская	футо-фунт лошадиная сила-час	футо-фунт л. с.-ч	1 футо-фунт = 0,138 кг 1 л. с.-ч = 1,014 CV/ч	1 футо-фунт = 0,358 Нм 1 л.с.-ч = 0,746 кВт/ч	-
МОЩНОСТЬ	Техническая	лошадиная сила	л. с.	1 л. с. = 0,736 кВт	1 л.с. = 736 Вт	-
	Международная	ватты киловатты	Вт кВт	1 Вт = 0,00136 л. с. 1 кВт = 1,36 л. с.	1 кВт = 1000 Вт	-
КИНЕМАТИЧЕСКАЯ ВЯЗКОСТЬ	Техническая	стокс сантисктокс	1 Ст 1 сСт	1 Ст = 1 см ² /с 1 сСт = 0,01 Ст	1 Ст = 0,0001 м ² /с	1 Ст = 0,00107 фут ² /с
	Международная	м ² /с	м ² /с	1 м ² /с = 10000 Ст	1 м ² /с = 10000 см ² /с	1 м ² /с = 10,764 фут ² /с
	Британская	квадратных футов в секунду	фут ² /с	1 фут ² /с = 929 Ст	1 фут ² /с = 0,0929 м ² /с	-

